

مولد های مغناطیس‌شیدرودینامیکی

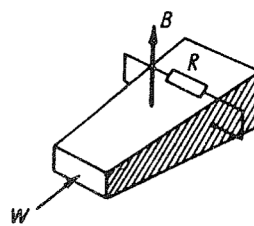
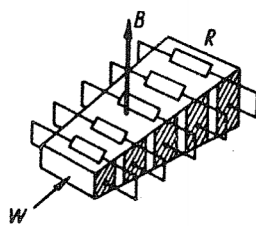
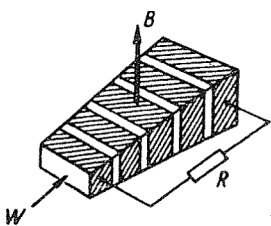
Magneto Hydrodynamic Generators

از: مهندس سرپروریز ذواشتیاق

تنهابستگی به ازدیاد پارامترهای بخار دارد بلکه این عمل شماهای تکنولوژی و حرارتی رامشکل تر ساخته و مصارف مالی را بیشتر نموده و تجهیزات مراکزبرقی راگرانتر می نماید. بهمین علت مورد استعمال مولد های مغناطیس‌شیدرودینامیکی در آتی به نزدیک بیشتر خواهد شد.

طرزکار مولد های مغناطیس‌شیدرودینامیکی خیلی ساده میباشد و از اصول القاء الکترومغناطیسی استفاده میشود. فرقی که این مولد با مولد های معمولی دارد عبارت از اینست که در مولد های معمولی نیروی محرکه الکتریکی از القاء تغییرات حوزه مغناطیسی (چرخش حوزه) در سیمها بوجود میآید در صورتیکه در مولد های مغناطیسی و شیدرودینامیکی جای سیم را گاز ایونیزه داغ که بنام پلاسما میباشد میگیرد و (ش ۱-۲-۳) قسمتهای متحرک را در آن نداریم.

یکی از مسائل روزمره تولید مستقیم انرژی الکتریکی از انرژی حرارتی میباشد. تبدیل انرژی حرارتی به الکتریکی از راه دیگ بخار-توربین-مولد برق چندان مقرون بصرفه نبوده و بازده این نوع مراکز برقی از (۴۰-۴۲) درصد تجاوز نمیکنند. و اگر بخواهیم بازده را کمی بالا ببریم احتیاج به ازدیاد پارامترهای بخار داریم که عبارت از فشار و دجه حرارت میباشد و چنانکه میدانیم استقامت حرارتی دستگاهاحدی دارد و اگر بخواهیم مواد و فولادهای مقاوم حرارتی بکار ببریم با تغییرات شرایط کار خیلی زیاد نخواهد بود زیرا از دیگ بخار دجه حرارت اولیه توربینهای بخار از ۶۰۰ سانتیگراد و توربینهای گازی از ۱۰۰۰ سانتیگراد برای پره های توربین تقریباً غیر ممکن بنظر میرسد. بعلاوه بالا بردن مشخصات فنی و اقتصادی و از انجمله بازده نه



شکل ۱- مولد مغناطیس‌شیدرودینامیکی با الکترود های یک قطب

شکل ۲- مولد مغناطیس‌شیدرودینامیکی با الکترود های منقسم

شکل ۳- مولد مغناطیس‌شیدرودینامیکی با الکترود های استوانه ای

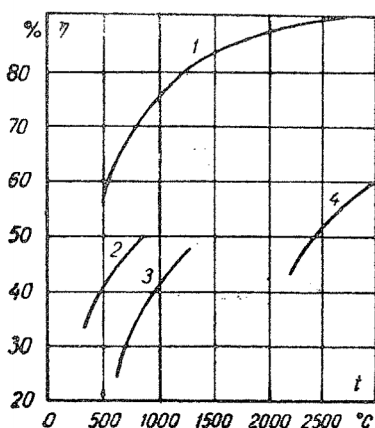
در شکل‌های ۱-۲-۳ طرز کار مولد های مغناطیس و تیدرود ینامیکی داده شده است . بطوریکه مولد از محفظه‌ای تشکیل یافته که دارای گازهای ایونیزه بوده و درجه حرارت آن $2800-3000^{\circ}K$ و سرعت آن 1000 m/sec می باشد . گاز در کانال در امتداد محور x حرکت نموده و حوز مغناطیسی B را قطع میکند و در آن نیروی محرکه الکتریکی القا میشود . (مانند سیمی که دیواره های کناری آن هادی می باشد) جریان الکتریکی در مقاومت R ایجاد میشود . دیواره های کناری محفظه مولد هادی بوده و عیناً مثل جاروبکهای ماشین الکتریکی می باشد در صورتیکه دیواره های بالا و پائین محفظه از ماده عایق تشکیل یافته است بدین طریق دیده میشود که در محفظه مولد مغناطیس تیدرود ینامیکی انرژی حرارتی گاز تبدیل به انرژی جنبشی گشته و در اثر حوز مغناطیسی این سیل گاز ترمز میگردد و در نتیجه انرژی سینتیک تبدیل به انرژی الکتریکی میشود چنانکه می بینیم در اینجا توربین و مولد یکجا بوده و قطعات متحرکی را نداریم و انرژی الکتریکی مستقیماً از انرژی حرارتی بدست می آید . این نوع مولد ها بازده مراکز برق را تا ۶۰ درصد بالا میبرند و بازده حرارتی دستگاه تا ۹۰ درصد می باشد . درش ؟ مقایسه بازده توربین بخار و گازی و مولد های مغناطیس تیدرود ینامیکی داده شده است .

منحنی ۱- سیکل کارنو

منحنی ۲- دستگاه توربین بخار

منحنی ۳- دستگاه توربین گازی

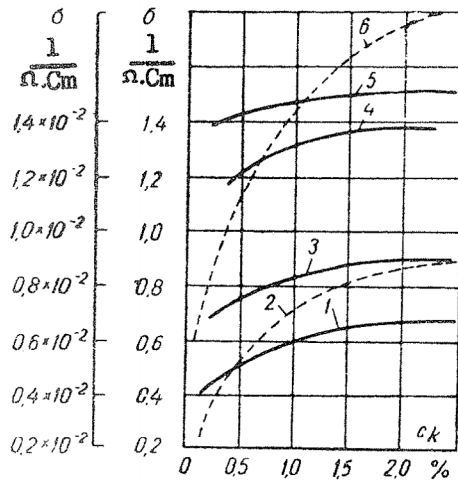
منحنی ۴- دستگاه مولد مغناطیس تیدرود ینامیکی



شکل ۴

یکی از مسائل مهم این نوع مولد ها قابلیت هدایت گاز می باشد بطوریکه اگر مقاومت مخصوص گاز بیشتر از $1 \Omega \cdot \text{cm}$ باشد تولید برق قطع می گردد هدایت گاز نسبت به ایونیزاسیون حرارتی تعیین میشود بیشتر از گازها از قبیل هوا - ازت - نیتروژن - گازهای خنثی در درجه حرارت خیلی زیادی ایونیزه میشوند (6000° تا 9000° سانتیگراد) و فلزات و مواد فعلی تحمل چنین حرارتی را نمیتوانند بکنند ولی اگر گاز کمی ماده ایونیزه کننده اضافه کنیم که دارای پتانسیل کم ایونیزاسیون باشد (فلزات قلیائی) هدایت الکتریکی گاز یکترتبه از دیاد می آید و همین هدایت را ممکن است در درجه حرارت $2000^{\circ}K$ بدست آورد معمولاً نمک پتاسیم - سزیم و یا سدیم را بشکل گرد وارد سیل گاز میکنند - ش تاثیر مقدار پتاسیم را در هدایت الکتریکی هوای ایونیزه گرم نشان میدهد . چنانکه دیده میشود از دیاد درجه حرارت تاثیر شدیدی در ایونیزاسیون گاز دارد مثلاً اگر درجه حرارت گاز از $2000^{\circ}K$ به $3000^{\circ}K$ برسد (در فشار یک

اتمفر) هدایت گاز (پلازما) ۰۰ مرتبه زیاد تر میشود و از زیاد فشار تقلیل هدایت را همراه دارد بطوریکه اگر فشار از یک اتمفر به پنج اتمفر برسد هدایت الکتریکی در حدود مرتبه میافتد.



شکل ۵

- منحنی ۱ - ۵ اتمفر ۲۵۰۰° K
- منحنی ۲ - ۵ اتمفر ۲۰۰۰° K
- منحنی ۳ - ۱ اتمفر ۲۵۰۰° K
- منحنی ۴ - ۵ اتمفر ۲۰۰۰° K
- منحنی ۵ - ۱ اتمفر ۲۰۰۰° K
- منحنی ۶ - ۱ اتمفر ۲۰۰۰° K

مقیاس هدایت الکتریکی منحنی های ۱ و ۲ مقیاس کناری است.

اگر گازی بدرجه حرارت ۲۷۰۰° C بفشار ۱۰ kg/cm² باشد با اضافه نمودن ۱ درصد سزیم هدایت الکتریکی به $\frac{1}{\Omega \cdot \text{cm}}$ ۲۰۰ میرسد. اگر همان مقدار پتاسیم اضافه کنیم هدایت به $\frac{1}{\Omega \cdot \text{cm}}$ ۶۰ رسیده و اگر سدیم اضافه گردد به $\frac{1}{\Omega \cdot \text{cm}}$ ۱۵ میرسد. چگالی جریان در کانال مولد از قانون اهم خواهد بود:

$$j = \sigma (Bv - E)$$

z - چگالی جریان در جهت محور y (مقطع

$$\text{کانال}) \frac{A}{\text{cm}^2}$$

$$\sigma - \text{هدایت الکتریکی گاز } \frac{1}{\Omega \cdot \text{cm}}$$

$$v - \text{سرعت حرکت گاز m/Sec}$$

B - اندوکسیون حوزه مغناطیسی به تسلا

$$E = \frac{V}{b} \text{ شدت حوزه الکتریکی m/Sec}$$

$$v - \text{ولتاژ بین الکترود ها به } v$$

$$b - \text{فاصله بین الکترود ها به } m$$

$$\eta = \frac{E}{Bv} \text{ بگیریم}$$

$$z = \sigma [Bv(1 - \eta)] \text{ میشود}$$

نیروئیکه برای واحد حجم گاز اثر میکند (نیروی

$$\vec{F} = z \vec{B} \cdot \text{خواهد بود}$$

توان خروجی مولد مغناطیسی ئیدرودینامیکی

$$P = z E = z E^2 \text{ برای حجم مفید خواهد بود}$$

$$P = \sigma B^2 v^2 \eta (1 - \eta)$$

اگر $\eta < 1$ مولد مغناطیسی ئیدرودینامیکی در

رژیم مولد کار نموده و توان خود را به بار میدهد.

اگر $\eta > 1$ توان از خارج داخل محفظه گشته و

نیروی لورنس سرعت گاز را میخواهد زیاد تر سازد

و محفظه در رژیم محرک مغناطیسی ئیدرودینامیکی

کار میکند (تسریع کننده) شما های مولد

مغناطیسی ئیدرودینامیکی ممکن است یا با

سیکل با زویا یا سیکل بسته کار نمایند در سیکل باز گاز

محفظه مولد از حاصل مواد سوختی است که هوا

را گرم میکند این مواد از سوخت های طبیعی از

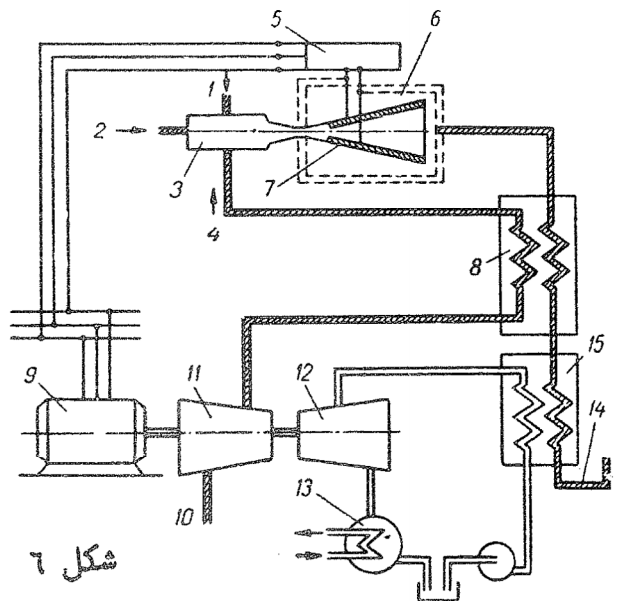
تبییل ذغال در حالت گرد گاز اوایل و یا متان می

باشد که در اطاق سوخت حرارتی ۲۷۰۰° تا ۳۰۰۰°

سانتیگراد بوجود میاورند.

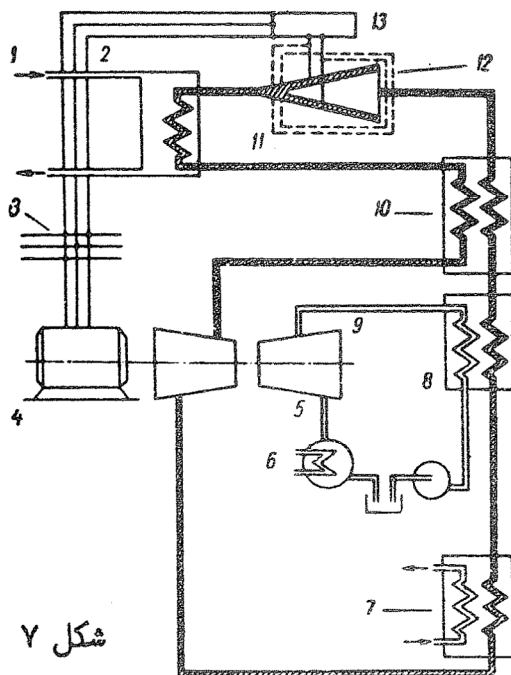
شما های مولد مغناطیسی ئیدرودینامیکی را

که با سیکل باز کار میکند نشان میدهد در این شکل



شکل ۶

در سیکل بسته (ش ۷) گازهای اینرنت

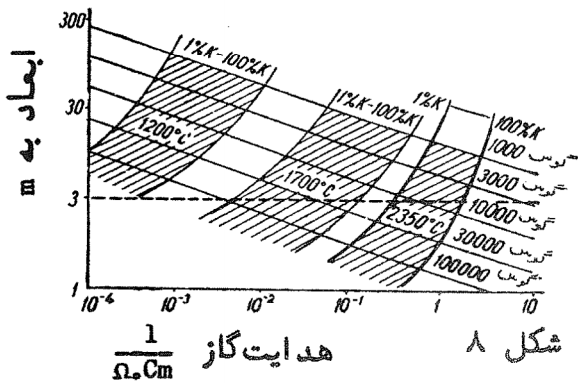


شکل ۷

(آرگون - هلیوم) در مدار بسته ای بحركت در می آیند در این شکل : ۱- گاز گرم شده ۲- مبدل حرارتی ۳- شبکه مدار ۳ فاز ۴- کپورماتور ۵- توربین بخار ۸- تولید کننده بخار ۱۰- گرم کننده ۱۱- مولد مغناطیسی ۱۲- بوبین تحريك مولد ۱۳- انورتر در مولد هایی با سیکل باز آفت زیاد میباشد فلزات ارزانتری از قبیل پتاسیم و سدیم استعمال میشود که در محلهای تمامی خوردندگی ایجاد میکند در صورتیکه در مولد های سیکل بسته گاز متیاد در گرد ش بوده و ماده ایونیزه کننده بخار فرستاده نمی شود و استعمال ماده گران قیمت (سزیم) با پتانسیل کم ایونیزاسیون در درجه حرارت پائین تری هدایت بهتری را برای گاز بوجود می آورد و در محیط گاز های اینرنت اثر خوردندگی کمتر

۱- تزریق ۲- سوخت مایع با گاز طبیعی ۳- اتاق سوخت ۴- هوای گرم شده ۵- انورتر ۶- بوبین تحريك مدار مغناطیسی ۷- مولد مغناطیسی ۸- مولد پتانسیسی ۹- گرم کننده ۱۰- کپورماتور ۱۱- توربین بخار ۱۲- کندانساتور ۱۳- خروج مواد سوخته شده ۱۴- تولید کننده بخار پلاسمائی که از محفظه خارج میشود دارای درجه حرارت زیاد میباشد از این حرارت استفاده نموده و دستگاه های توربین بخار معمولی را از آن تغذیه میکنند برای حرارت ابتدائی از حرارت گاز های متصاعده استفاده میشود بطوریکه هوا را از گرم کننده عبور داده و درجه حرارت آن را تا ۱۴۰۰ - ۹۰۰ سانتیگراد بالا برده و سپس این هوای گرم را داخل اتاق سوخت مینمایند در سیکل باز گاز های خروجی که از سیستم های گرم کننده میگذرند به هوا فرستاده میشوند

وئیدرودینامیکی که دارای قدرت بیشتری باشد
 ۵ - ۴ درصد انرژی حاصله مولد مصرف می
 شود. از مطالعاتی که در این زمینه شده است
 نتیجه میشود که میتوان مولدهای بتوان ۵۰۰-
 ۱۰۰ مگاوات ساخت و ابعاد عملی مولد با گاز
 (پلاسما) به هدایت $(1 \frac{1}{\Omega \cdot \text{cm}})$ خواهد
 بود



شکل ۸

هدایت گاز $\frac{1}{\Omega \cdot \text{cm}}$

در شکل ۸ ابعاد مولد مغناطیسی

ئیدرودینامیکی بتوان ۱۰۰ MW نسبت به حوزه
 مغناطیسی و هدایت گاز داده شده است.
 اگر اندوکسیون مغناطیسی ۱۰۰۰۰ گوس
 و درجه حرارت ۲۰۰۰K باشد طول مولد ۱۰۰ MW
 در حدود ۵m میشود و اگر اندوکسیون را زیادتر
 سازیم این ابعاد کمتر خواهند شد. در آمریکا
 پروژه مولد مغناطیسی ئیدرودینامیکی بتوان ۲۴۰
 MW را داده اند که در آن برای گرم کردن گاز
 هلیوم از رآکتور استفاده میشود که حرارت گاز
 را تا ۱۴۵۰° سانتیگراد بالا میبرد.

حوزه مغناطیسی مولد ۵۰۰ MW که بدون هسته
 آهنی میباشد ۸ درصد توان خروجی مولد را
 مصرف خواهد نمود در صورت استعمال سیم پیچی
 با هدایت های مافوق (Supraconductor)
 این مصرف به ۱ درصد خواهد رسید.

میباشد. اندوکسیون حوزه مغناطیسی B
 توسط الکترومغناطیس قوی ایجاد میشود ۱۵۰۰۰-
 ۲۰۰۰۰ گوس (۱/۵-۲ تسلا) و حوزه مغناطیسی
 دائم میباشد و از شاهای بالا مولد مغناطیسی
 وئیدرودینامیکی جریان دائم تولید میکند و برای
 تبدیل جریان دائم به متناوب از انورترور
 استفاده میشود. پس از پیدایش مواد مقاوم
 حرارتی در صنعت موشک سازی فکر استفاده از
 مولدهای مغناطیسی وئیدرودینامیکی افتادند
 و در حال حاضر در آمریکا - انگلستان و شوروی
 مطالعات و تحقیقاتی درباره این مولدها چه با
 سیکل بازوچه با سیکل بسته ادامه دارد. از
 سال ۱۹۵۹ مدل‌های مختلفی از این مولدها
 ساخته شده اند. در سال ۱۹۶۲ در آمریکا
 مولدی بقدرت ۱/۵ MW ساختند که با ایجاد
 دیواره های موزائیکی مخصوص درجه حرارت
 کانال را توانستند در عرض ۱۴۰ ساعت بسازند
 ۳۰۰۰°K برسانند در ساختمان بعضی از این
 مولدها قسمت های عایق (دیوارها) محفظه
 را از اکسید سیرکونیوم بخامت ۳ سانتیمتر بر
 میدارند و در دیوارهای هادی از الکترودهای
 گرافیتی استفاده میکنند و برای تبرید دیواره های
 هادی بعضاً آب بکار برده و الکترودها را از مس
 بر میدارند.
 نیتريد ها - کاربرد ها و بعضی از فلزات خالص
 از قبیل ولفرام (W) تانتال (Ta) نیوبیوم (Nb)
 مولیبدن (Mo) و غیره در ساختمان مولدهای
 مغناطیسی ئیدرودینامیکی بکار میروند.
 برای تحریک قطبهای مغناطیس مولد مغناطیسی

سیم پیچی های مافوق هدايت از آلياژهای نیوپیموم - قلع وتیتان وسرکونیوم میباشد که در داخل هلیوم مایع قرار میگیرند $(\frac{1}{5} - 1/2 \text{ eV})$ و در این حالت چگالی جریان راتا $2 \times 10^{10} \text{ A/cm}^2$ رسانده و حوزة مغناطیسی به $80000 - 50000$ گوس (۸-۵ تسلا) میرسد برای تحریک مولد های 100 kW از هدايت های مافوق به ترکیب Nb_3Sn که با هلیوم مایع خنک میشود استفاده میکنند و در نتیجه اندوکسیون مغناطیسی از ۲ به ۱۰ تسلا (گوس 10^5) بالا رفته و طول مولد از ۲۹ متر به ۵/۵ متر رسید و مقدار فولاد بکار رفته از ۲۰۰۰۰ تن به ۷۵۰۰ تن میرسد اُفت توان تحریک در این حالت از ۶۰۰۰ به 80 kW تقلیل می یابد.

با از دیداد حوزة مغناطیسی اثر هال Hall effect ظاهر میشود بطوریکه جریانهای در جهت محور بوجود میآیند. برای تقلیل اثر هال کانال مولد را منقسم نموده و هر يك از الکترودها را به بار خود وصل میکنند (ش ۲ - ۳) برای بالا بردن بازده مولد های مغناطیسی ئیدرو دینامیکی بایستی بوسائل مصنوعی ایونزاسیون گازها را بالا برد که در درجه حرارت پائین تری دیگر احتیاج به فلزات قلیائی ایونیزه کننده نباشد.

برای ایونیزه کردن گازها از وسائلی از قبیل توپهای الکترونی میتوان استفاده نمود که سیل الکترون را قبل از ورود گاز به کانال مولد به گاز وارد نماید. توپهای الکترونی عیناً مثل لوله های الکترونی میباشد که در تلویزیون بکار میروند.

محاسبات نشان داده که توان مصرفی توپهای الکترونی دو درصد توان خروجی مولد خواهد بود.

بکار بردن وسائل ایونیزاسیون مصنوعی درجه حرارت سیکل را به $\frac{1}{3}$ میرساند و عمر مولد را بیشتر میکند و مصرف فلزات قلیائی احتیاجی پیدا نمیشود و لوله های بخار را بکار نمی برند ولی بازده این نوع مولد به ۵۰-۴۰ درصد میرسد.

در برآورد اقتصادی مولد های مغناطیسی ئیدرودینامیکی چه با سیکل بسته و چه با سیکل باز دیده میشود که نسبت بمراکز برقی حرارتی کمی گرانتر تمام میشوند بطوریکه از دیداد بهاء برای 1 kW ایجاد شده از نوع مولد با سیکل باز تقریباً ۳۰ درصد و با سیکل بسته ۱۲ درصد میباشد.

شما های بالا جریان دائم تولید نموده و برای اتصال به شبکه متناوب انورتور بکار میروند که نسبتاً بهای گزافی داشته و شبکه انتقال انرژی را مرکب میسازند. بنابراین یکی از مسائل مهم این نوع مولد ها تولید جریان متناوب میباشد که بتوان انرژی حاصله را توسط ترانسفورماتور هائی به شبکه ۳ فاز منتقل نمود روی این مسئله تحقیقات زیادی میشود و در اصل جریان متناوب را میتوان بسادگی بدست آورد بطوریکه یا باید به محفظه مولد مغناطیسی ئیدرودینامیکی حوزة مغناطیسی مقطع (پولسا سیونی) وارد نمود و یا سیل گاز ایونیزه را با امپولس وارد محفظه مولد ساخت در هر دو حالت دستگاههای مخصوص

الکترونی لازم می باشد که یا گاز ایونیزه و یا حوزه اندکسیون مغناطیسی را متناوباً وارد محفظه سازد تا بتوان ولتاژ سینوسوئیدی را در خروجی بدست آورد در ایجاد حوزه متغییر تجسربه ای روی ماشین آسنکرون بعمل می آورند بطوریکه استاتور آسنکرون را به جریان ۳ فاز متصل نموده و در فاصله هوایی حوزه دوار را بوجود آورده و محفظه مولد را در این فاصله هوایی قرار میدهند در اینحالت اگر سرعت گاز بیشتر از سرعت حرکت

حوزه دوار باشد مولد از شبکه توان را کتیورا گرفته و شبکه توان کتیورا خواهد داد در خاتمه می توان گفت که ساختن مولد های ساکن مغناطیسی نئید رودینامیکی که مستقیماً انرژی حرارتی را تبدیل به انرژی الکتریکی میکنند در آتیسه نزدیکی پیشرفتهای بزرگی نموده و امید می رود که در مراکز جدید برقی احتیاجی به دیک بخار- توربین بخار و وسائل مربوطه مراکز حرارتی را نداشته باشیم *