

# Amirkabir Journal of Mechanical Engineering

Amirkabir J. Mech. Eng., 57(1) (2025) 105-122 DOI: 10.22060/mej.2025.23526.7776

# Estimating the Remaining Useful Life of Bearings Using Weibull Function Fitting on IMF

Zahra Talebi, Mortaza H. Sadeghi, Mir Mohammad Ettefagh \* 回

Faculty of Mechanical Engineering, University of Tabriz, Tabriz, Iran

ABSTRACT: This study proposes a robust methodology for accurately estimating the Remaining Useful Life (RUL) of ball bearings in rotary machinery, which are critical components in many industrial systems. The approach utilizes vibration signal analysis, specifically Empirical Mode Decomposition (EMD), to extract meaningful features. Among the decomposed Intrinsic Mode Functions (IMFs), the one with the highest energy is selected to represent the degradation process. The variance of this selected IMF is modeled using a Weibull distribution to reflect the trend of failure progression. Subsequently, a neural network, particularly the Simplified Fuzzy ARTMAP (SFAM), is trained to predict the remaining life based on the fitted Weibull trend. Finally, exponential smoothing is employed to enhance prediction stability. Experimental results validate the method's effectiveness in tracking degradation and provide accurate RUL estimates under various conditions.

**Review History:** 

Received: Sep. 16, 2024 Revised: Mar. 09, 2025 Accepted: May, 21, 2025 Available Online: May, 27, 2025

#### **Keywords:**

Rotary Machinery Ball Bearing Diagnostics Remaining Useful Life Machine Learning

### **1-Introduction**

Condition monitoring and fault diagnosis, concepts initially derived from medical diagnostics, have found substantial applications in mechanical engineering. With the evolution of technology, particularly in the realm of artificial intelligence (AI) and data analytics, these methodologies have become pivotal in the maintenance of industrial systems. Bearings, being one of the most vital yet vulnerable components in rotating machinery, require continuous monitoring to prevent unexpected failures that may cause costly downtime and safety hazards. Traditional methods rely on predefined thresholds or reactive maintenance, often after initial damage is detected. However, this is inadequate in high-noise environments and where real-time prediction is essential. Hence, recent trends emphasize predictive maintenance using AI models such as Support Vector Regression (SVR), Long Short-Term Memory (LSTM), and Convolutional Neural Networks (CNN), often combined with signal processing techniques like Hilbert-Huang Transform and EMD. This paper contributes to this domain by presenting a hybrid methodology combining statistical feature extraction, Weibull modeling, and neural network-based classification for robust RUL prediction.

#### 2- Methodology

The proposed framework begins with vibration signal acquisition from test bearings subjected to various operational loads. These signals are decomposed into IMFs using EMD. IMFs are selected based on their contribution to the total signal energy, specifically focusing on those with the highest ratios. The selected IMF's variance is computed, which serves as an effective degradation indicator. To capture the progression of this degradation over time, the variance trend is modeled using a Weibull distribution. This statistical model allows capturing the non-linear and probabilistic nature of bearing wear. The resulting Weibull-fitted trend is then used to train a SFAM neural network, a structure known for its pattern classification efficiency and adaptability to non-stationary data. Unlike conventional neural networks, SFAM benefits from adaptive fuzzy logic to manage uncertainty in degradation patterns. To further improve the prediction's smoothness and minimize fluctuations, an exponential smoothing function is applied to the model's output, parameterized with a tunable smoothing constant (Z). This combination effectively reduces the influence of environmental noise and provides a more reliable RUL estimate.

#### **3- Results and Discussion**

The methodology was tested on experimental data from the Bearing3\_1, Bearing2\_1, and Bearing3\_3 datasets, each subjected to different loads and operating durations. The IMF variance trends for selected components were accurately modeled using Weibull functions. The SFAM classifier

\*Corresponding author's email: ettefagh@tabrizu.ac.ir



Copyrights for this article are retained by the author(s) with publishing rights granted to Amirkabir University Press. The content of this article is subject to the terms and conditions of the Creative Commons Attribution 4.0 International (CC-BY-NC 4.0) License. For more information, please visit https://www.creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/legalcode.

demonstrated high accuracy in categorizing degradation levels and predicting the RUL. Importantly, tuning the exponential smoothing factor significantly impacted prediction quality. For example, with Z=0.85, the prediction error dropped to less than 13% in some test cases [6]. Additionally, the comparative results revealed that models using Weibullfitted data significantly outperformed those trained directly on raw IMF variance values. As shown in Figures 11 to 14, the proposed algorithm closely tracked the actual degradation process and provided accurate lifetime predictions even under high-noise, real-world-like conditions. The improved prediction accuracy is particularly relevant for industrial applications where maintenance planning and operational continuity are critical [6][7][8].

#### **4-** Conclusion

This research successfully introduces a hybrid datadriven approach for estimating the remaining useful life of industrial bearings. By combining EMD-based feature extraction, Weibull modeling, and SFAM neural networks, the method offers improved robustness, noise resilience, and accuracy compared to baseline approaches. The integration of exponential smoothing further enhances prediction consistency. These features make the method suitable for real-time industrial implementation. Future work may focus on dynamically adjusting smoothing parameters and integrating real-time feedback for continuous model adaptation [6][9].

#### References

[1] C. Ferreira, G. Gonçalves, Remaining Useful Life prediction and challenges: A literature review on the use of Machine Learning Methods, Journal of Manufacturing Systems, 63 (2022) 550-562.

- [2] S. Ramezani, A. Moini, M. Riahi, Prognostics and health management in machinery: A review of methodologies for RUL prediction and roadmap, International Journal of Industrial Engineering and Management Science, 6(1) (2019) 38-61.
- [3] L. Liao, Discovering prognostic features using genetic programming in remaining useful life prediction, IEEE Transactions on Industrial Electronics, 61(5) (2013) 2464-2472.
- [4] T. Benkedjouh, K. Medjaher, N. Zerhouni, S. Rechak, Remaining useful life estimation based on nonlinear feature reduction and support vector regression, Engineering Applications of Artificial Intelligence, 26(7) (2013) 1751-1760.
- [5] J. Zhang, P. Wang, R. Yan, R.X. Gao, Long short-term memory for machine remaining life prediction, Journal of manufacturing systems, 48 (2018) 78-86.
- [6] J.B. Ali, B. Chebel-Morello, L. Saidi, S. Malinowski, F. Fnaiech, Accurate bearing remaining useful life prediction based on Weibull distribution and artificial neural network, Mechanical Systems and Signal Processing, 56 (2015) 150-172.
- [7] M.Y. Asr, M.M. Ettefagh, R. Hassannejad, S.N. Razavi, Diagnosis of combined faults in Rotary Machinery by Non-Naive Bayesian approach, Mechanical Systems and Signal Processing, 85 (2017) 56-70.
- [8] P. Wang, Z. Long, G. Wang, A hybrid prognostics approach for estimating remaining useful life of wind turbine bearings, Energy Reports, 6 (2020) 173-182.
- [9] P. Banker, Simplified Fuzzy ARTMAP, in, 2021.

نشریه مهندسی مکانیک امیرکبیر

نشریه مهندسی مکانیک امیرکبیر، دوره ۵۷ شماره ۱، سال ۱۴۰۴، صفحات ۱۰۵ تا ۱۲۲ DOI: 10.22060/mej.2025.23526.7776

# نشریه مهندسی مکانـــک امبـرکــبیر

# تخمین عمرمفید باقیمانده بلبرینگ بااستفاده از برازش تابع ویبول برروی تابع مود ذاتی

زهرا طالبی، مرتضی-همایون صادقی، میرمحمد اتفاق 回 \*

دانشکده مهندسی مکانیک، دانشگاه تبریز، تبریز، ایران.

تاریخچه داوری: دریافت: ۱۴۰۳/۰۶/۲۶ بازنگری: ۱۴۰۳/۱۲/۱۹ پذیرش: ۱۴۰۴/۰۲/۲۱ ارائه آنلاین: ۱۴۰۴/۰۳/۰۶ کلمات کلیدی: ماشین دوار بلبرینگ

خلاصه: بلبرینگها کاربرد بسیار گستردهای در صنعت دارند و نیاز به تخمین دقیق عمر مفید آنها بسیار حیاتی است. در بسیاری آز پژوهشهای پیشین، تخمین عمر مفید تنها پس از ایجاد خرابی اولیه در بلبرینگ ممکن بوده است، در حالی که شرایط واقعی بهرهبرداری معمولاً همراه با نویز زیاد است و تشخیص عیوب اولیه را بسیار دشوار می کند. در این پژوهش، روش جدیدی برای تخمین به عمر باقی مانده بلبرینگهای صنعتی ارائه شده است که با استفاده از توابع مود ذاتی، توانایی تشخیص عیوب در مراحل اولیه به بود یا یی تشخیص عیوب در مراحل اولیه بهبود یافته اعمر باقی مانده بلبرینگهای صنعتی ارائه شده است که با استفاده از توابع مود ذاتی، توانایی تشخیص عیوب در مراحل اولیه بهبود یافته است. در این پژوهش، روش جدیدی برای تخمین بعر باقی مانده بلبرینگهای صنعتی ارائه شده است که با استفاده از توابع مود ذاتی، توانایی تشخیص عیوب در مراحل اولیه بهبود یافته است. در این روش، سیگنالهای ارتعاشی بلبرینگ ابتدا با استفاده از روشی به نام تجزیه به توابع مود ذاتی تحامین می ورد است و تشخیص عیوب اولیه بهبود یافته است. در این روش، سیگنالهای ارتعاشی بلبرینگ ابتدا با استفاده از روشی به نام تجزیه به توابع مود ذاتی تعابع مود ذاتی تحلیل می شود. سپس واریانس است. در این توابع که بیشترین تأثیر در نمایش روند خرابی و عیب را دارد، با روش پیشنهادی مبتنی بر انرژی انتخاب می شود. سپس واریانس آن تابع محاسبه شده و تابع ویبول بر روی آن برازش می شود. دادههای حاصل برای آموزش شبکه عصبی مورد استفاده قرار می گیرند و تایج بهبود می یابند. ارزیابی این الگوریتم با دادههای تجربی نشان می دهد که مدل به خوبی قادر است و تایج به کمک هموارسازی نمایی بهبود می باند. ارزیابی این الگوریتم با دادههای تجربی نشان می دهد که مدل به خوبی قادر است و تایج به برینگ را پیشرینی کرده و عمر باقی مانده را با دقت مناسب تخمین بزند.

عیبیابی عمرمفید یادگیری ماشین

# ۱ – مقدمه

مفاهیم عیبیابی و پیشبینی برای اولین بار در دانش پزشکی برای تشخیص بیماریها و پیشگیری آنها مورد استفاده قرار گرفتند؛ بعدها با گسترش دانش این مفاهیم در حوزههای دیگری از جمله صنعت نیز راه پیداکردند و برای مانیتور کردن و نظارت بر سیستم های صنعتی مورد اسفاده قرار گرفتند. در مهندسی مکانیک، عیبیابی بر مساله پیدا کردن عیوب موجود در سیستمها با توجه به رفتار سیستم و ویژگیهای آن دلالت دارد. در گامی فراتر عیوب تشخیص داده شده و شدت آنها برای تخمین عمر مفید باقیمانده سیستمها و قطعات، مورد استفاده قرار میگرید [۱].

روشهای مختلفی برای عیبیابی و تخمین عمر مفید باقیمانده قطعات و سیستمهای مکانیکی وجود دارند که میتوان آنها را به سه دستهی کلی روشهای بر پایهی شبیهسازی و مدلسازی، روشهای داده محور و روشهای ترکیبی تقسیمبندی کرد. در دهههای اخیر با توسعهی تکنولوژی و دانش هوش مصنوعی، استفاده از روشهای داده محور در پایش وضعیت

سیستمها، عیبیابی و تخمین عمر مفید باقیمانده مورد توجه ویژهای قرار گرفته است و تحقیقات بسیاری در خصوص استفاده از این روشهای نوین انجام شده است [۲].

با توجه به اینکه بلبرینگها بخشی از اجزا مهم صنعت هستند و در اغلب سیستمهای صنعتی و ماشین آلات دوار مورد استفاده قرار می گیرند به عنوان نمونه اولیه موجود برای ارائهی ایده این پژوهش مورد استفاده قرار می گیرند. با در نظر گرفتن اهمیت بلبرینگها در سیستمهای صنعتی و خطوط تولید، خرابی آنها میتواند باعث ایجاد خسارتهای بسیار و حتی موجب توقف سیستمها و یا خطوط تولید گردد. لذا؛ تعمیر و نگهداری این قطعات در زمان مناسب نه تنها میتواند تاثیر قابل توجهی در جلوگیری از خرابی ناگهانی سیستمها داشته باشد، بلکه استفاده بهینه از این قطعات در بالاترین سطح عملکردشان میتواند باعث بهبود عملکرد کل سیستم گردد [۳].

در سالهای اخیر با توجه به اهمیت موضوع عیبیابی و تخمین عمر مفید باقیمانده قطعات و همچنین گسترش دانش هوش مصنوعی تحقیقات بسیاری در این خصوص انجام گرفته است [۳] که در ادامه تعدادی از تحقیقات

<sup>\*</sup> نویسنده عهدهدار مکاتبات: ettefagh@tabrizu.ac.ir

انجام گرفته در این زمینه مورد بررسی قرار می گیرند. لینخیالینائو [۴] به کمک روش برنامهریزی ژنتیکی الگوریتمی ارائه داد که می توانست از ترکیب مشخصههای آماری پارامتری را به دست آورد که رشد و تشدید عیوب را به وضوح نشان میدادند در حالیکه پارامترهای مورد استفاده قبلی دقت کافی را در نشان دادن تشدید عیوب نداشتند. بنکدجوح و همکارانش[۵] از روشی دو مرحلهای برای تخمین عمرمفید باقیمانده استفاده کردند که ترکیبی از دو مرحله آنلاین و آفلاین بود. در این روش ابتدا در مرحلهی آفلاین مدلهای تخریب به شبکهی عصبی آموزش داده می شد و سپس در مرحلهی آنلاین بااستفاده از الگوهای تخریب آموزش داده شده، وضعیت بلبرینگ و عمرمفید باقیماندهی آن سنجیده می شد. خیولین ونگ و همکارانش [۶] روشی را با استفاده از مدل گاوسی<sup>†</sup> و رگرسیون بردار پشتیبان<sup>4</sup> ارائه دادند که در آن ابتدا فرآیند تخریب به کمک مدل گاوسی شبیه سازی شد و از آن برای تعیین آستانه خرابی اولیه استفاده شد سپس با ترکیب رگرسیون بردار پشتیبان و الگوریتم حداقل میانگین مربع مدل مناسب برای تخمین عمر مفید بلبرینگ ساخته شد. شبکه عصبی شبکه عصبی با واحد حافظه بلندمدت کوتاهمدت<sup>6</sup> توسط جیانجینگ<sup>۷</sup> و همکارانش[۷] برای تخمین عمر مفید ماشینهای دوار مورد استفاده قرار گرفت. احمد زکریایی و همکارانش[۸] روشی بر اساس ترکیبی از شبکه کانولوشنی و شبکه شبکه عصبی با واحد حافظه بلندمدت کوتاهمدت ارائه دادند. در این روش ابتدا بااستفاده از یک لایه کانولوشنی مشخصههای محلی مستقیما از سیگنالهای به دست آمده از سنسورها استخراج شدند و سپس لایهی شبکه عصبی با واحد حافظه بلندمدت کوتاهمدت جهت شبیه سازی فرآیند تخریب مورد استفاده قرار گرفته است. سیس عمرمفید باقيمانده به وسيلهى خروجي لايهى شبكه عصبى با واحد حافظه بلندمدت کوتاهمدت پیشبینی می شود. جوهربن علی و همکارانش[۹] برای تخمین عمر مفید باقیمانده بلبرینگها از ترکیب شبکهی عصبی تطبیقی فازی با یادگیری نظارتی و تابع توزیع ویبول استفاده کردند. در این روش سه پارامتر آماری برای آموزش شبکهی عصبی مورد استفاده قرارگرفتهاست. ابتدا تابع توزیع ویبول بر روی پارامترهای آماری محاسبه شده از سیگنالهای ارتعاشی برازش شده و سپس به منظور آموزش شبکه مورد استفاده قرار گرفتهاند. در نهایت با استفاده از تابع هموارسازی نتایج به دست آمده از شبکه عصبی برای

تخمین عمر مفید بلبرینگها مورد استفاده قرار میگیرد. در تحقیق مشابه دیگری که توسط ژنگ<sup>۸</sup> و همکارانش انجام گرفته [۱۰] تخمین عمر مفید باقیمانده بلبرینگها با استفاده از ترکیب شبکهی عصبی نایو-بیز<sup>۴</sup> و تابع هموارسازی نمایی صورت گرفته است و همچنین از الگوریتم نایو-بیز برای طبقهبندی دادههای ورودی استفاده نمودهاند.

در اغلب پژوهشهای قبلی انجام شده به منظور ارائهی روشی جهت تخمین عمر مفید باقیمانده بلبرینگها لازم است تا خرابی اولیهای در بلبرینگ اتفاق بیفتد تا مبنای تخمین زمان عمر باقیمانده بلبرینگ قرار گیرد [۲] در حالیکه ممکن است در عمل و خارج از محیط آزمایشگاهی این خرابی اولیه به قدری ناچیز باشد که عوامل محیطی مانند نویز یا تاثیر سیگنال سایر قطعات برروی سیستم مانع از آشکار شدن این عیب اولیه شوند. در روش مورد استفاده در این پژوهش از استخراج توابع مود ذاتی و برازش تابع ویبول برأنها برای افزایش کیفیت دادههای آموزش شبکههای عصبی استفاده شدهاست که در تحقیقات قبلی مورد استفاده قرار نگرفتهاست. ابتدا توابع مود ذاتی سیگنال ارتعاشی استخراج می شوند و سپس بااستفاده از روشی بر پایهی انرژی، تابع مود ذاتی که دارای بیشترین نسبت انرژی به انرژی كل سيگنال مىباشد انتخاب مىشود. بدين صورت تاثير نويزهاى محيطى و سایر عوامل خارجی حذف می گردد. همچنین شبکهی عصبی مورد استفاده در این پژوهش سیگنالهای به دست آمده را بدون نیاز به خرابی اولیه در چند سطح طبقهبندی میکند که هریک از آنها درصد خرابی بلبرینگ در آن مرحله را نشان میدهد. در آخر بااستفاده از تابع هموارسازی نمایی روند خرابی بلبرینگ و عمر مفید باقیمانده آن محاسبه می گردد. فلوچارت شکل (۱) روند پردازش اولیه داده ها را به ترتیب نشان میدهد

# ۲- پردازش اولیه سیگنال ار تعاشی

۲– ۱– استخراج تابع مود ذاتی<sup>۱۰</sup> مناسب با استفاده از روش تجزیهی تجربی<sup>۱۱</sup>

روشهای پردازش سیگنال کلاسیک، آنها را بر اساس خطی بودن و پایداری در دامنههای زمان و فرکانس مورد ارزیابی قرار میدهند در حالیکه سیگنالهای به دست آمده از ماشین آلات دوار طبیعتی غیرخطی و ناپایدار دارند و نتایج به دست آمده از روشهای کلاسیک برای پردازش این سیگنالها به نتایج غیرواقعی و اشتباه منتج می گردد[۱۱]. رویکردهای

<sup>1.</sup> Liao,L.

<sup>2.</sup> Benkedjouh

<sup>3.</sup> Wang,X.

<sup>4.</sup> Gaussian

<sup>5.</sup> Support Vector Regression (SVR)

<sup>6.</sup> Long Short-Term Memory (LSTM)

<sup>7.</sup> Zhang,J.

<sup>8.</sup> Zhang,N.

<sup>9.</sup> Naïve Bayes

<sup>10.</sup> Intrinsic Mode Function (IMF)

<sup>11.</sup> Empirical Mode Decomposition (EMD)



شکل ۱. فلوچارت مراحل روش ارائه شده در این پژوهش

Fig. 1. Flowchart illustrating the steps of the method presented in this research.

متنوعی برای پردازش سیگنالهای غیرخطی و ناپایدار وجود دارد که روش EMD یکی از قدرتمندترین روشها برای پردازش چنین سیگنالهایی میباشد. این روش سیگنالهای غیرخطی و ناپایدار را به اجزا ارتعاشی و متعامد تجزيه مي كند كه تحت عنوان تابع مود ذاتي شناخته مي شوند و هریک از آنها میتوانند بخشی از ویژگیهای فیزیکی و رفتاری سیستم را نشان دهند[۱۲]. استخراج توابع مود ذاتی یک سیگنال، که اصطلاحا فرآیند غربال نامیده می شود، براساس این فرض ها انجام می گیرد که: ۱) هر سیگنال از تعدادی اجزای اصلی تشکیل شده است که دارای ویژگیهای ذاتی سیگنال اصلی هستند. ۲) هر سیگنال خطی و غیرخطی حداقل باید دارای یک نقطه ماکزیمم و یک نقطه مینیموم باشد. ۳) در صورتی که سيكنال مورد بررسي نقاط اكسترمم نداشته و فقط نشان دهنده نقاط عطف باشد، می توان با مشتق گیری دوباره یا چندباره نقاط اکسترمم را ظاهر کرد. ۴)سیگنال بین نقاط اکسترمم آن تعریف می گردد. بعلاوه، توابع مود ذاتی استخراج شده باید دارای دو ویژگی مهم باشند: ۱) تعداد نقاط اکسترمم و نقاطی که در آن سیگنال خط محور صفر را قطع می کند باید برابر بوده و یا حداکثر فقط یک عدد اختلاف داشته باشند. ۲) در هر شرایطی مقدار میانگین منحنى پوش بالايى و پوش پايينى بايد صفر باشد[١٣].

به منظور ادامه روند پژوهش و اعمال الگوریتم پیشنهادی برروی دادههای واقعی، دادههای به دست آمده از یک مجموعه آزمایشگاهی مورد استفاده قرار می گیرد. در این فرآیند داده برداری، سیگنالهای ارتعاشی مربوط به ۱۵ بلبرینگ ساچمهای ساده از لحظهی شروع به کار تا خرابی کامل تحت سه حالت بارگذاری مختلف جمع آوری شدهاند [۱۴]. مشخصات فیزیکی بلبرینگ ها در جدول (۱) نوشته شدهاست. شکل (۲) ستاپ آزمایشگاهی مورد استفاده برای دادهبرداری را نشان میدهد. در این پژوهش سیگنالهای ارتعاشی مربوط به بلبرینگی که بیش ترین طول عمر را نسبت به سایر بلبرینگها داشتهاست (1\_Bearing3) جهت آموزش شبکهی عصبی مورد استفاده قرار گرفتهاست. جدول (۲) مشخصات دادههای مورد استفاده را نشان میدهد.

شکل (۳) توابع مود ذاتی محاسبه شده برای یکی از سیگنالهای ارتعاشی مورد استفاده را به عنوان یک نمونه نشان میدهد. همانگونه که در این شکل نیز نشان داده شدهاست هر سیگنال ارتعاشی از تعدادی تابع مود ذاتی تشکیل می شود که دارای دامنه ی فرکانسی متفاوتی هستند که از فرکانس بالا به پایین به دست می آیند. با کاهش فرکانس، مقدار انرژی تابع مود ذاتی نیز کاهش پیدا می کند و ممکن است نتوان اطلاعات مورد نیاز را به درستی از آن به دست آورد.



شکل ۲. ستاپ آزمایشگاهی استفاده شده جهت دادهبرداری

Fig. 2. Utilized setup for data collection

جدول ۱. مشخصات بلبرینگ های استفاده شده

مقدار	پارامتر	مقدار	پارامتر
۳۹/۸۰ mm	قطررينگ بيروني	۲۹/۳۰ mm	قطر رینگ داخلی
$\mathfrak{rf}$ as mm	قطر متوسط بلبرينگ	٧/٩٢ mm	قطر ساچمەھا
٨	تعداد ساچمەھا	* O	زاویەی تماس
9/90 kN	مقدار نيروى ديناميك	17/AT kN	مقدار نیروی دینامیک

#### Table 1. Specifications of the Bearings Used

محاسبه نسبت انرژی تابع مود ذاتی به انرژی کل سیگنال میتواند در انتخاب تابع مود ذاتی مناسب جهت محاسبات بعدی و استخراج اطلاعات، روشی کارآمد باشد. نسبت انرژی مجموع سه تابع مود ذاتی اول نسبت به انرژی کل سیگنال محاسبه شده در جدول (۳) نشان میدهد که مجموع انرژی سه تابع مود ذاتی اول معادل بیش از ۹۰ درصد انرژی کل سیگنال است.

در ادامه شکلهای (۴) و (۵) اختلاف انرژی مابین سه تابع مود ذاتی اول و سایر توابع مود ذاتی استخراج شده از سیگنال و همچنین تاثیر این اختلاف انرژی در نشان دادن تشدید عیوب را نشان میدهند. به این منظور

پس از استخراج توابع مود ذاتی سیگنال ارتعاشی مربوط به Bearing3\_1، واریانس مربوط به آن محاسبه شده و در شکلهای (۴) و (۵) نشان داده شدهاست.

شکل های (۴) و (۵) نشان میدهند که سه تابع مود ذاتی اول نسبت به سایر توابع مود ذاتی روند تغییرات را با شدت بیش تری دنبال می کنند. با توجه به این نکته و در نظر گرفتن مقادیر نسبت انرژی به دست آمده، تابع مود ذاتی اول جهت استفاده در مراحل بعدی پژوهش و آموزش شبکه عصبی مورد استفاده قرار می گیرند. جدول ۲. مشخصات داده های تجربی مورد استفاده [۱۵]

### Table 2. Specifications of the Experimental Data Used

مدت عمر بلبرینگ	نام بلبرينگ	شرایط بارگذاری
۲ ساعت و ۳ دقیقه	Bearing1_1	_
۲ ساعت و ۴۱ دقیقه	Bearing1_2	نيرو :۱۲kN
۲ ساعت و ۳ دقیقه	Bearing1_3	
۲ ساعت و ۲ دقیقه	Bearing1_4	فرکانس: ۳۵Hz
۵۲ دقیقه	Bearing1_5	_
۸ ساعت و ۱۱ دقیقه	Bearing2_1	_
۲ ساعت و ۴۱ دقیقه	Bearing2_2	نیرو: ۱۱kN
۸ ساعت و ۵۳ دقیقه	Bearing2_3	
۴۲ دقیقه	Bearing2_4	فرکانس: ۳۷/۵Hz
۵ ساعت و ۳۹ دقیقه	Bearing2_5	_
۴۲ ساعت و ۱۸ دقیقه	Bearing3_1	
۴۱ ساعت و ۳۶ دقیقه	Bearing3_2	نیرو: ۱۰kN
۶ ساعت و ۱۱ دقیقه	Bearing3_3	
۲۵ ساعت و ۱۵ دقیقه	Bearing3_4	فرکانس: ۴۰Hz
۱ ساعت و ۵۴ دقیقه	Bearing3_5	





Fig. 3. Intrinsic Mode Functions obtained from the vibration signal

جدول ۳. مقایسه سطح انرژی سه تابع مود ذاتی اول و نسبت مجموع آن ها به انرژی کل سیگنال اصلی

$\frac{E1+E2+E3}{E}$	انرژی سیگنال اصلی (E)	انرژی تابع مود ذاتی سوم (E3)	انرژی تابع مود ذاتی دوم (E2)	انرژی تابع مود ذاتی اول (E1)	رديف
•/9004	•/4207	•/•\۶۶	•/• **	۰/۲۴۵۸	۱
•/٩۶٨٢	•/471٣	•/•V98	• / • YYY	•/۲۵۱۱	۲
•/9774	• /47 • ٣	•/•977	•/•۵٩•	•/۲۵۲۴	٣
•/9818	•/۴١۶٩	•/•۶۲۴	• / • ۵۶۶	٠/٢٨۵٩	۴

 Table 3. Comparison of the energy levels of the first three intrinsic mode functions and their cumulative ratio to the total energy of the original signal



شکل ۴. واریانس محاسبه شده برای توابع مود ذاتی استخراج شده از سیگنال ارتعاشی Bearing3\_1 . Fig. 4. Calculated variance of the IMFs extracted from the Bearing3\_1 vibration signal

# ۲-۲- استخراج پارامتر آماری مناسب

استخراج پارامترهای مناسبی که با دنبال کردن تغییرات آنها بتوان شدت عیوب و در نتیجه عمر مفید باقیمانده بلبرینگها را دنبال کرد و تخمین زد، تاثیر تعیین کنندهای در نتیجه تخمین عمر باقیمانده دارد. تعداد زیادی پارامتر آماری وجود دارند که در عیب یابی سیستمها و پبشبینی عمر مفید باقیمانده آنها مورد استفاده قرار می گیرند. به عنوان مثال ماکزیمم یک تابع و ریشه میانگین مربعات به ترتیب برای تشخیص عیوب شدید از سیگنالهای ارتعاشی و پیدا کردن قطعات نابالانس در سیستم مورد استفاده قرار می گیرند. همچنین واریانس و انحراف استاندارد پارامترهای مناسبی

برای تحلیل دادههای تصادفی و سیستمهای ناپایدار هستند. برخی از آنها در ادامه به همراه روابط ریاضی مربوط عنوان شدهاند.

$$Peak = Max\{|x_i|\} \tag{(1)}$$

$$RMS = \frac{1}{n} \sqrt{\sum_{i=1}^{n} x_i^2} \tag{(Y)}$$





Fig. 5. Magnified view of the final segment of the plot in Fig. 4

$$Var = \frac{\sum_{i=1}^{n} (x_i - MeanValue)^2}{n-1}$$
(٣)

$$SD = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n} (x_i - MeanValue)^2}{n-1}}$$
(4)

$$Kurtosis = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n} (x_i - Mean \, Value)^4}{SD^4(n-1)}} \tag{(a)}$$

در روابط فوق <sub>i</sub> x نشان دهندهی دادهی i ام، Peak نشان دهندهی بیشینه مقدار دادهها، n تعداد دادهها، RMS ریشه میانگین مربعات، Mean Value میانگین دادهها، Var مقدار واریانس دادهها و SD مقدار انحراف معیار دادهها را نشان میدهد که نحوهی محاسبه آن در رابطهی انحراف معیار (۴) نشان داده شدهاست. از میان پارامترهای آماری عنوان شده فوق، پارامترهای کرتسیس و واریانس<sup>۲</sup> بیشترین استفاده را برای عیبیابی و رصد شدت عیوب موجود در قطعات دارند. باتوجه به نمودارهای به دست آمده در این پژوهش که در شکل (۶) نیز یک نمونه از آن نمایش داده شدهاست؛

واریانس، شدت عیوب موجود در قطعات و تشدید آن با گذر زمان را بهتر از کرتسیس نمایش میدهد.

۲- ۳- برازش تابع توزیع ویبول

براساس پژوهشهای قبلی انجام گرفته تابع توزیع ویبول به خوبی میتواند شدت عیوب موجود در سیستمهای مکانیکی و قطعات آنها را تحت بارهای تصادفی نشان دهد [۹]. رابطهی این توزیع در رابطه (۶) نشان داده شده است که رابطهی اصلاح شدهای است که تحت عنوان تابع جهانی نرخ شکست ویبول شناخته می شود و با نماد WD در رابطهی (۶) نشان داده شده است.

$$WD(t,\beta,\eta,K,Y) = Y + K \frac{\beta}{\eta^{\beta}} t^{(\beta-1)}$$
(\$

این رابطه از سه پارامتر اصلی تشکیل شده است. پارامتر  $0 < \beta$  به عنوان پارامتر شکل شناخته می شود.  $0 < \eta$  پارامتر مقیاس نام دارد. K عنوان پارامتر می سخل شناخته می شود.  $0 < \eta$  پارامتری است که برای تصویر کردن داده های مورد نظر در بازه مطلوب مورد اسفاده قرار می گیرد و ثابت Y مقدار تابع را در نقطه صفر نشان می دهد و t نشان دهنده پارامتر زمان است[۹]. برازش تابع ویبول بر روی داده های مورد استفاده نه تنها روند تغییرات سیکنال ها را به خوبی نمایش می دهد، باکه داده بهتری برای آموزش شبکه عصبی می باشد چرا که نویزهای

<sup>1.</sup> Kurtosis

<sup>2.</sup> Variance



شکل ۶. مقایسه نمودار واریانس و کرتسیس در نمایش روند خرابی برای تابع مود ذاتی اول Bearing3\_1

Fig. 6. Variance vs. kurtosis comparison for tracking degradation in the first IMF of Bearing3\_1

موجود در سیگنالها، که به دلایلی مانند عوامل محیطی ایجاد می گردند، حذف می شوند و شبکه عصبی روند خرابی بلبرینگ را بهتر آموزش می بیند. شکلهای (۲) و (۸) نمودار توابع ویبول برازش شده بر روی تعدادی از سیگنالهای تابع مود ذاتی استخراج شده مورد استفاده در این پژوهش را به عنوان نمونه نشان می دهد.

# ۳- شبکه عصبی تطبیقی فازی با یادگیری نظارتی

پس از برازش تابع ویبول بر روی سیگنالهای مورد نظر، توابع به دست آمده برای آموزش شبکهی عصبی مورد استفاده قرار می گیرند تا به کمک شبکه عصبی تطبیقی فازی با یادگیری نظارتی عمر مفید باقیمانده بلبرینگها تخمین زده شود. این شبکه برای اولین بار در سال ۱۹۹۳ توسط کاسوبا ارائه شد و نسخه اصلاح شدهای از شبکه عصبی تطبیقی فازی<sup>۲</sup> بود که الگوریتم آن ساده تر شده و به همین دلیل تحت عنوان شبکه تطبیقی فازی ساده

1. FUZZY ARTMAP

شده<sup>۲</sup> نیز شناخته می شود [۱۶] .این شبکه قادر است دادههای جدید را فرا گیرد بدون اینکه دادههای قبلی را فراموش کند به همین دلیل برای پردازش دادههای سری زمانی شبکه مناسبی است. همانگونه که در شکل (۹) نشان داده شدهاست شبکه عصبی فوق از سه لایه تشکیل گردیدهاست: لایه ورودی  $F_1$  لایه مقایسه  $F_2$ ، و لایهی خروجی  $F^{ab}$ . درابتداتمام نورونهای موجود در لایه اول به تمام نورونهای موجود در لایه دوم متصل هستند و تمامی اتصالات دارای وزنی بین صفر و یک می باشند.

هر نورون در لایه ی دوم نشان دهنده یک دسته بندی از داده ها است که به وسیله بردار وزن آن شناخته شده و از سایر دسته بندی ها متمایز می گردد. شبکه ی عصبی تطبیقی فازی با یادگیری نظارتی براساس نوعی کدگذاری که اصطلاحا کدگذاری مکمل نام دارد کار می کند. این عملیات شامل گرفتن بردار ورودی به طول b و الحاق آن به مکمل آن است. بردار حاصل باید به لایه  $F_1$  ارائه شود. بنابراین، بُعد M لایه  $F_1$  دو برابر بُعد بردار ورودی

2. Simplified FUZZY ARTMAP



شکل ۷. تابع ویبول برازش شده بر روی یکی از سیگنال های واریانس تابع مود ذاتی

Fig. 7. Weibull fit applied to the variance of an Intrinsic Mode Function signal



شکل ۸. تابع ویبول برازش شده برروی یکی از سیگنال های واریانس تابع مود ذاتی

Fig. 8. Weibull fit applied to the variance of an Intrinsic Mode Function signal



Fig. 9. Main structure of SFAM neural network



شکل ۱۰. دستهبندی به دست آمده برای داده ورودی شبکه عصبی پس از آموزش شبکه با ویبول برازش شده بر واریانس تابع مود Bearing3\_1 ذاتی مربوط به

Fig. 10. Classification of neural network input data after training with Weibull fit on the variance of the intrinsic mode function for Bearing3\_1

دلیل گسسته بودن و دقت پایین، به طور مستقیم جهت تخمین عمر مفید باقیمانده بلبرینگها قابل استفاده نیستند به همین دلیل در مراحل بعدی، به منظور رسیدن به یک تخمین پیوسته و با دقت بالا ،تابع هموارسازی برای رسیدن به عمر مفید باقیمانده بلبرینگها مورد استفاده قرار می گیرد. رابطه ریاضی تابع هموارسازی در رابطه (۷) نشان داده شدهاست.

$$S_{t} = Z_{t} + (1 - Z)S_{t-1}$$
(Y)

در رابطهی فوق Z ثابت هموارسازی بوده که تحت عنوان ضریب فراموشی نیز شناخته می شود و مقداری در بازه ی صفر و یک دارد،  $I_i$  مقدار واقعی واریانس تابع مود ذاتی اول درلحظه ی t است و  $I_{-i}$  مقدار واریانسی است که شبکه ی عصبی در لحظه ی I-I تخمین می زند که در واقع سطح خرابی بلبرینگ را براساس دسته بندی های به دست آمده در شکل (۱۰) در آن لحظه نشان می دهد و براساس آن مقدار واریانس تابع مود ذاتی در لحظه ی t محاسبه می گردد که براساس آن عمر مفید باقی مانده بلبرینگ تعیین می گردد. است. لایه  $F^{ab}$  به وسیله ی بردار وزنی  $W^{ab}$  به صورت کامل به لایه ی متصل است تا بدینوسیله در مرحلهی تست شبکهی عصبی کلاس  $F_2$ و دستهبندی مناسب دادههای ورودی را تشخیص دهد. دادههای ورودی شبکه که برای آموزش شبکه عصبی مورد استفاده قرار می گیرند توابع ویبول برازش شده بر روی واریانس محاسبه شده از تابع مود ذاتی سیگنالهای ارتعاشی هستند. خروجیهای شبکهی عصبی مورد نظر a کلاس است که در آن دستهبندی اول نشان دهنده ی حالت سالم بلبرینگها و هریک از a-1 کلاس نشاندهنده مرحله ای از خرابی بلبرینگها هستند. مقدار a با توجه به پارامترهای شبکه و ثابتهای به دست آمده برای برازش تابع ویبول بر روی سیگنالهای ورودی میتواند تغییر کند. مقدار بهینه این متغیر با توجه به یژوهشهای قبلی ۷ کلاس است [۹]. شکل (۱۰) دسته بندی به دست آمده برای دادههای ورودی شبکهی عصبی تطبیقی فازی با یادگیری نظارتی ، که تابع ویبول برازش شده برروی تابع مود ذاتی اول میباشد، را نشان میدهد. در واقع در این مرحله شبکهی عصبی به وسیلهی دادههایی که از روند خرابی بلبرینگهای واقعی جمع آوری شده است (Bearing3\_1) آموزش داده می شود و روند خرابی بلبرینگ ها را به تعداد محدودی مرحله یا سطح خرابی تقسیمبندی میکند.

دستهبندیهای به دست آمده از آموزش شبکهی عصبی (شکل ۱۰) به



شکل ۱۱. نتیجه عملکرد شبکه در شبیه سازی روند خرابی بلبرینگ و تخمین عمر مفید باقیمانده برای Bearing3\_1

Fig. 11. Network performance results in simulating the bearing failure trend and estimating the remaining useful life for Bearing3\_1

## ۴- نتایج و بحث

در پژوهش انجام گرفته به منظور تخمین عمر مفید باقیمانده بلبرینگ های صنعتی، دادههای ارتعاشی یک مجموعهی آزمایشی مورد استفاده قرار گرفتند. ابتدا توابع مود ذاتی مربوط به سیگنالهای ارتعاشی جمع آوری شده، استخراج شدند و پس از انتخاب تابع مود ذاتی مناسب بااستفاده از روش انرژی و برازش تابع ویبول بر روی آن، مورد بهرهبرداری قرار گرفتند. در ادامه به منظور ارزیابی صحت و دقت عملکرد الگوریتم ارائه شده، شبکهی عصبی بااستفاده از دادههای جمع آوری شده از همان مجموعهی آزمایشگاهی مورد ارزیابی قرار می گیرد. همچنین، به منظور سنجش تاثیر برازش تابع ویبول و استفاده از نتیجهی آن برای آموزش شبکه ، بار دیگر شبکه عصبی با تابع مود ذاتی انتخاب شده بدون برازش تابع ویبول آموزش دیده و خطای (۵) ارائه شدهاند. شکل (۱۱) عملکرد شبکهی عصبی را در تخمین عمرمفید (۵) ارائه شدهاند. شکل (۱۱) عملکرد شبکهی عصبی را در تخمین عمرمفید گرفته بود را پس از اعمال تابع هموارسازی نشان میدهد.

شکل (۱۲) نتایج حاصل از تخمین عمر بلبرینگ Bearing3\_2 را در مقایسه با بلبرینگ Bearing3\_1 نشان میدهد. هردو بلبرینگ تحت حالت بارگذاری سوم بوده و مشخصات فیزیکی و ابعادی یکسانی دارند. در عمل بلبرینگ Bearing3\_2 طول عمر کمتری نسبت به بلبرینگ

1\_Bearing داشته است (با توجه به جدول۲). نتایج تخمین عمر هر دو بلبرینگ به وسیله شبکه عصبی نشان میدهد که الگوریتم پیشنهادی به خوبی توانستهاست روند خرابی هردو بلبرینگ را پیش بینی کند.

ثابت هموارسازی Z تاثیر بسیار زیادی در عملکرد و دقت شبکه عصبی دارد. شکل (۱۳) نتایج تخمین عمرمفید باقیمانده Bearing3\_3 را نشان میدهد. این بلبرینگ در عمل در مدت ۳۷۱ دقیقه به صورت کامل خراب شدهاست درحالیکه آموزش شبکه عصبی با بلبرینگی با طول عمر۲۵۳۸ (Bearing3\_1) دقیقه انجام گرفته است. لذا؛ زمانی که هموار سازی با ثابت Z کوچک انجام میشود، شبکه عملکرد مناسبی را نشان نمیدهد. با توجه به شکل (۱۳) با افزایش مقدار Z دقت عملکرد شبکه افزایش یافته و روند خرابی بلبرینگ را بهتر دنبال و پیش بینی میکند.

رابطه (۸) جهت محاسبه ی خطای شبکه ی عصبی در تخمین عمر بلبرینگ ها مورد استفاده قرار می گیرد. در این رابطه n برابر با تعداد داده برداشت شده،  $I_t$  مقدار واریانس پیش بینی شده و  $l_t$  مقدار تجربی واریانس در آن لحظه می باشد.

$$e = \frac{1}{n} \sum_{t=1}^{n} \left| S_t - l_t \right| \tag{A}$$



شکل ۱۲. مقایسه داده های تجربی و نتایج تخمین عمر Bearing3\_1 و Bearing3\_2

Fig. 12. Comparison of experimental data and estimated remaining useful life results for Bearing3\_1 and Bearing3\_2



شکل ۱۳. مقایسه داده های تجربی و نتایج تخمین عمرBearing3\_3 با استفاده از شبکه عصبی و مقادیر ثابت هموارسازی متفاوت

Fig. 13. Comparison of experimental data and RUL estimates for Bearing3\_3 using the neural network with various fixed smoothing parameters

جدول (۴) مقدار خطای محاسبه شده برای شبکهی عصبی در هر یک از تستهای انجام شده را نشان میدهد. لازم به توجه است که آموزش شبکه با استفاده از تابع ویبول برازش شده بر روی 1\_Bearing صورت گرفتهاست.

Bear- شکل (۱۴) نتایج حاصل از تخمین عمر مفید باقیمانده بلبرینگ -Ing2\_1 (۱۴ نتایج حاصل از تحت بارگذاری حالت دوم نشان میدهد. عمر واقعی این

در پژوهش انجام گرفته ثابت هموارسازی Z، به عنوان یک پارامتر ثابت و به صورت دستی تعیین گردیدهاست که این مساله میزان دقت عملکرد شبکه را کاهش میدهد. رابطهی (۸) میتواند به عنوان تابعی جهت تخمین دقیق مقدار این پارامتر، با برقراری ارتباط میان خطای لحظهای و ثابت هموارسازی، مورد استفاده قرار گیرد که به عنوان پژوهشی دیگر مورد بررسی و تحقیق میباشد. جدول ۴. خطای محاسبه شده در تخمین عمر با توجه به ثابت هموارسازی برای بلبرینگ های تست شده تحت بارگذاری حالت سوم

Table 4. 1	Estimation	errors of	RUL	based	on smoothin	g constants	for <b>k</b>	pearings	tested	under	Load	Condition	13
------------	------------	-----------	-----	-------	-------------	-------------	--------------	----------	--------	-------	------	-----------	----

عمر پیشبینی	عمر واقعی	خطای شبکه e	خطای شبکه e			
شدە(دقيقە)	بلبرينگ(دقيقه)	آموزش بدون تابع	آموزش با تابع	ثابت هموارسازی Z	بلبرينگ	
با تابع ويبول		ويبول	ويبول			
۱۹۸	۳۷۱	•/۵۵۹V	•/۴۶۵۵	• / • ۵	Bearing3_3	
779	۲۷۱	۰/۴۷۰۵	• /٣٨١ ١	• / ٢ •	Bearing3_3	
۲۷۹	۲۷۱	•/۲۹۲•	•/۲۴۶•	• /۵ •	Bearing3_3	
٣٠۴	۲۷۱	•/١٧٣•	•/1	• / Y •	Bearing3_3	
۳۲۱	۲۷۱	•/•٨٣۴	•/١٣٢٧	۰/۸۵	Bearing3_3	
۳۳۳	۳۷۱	٨/٩٣۵۴	•/١•١•	٠/٩۵	Bearing3_3	





Fig. 14. Comparison of experimental data and RUL estimates for Bearing2\_1 using different fixed smoothing parameters

می شود. کار کرده است جدول (۵) مقدار خطای شبکه معادل با هر ثابت هموارسازی را برای Bearing2\_1 نشان می دهد. براساس این جدول، باوجود اینکه بلبرینگ Bearing2\_1 تحت بارگذاری متفاوتی از شرایطی بوده است که شبکه عصبی براساس آن آموزش دیدهاست، با افزایش مقدار ثابت هموارسازی

 جدول ۵. خطای محاسبه شده در تخمین عمر با توجه به ثابت هموار سازی برای Bearing2\_1 (بلبرینگ ۱ تحت بارگذاری حالت دوم)

عمر پیشبینی شده(دقیقه)با تابع ویبول	عمر واقعی بلبرینگ(دقیقه)	خطای شبکه e آموزش بدون تابع ویبول	خطای شبکه e آموزش با تابع ویبول	ثابت هموارسازی Z	بلبرينگ
۳۸۹	491	•/7174	• / ८ • ४ •	•/•۵	Bearing2_1
۳۹۹	191	•/1984	•/\ <b>\</b> ۶٧	•/٢•	Bearing2_1
۴۱۸	491	•/1007	۰/۱۴۸۵	•/۵•	Bearing2_1
429	491	•/١٣١٢	•/1744	•/٧•	Bearing2_1
44.	491	•/1•94	•/\•٢٣	•/٩•	Bearing2_1
۴۴۳	491	•/1•۴٨	•/•٩٧۶	٠/٩۵	Bearing2_1

 Table 5. Estimation errors of RUL based on smoothing constants for Bearing2\_1 (Bearing 1 under Load Condition 2)

دقت عملکرد شبکه عصبی و تابع هموارسازی نیز افزایش پیدا میکند و شبکه به خوبی میتواند روند خرابی و کاهش عمر بلبرینگ را دنبال کند.

## ۵- جمع بندی

در این پژوهش روش جدیدی جهت تخمین عمر مفید باقیمانده بلبرینگهای صنعتی بااستفاده از توابع مود ذاتی سیگنالهای ارتعاشی و شبکه عصبی تطبیقی فازی معرفی گردید. نتایج به دست آمده از پژوهش نشان میدهند که الگوریتم معرفی شده به خوبی می تواند روند خرابی بلبرینگ را بدون اطلاع از وضعیت قبلی آن دنبال کرده و نشان دهد. همچنین نتایج به دست آمده، که در جداول ۴ و ۵ ارائه شدهاند، نشان میدهندکه استفاده برازش تابع ویبول بر توابع مود ذاتی مناسب سیگنالهای ارتعاشی، دقت عملکرد شبکهی عصبی را بالاتر میبرد و میتوان ادعا کرد که استفاده از تابع مود ذاتی مناسب در سایر شبکههای عصبی نیز می تواند دقت عملکرد شبکهی عصبی را افزایش دهد. همچنین برازش تابع ویبول برروی سیگنالها نیز کیفیت آموزش شبکهی عصبی را افزایش میدهد و شبکه میتواند روند خرابی بلبرینگ ها را بهتر آموزش ببیند. تابع هموارسازی، بخش مهمی از الگوریتم معرفی شده است که تعیین ثابت هموارسازی مناسب میتواند به افزایش، دقت نتایج به دست آمده کمک کند. براساس آنچه ذکر شد ثابت هموارسازی می تواند براساس خطای محاسبه شده پیش بینی شده و دقت عملکرد الگوریتم را افزایش دهد که به عنوان پژوهش دیگری مورد بررسی قرار خواهد گرفت.

# ۶- فهرست علائم

علائم انگلیسی	
EMD	Empirical Mode Decomposition
E	مقدار انرژی سیگنال ارتعاشی اصلی
E1	مقدار انرژی تابع مود ذاتی اول سیگنال ارتعاشی
<i>E2</i>	مقدار انرژی تابع مود ذاتی دوم سیگنال ارتعاشی
E3	مقدار انرژی تابع مود ذاتی سوم سیگنال ارتعاشی
Hz	هرتز
IMF	Intrinsic Mode Function ، (تابع مود ذاتی)
K	پارامتر اسکیل تابع ویبول
kN	کیلو نیوتون
Kurtosis	كرتوسيس
l	مقدار واقعى واريانس تابع مود ذاتي سيگنال
LSTM	Long Short-Term Memory ، (شبکهی عصبی
	حافطهی کوتاه مدت طولانی)
Max	بيشينه
Mean Value	مقدار میانگین
S	مقدار واریانس تابع مود ذاتی اول محاسبه شده با
	شبکهی عصبی
SD	انحراف استاندارد
SFAM	Simplified Fuzzy ArtMap

ت)

(٥.

هم

remaining life prediction for rolling element bearings, Journal of Failure Analysis and Prevention, 15(4) (2015) 548-554.

- [7] J. Zhang, P. Wang, R. Yan, R.X. Gao, Long short-term memory for machine remaining life prediction, Journal of manufacturing systems, 48 (2018) 78-86.
- [8] A.Z. Hinchi, M. Tkiouat, Rolling element bearing remaining useful life estimation based on a convolutional long-short-term memory network, Procedia Computer Science, 127 (2018) 123-132.
- [9] J.B. Ali, B. Chebel-Morello, L. Saidi, S. Malinowski, F. Fnaiech, Accurate bearing remaining useful life prediction based on Weibull distribution and artificial neural network, Mechanical Systems and Signal Processing, 56 (2015) 150-172.
- [10] N. Zhang, L. Wu, Z. Wang, Y. Guan, Bearing remaining useful life prediction based on Naive Bayes and Weibull distributions, Entropy, 20(12) (2018) 944.
- [11] N.E. Huang, N.O. Attoh-Okine, The Hilbert-Huang transform in engineering, CRC Press, 2005.
- [12] N.E. Huang, S.S. Shen (Eds.), Introduction to the Hilbert-Huang Transform and Its Related Mathematical Problems, World Scientific, Singapore, 2005.
- [13] M.Y. Asr, M.M. Ettefagh, R. Hassannejad, S.N. Razavi, Diagnosis of combined faults in rotary machinery by Non-Naive Bayesian approach, Mechanical Systems and Signal Processing, 85 (2017) 56-70.[14] P. Wang, Z. Long, G. Wang, A hybrid prognostics approach for estimating remaining useful life of wind turbine bearings, Energy Reports, 6 (2020) 173-182.
- [15] B. Wang, Y. Lei, N. Li, N. Li, A hybrid prognostics approach for estimating remaining useful life of rolling element bearings, IEEE Transactions on Reliability, 69(1) (2018) 401-412.
- [16] P. Banker, Simplified Fuzzy ARTMAP, Proceedings of the International Conference on Artificial Intelligence and Machine Learning, 2021, pp. 123-130.

11.=

# منابع

- [1] C. Ferreira, G. Gonçalves, Remaining Useful Life prediction and challenges: A literature review on the use of Machine Learning Methods, Journal of Manufacturing Systems, 63 (2022) 550-562.
- [2] S. Ramezani, A. Moini, M. Riahi, Prognostics and health management in machinery: A review of methodologies for RUL prediction and roadmap, International Journal of Industrial Engineering and Management Science, 6(1) (2019) 38-61.
- [3] N. Kumar, R. Satapathy, Bearings in aerospace, application, distress, and life: a review, Journal of Failure Analysis and Prevention, 23(3) (2023) 915-947.
- [4] L. Liao, Discovering prognostic features using genetic programming in remaining useful life prediction, IEEE Transactions on Industrial Electronics, 61(5) (2013) 2464-2472.
- [5] T. Benkedjouh, K. Medjaher, N. Zerhouni, S. Rechak, Remaining useful life estimation based on nonlinear feature reduction and support vector regression, Engineering Applications of Artificial Intelligence, 26(7) (2013) 1751-1760.
- [6] X.-l. Wang, H. Gu, L. Xu, C. Hu, H. Guo, A SVR-based

چگونه به این مقاله ارجاع دهیم Z. Talebi, M. H. Sadeghi, M. M. Ettefagh, Estimating the Remaining Useful Life of Bearings Using Weibull Function Fitting on IMF, Amirkabir J. Mech Eng., 57(1) (2025) 105-122.



DOI: <u>10.22060/mej.2025.23526.7776</u>