

دیدگاه‌ها و گزارشها:

علل خرابی موتورهای الکتریکی

دکتر سید مجتبی میرسلیم

استاد یار دانشکده مهندسی برق دانشگاه صنعتی امیرکبیر

چکیده:

توجیه اصلی برای بازرگانی و تعمیرات پیشگیری از خرابی ماشینهای الکتریکی، اجتناب از قطع سرویس و خدمات حاصله است. زمانی که موتوری به تعمیر گاه برده می‌شود، قاعده‌تاً باید طور کامل بازرگانی شده و علل احتمالی خرابی با دقت جستجو شود. البته پیدا کردن علت اصلی خرابی، کارآسانی نیست زیرا که اغلب اوقات، ریشه مسئله خرابی توسط سوختگی سیم پیچه‌ها علل دیگر، مبهم و پوشیده می‌شود. در این مقاله، مهمترین علل خرابی موتورها در ایران برای بکارگیری اقدامات پیشگیری از خرابی مورد بررسی قرار می‌گیرند.

Why Electric Motors Fail

S.M.MIR SALIM ,Ph.D

Elect.Eng.Dept., Amirkabir Univ. of Tech.

Abstract:

The fundamental justification for the inspection and maintenance of electric motors is to prevent service interruptions. When a motor is taken into a repair shop, it must be inspected thoroughly and carefully searched for the possible cause of failure. Pinning down the exact cause is not easy; often the source of trouble has been obscured by burned windings or other faults. In this Paper, the most important causes of failures of electric motors in Iran are considered for the implementation of preventive measures.

توجیه اصلی برای بازرگانی و تعمیرات پیشگیری کننده ماشینهای الکتریکی، اجتناب از قطع سرویس و خدمات حاصله، به دلیل خرابی دستگاه‌های است. زمانی که موتوری به تعمیر گاه برده می‌شود، قاعده‌تاً باید به طور کامل بازرگانی شده و علل احتمالی خرابی با دقت جستجو شود. البته پیدا کردن علت اصلی خرابی، کارآسانی نیست زیرا که اغلب اوقات، ریشه مسئله خرابی توسط سوختگی سیم پیچه‌ها علل دیگر، مبهم و پوشیده می‌شود. در این مقاله، مهمترین علل خرابی موتورها در ایران برای بکارگیری اقدامات پیشگیری از خرابی مورد بررسی قرار می‌گیرند.

عدم رونگکاری کافی، علت بوده است؟

در سال ۱۹۸۴، کمیته مجله عایق ماشینهای الکتریکی نتایج چهار سال مطالعه برروی خرابی ۱۸۹ موتور القایی سه کیلوولت و شش کیلوولت را انتشار داد. نتایج اصلی گزارش را می‌توان این چنین خلاصه نمود:

(الف) موتورهایی که برای مدت بین ۱۱ تا ۲۰ سال در خدمت بوده‌اند، بیشترین تعداد خرابی را نشان می‌دهند، و از این تعداد ۷۷٪ مربوط به کهنه‌گی عایقهای است (شکل ۱).

(ب) خرابیهای ایجاد شده در زمان کار عادی موتورها تقریباً دو سوم موارد است، درحالی که خرابیهای در زمان راهاندازی موتورها تنها در حدود یک چهارم موارد مشاهده شده است.

(ج) مشاهده شد که رطوبت و مواد آلوده کننده عامل غالب در این خرابیهای است.

اگرچه این مطالعه راه حل مشخصی را توصیه نمی‌کرد ولی از این نتایج این طور می‌توان برداشت کرد که برنامه آزمایش عایق باید در مورد وسایلی که بیش از ده سال در خدمت بوده‌اند انجام پذیرد. به طور کلی از بروز بسیاری از خرابیهای موتور می‌توان جلوگیری کرده و یا دست کم عمر مفید آنها را افزایش داد، بشرط آنکه اقدامات پیشگیری کننده بکار گرفته شوند. یکی از این اقدامات، بازرسی چشمی تمام قسمتهایی از دستگاه است که تجربه، اثربازی و ضعف آنها را به ما نشان داده است. مهمترین قسمتهایی که بازرسی بر روی آنها باید انجام گیرد (الف) سیم پیچی آرمیچر به ویژه در منطقه کناره شیارها و انتهای گلافها، (ب) سیم پیچ میدان، (ج) گیره جاروبهای و (د) چک گردن و لذا اعمالی می‌باشد.

یک اقدام مهم دیگر دانستن علل خرابیهای است. معمولاً با آماری که از تعمیر گاهها و آزمایشگاهها بدست می‌آید ریشه مشکلات موتورها را می‌توان در یکی از گروههای زیر قرار داد:

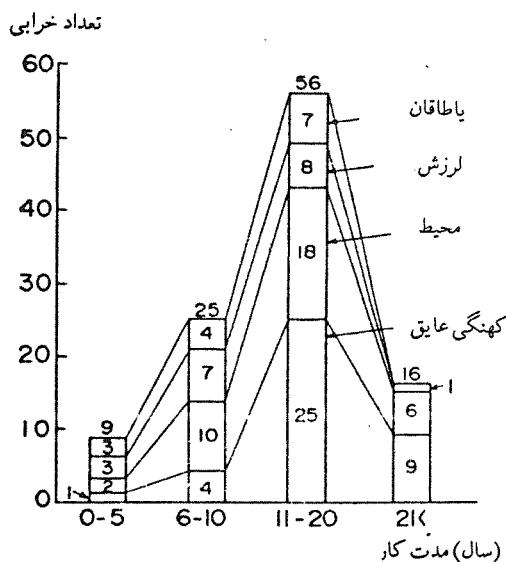
(۱) محیط ناملایم و ناهنجار: عمر یک سیم پیچ بستگی به نگهداری آن در شرایط اولیه، تا آنجا که امکان پذیر است، دارد. در یک ماشین نو، سیم پیچ در شیارها خیلی خوب جا افتاده است و عایقهای تازه و انعطاف‌پذیر بوده و در مقابل عوامل فرسوده کننده همچون رطوبت و سایر مواد خارجی مقاوم گردیده

است. رطوبت یکی از دشمنان اصلی عایق ماشینهای الکتریکی دوار است. عایق باید خشک نگهداشته شود. در صورت تشکیل نم بر روی سطح عایق به سبب رطوبت زیاد، تغییر درجه حرارت و یا تماس مستقیم با آب، سطح عایق ممکن است شدیداً قابلیت هدایت پیدا نموده و باعث اتصالی و خرابی موتور گردد. همچنین، جذب رطوبت در طول زمان ممکن است به کم شدن مقاومت عایق و در نهایت به خرابی بیانجامد.

(۲) عدم مراقبت و نگهداری کافی: اقدامات پیشگیری کننده اساسی می‌تواند دست کم خرابی یک موتور را به تعویق بیاندازد. با بررسیهای شخصی که از سال ۱۳۶۷ تا ۱۳۶۹ بر روی تعدادی موتور خراب تحویلی به چند کارگاه تعمیر موتور در سطح شهر تهران و همچنین محل استفاده از موتورها انجام دادم، متوجه گرد و خاک، آلدگی موتورها، بسته شدن منافذ خنک کننده، داغ کار کردن موتورها، جریان کشیده شده بیش از مقدار اسمی توسط موتورها، رطوبت و یاطاقانهای فرسوده و پرسروصدای گشتم که تمام اینها عدم مراقبت و نگهداری منظم و برنامه‌ریزی شده را نشان می‌دهد. مطمئناً تمام موتورها احتیاج به نگهداری و مراقبت شدید ندارند بخصوص اگر هزینه مراقبت بیش از قیمت خود موتور باشد. از طرف دیگر، اگر موتور بکار گرفته شده در کاربردهای ویژه، گرانقیمت و یا سخت جایگزین باشد، در این صورت یک برنامه دقیق مراقبتی قابل توجیه بوده و در دراز مدت سبب کاهش کل هزینه و افزایش بازدهی خواهد شد. البته در هنگام برنامه مراقبتی باید توجه داشت که از افراد آگاه در این زمینه استفاده شود تا مشکلات اضافی بر روی موتورها پدیدار نشود.

(۳) عدم دقت کافی در نصب موتورها: هر بی‌دقیقی در نصب موتورها، خرابی آنها را به دنبال خواهد داشت. اگر پیچ و مهره‌ها، موتور را خوب به پایه‌ها و محل نصب محکم نکنند و یا از اندازه‌های نامناسب پیچ و مهره‌ها استفاده شود، تنظیم دستگاه بهم می‌خورد و یا لرزشها پدیدار می‌شوند که در این صورت خرابی محور و یاطاقانها و در نهایت سوختن موتور را به همراه خواهد داشت. فنداسیون، بتن‌ریزی و پایه‌های فولادی باید به

ممکن برای عمر بیشتر موتور فراهم شود.



شکل ۱: علل خرابی موتورها بر حسب مدت کار در زبان.

۵) اشکالهای الکتریکی: اعمال ولتاژ نامناسب سبب کوتاه شدن عمر موتور شده و در صورتی که اختلاف ولتاژ اعمالی با ولتاژ نامی دستگاه بسیار متفاوت باشد سبب خرابی آنی موتورها می‌گردد. ولتاژ کم، جریان بالاتر از عادی را سبب می‌شود که خود داغ کردن موتور را نتیجه می‌دهد. ولتاژ اضافی به موتور، تلفات می‌رسد را کاهش می‌دهد اما به دلیل زیاد شدن فوران مغناطیسی، تلفات هسته افزایش می‌یابد. افزایش جزیی در ولتاژ تغذیه، جریان کشیده شده توسط موتور را کاهش می‌دهد اما ولتاژ اضافی بالاتر از 10% مقدار نامی، موتور را داغ می‌نماید که این ناشی از افزایش جریان به سبب اشباع هسته است.

تحت شرایط بار نامی، موتورهای القایی با اعمال ولتاژ با تغیرات 10% کار رضایت‌بخش دارند. تغییرات فرکانس $\pm 5\%$ نیز مجاز است. 10% ترکیب تغییرات ولتاژ و فرکانس نیز قابل قبول است به شرط آنکه تغییرات فرکانس بیش از 5% مقدار نامی نباشد. البته باید توجه داشت که بهره‌برداری از موتورها در غیر شرایط نامی، ضعیف شدن کارایی را بدنبال خواهد داشت. 5% افزایش در فرکانس حدود 5% افزایش

اندازه کافی محکم بوده تا تحمل راه اندازی و توقف سریع موتور را داشته باشد.

جفتها، تسمه‌ها، زنجیرها و سایر قسمتهای اتصال بین موتور و بار باید دقیقاً میزان و تراز شوند تا جلو لرزهای اضافی گرفته شود. سروصدای غیرمعمول در دستگاههای الکتریکی ممکن است به علت اتصال زمین، اتصال کوتاه کلافها، تغییرات در ولتاژ و فرکانس تغذیه، شل بودن اجزاء، لرزش، فرسودگی یاطاقانها و عوامل دیگر رخ دهد. هر مقدار غیرمعمول لرزش و یا افزایش لرزش در موتورها باید فوراً بررسی گردد. علل معمول لرزهای غیرعادی به غیر از نامیزان بودن مکانیکی ممکن است از فرسودگی یاطاقانها، خوب تراز نبودن، فونداسیون نامناسب و یا نشست کرده، جمع شدن گرد و خاک موتور به قسمت گردن آن، محور تاب خورده، کلاف تحریک اتصال کوتاه شده و یا عدم تعادل جریانها در موتورهای ac باشد.

۴) اشکالهای مکانیکی: بار اضافی سبب خرابی ناگهانی موتورها می‌گردد. ممکن است در ابتدا، موتوری با اندازه مناسب برای باری انتخاب شود اما بعداً با تغییر بار یا قسمتهای متصل کننده، بار اضافی بر موتور گذارده شود. در این صورت ممکن است یاطاقانها شروع به خراب شدن گردد و دندنهای پیسبند و هر بار اضافی یا بوجود آوردن اصطکاک نیز پدیدار گردد. با این پدیده، موتور جریان بالاتر از مقدار نامی کشیده و درجه حرارت موتور بالا می‌رود که این خود عمر موتور را کاهش می‌دهد. باید توجه داشت که با هر 10° درجه سانتیگراد افزایش حرارت بالاتر از مقدار اسمی، عمر عایق نصف می‌گردد.

فرسودگی یاطاقانها یکی از معمولترین علل خرابی موتورهای است. همان طور که شکل (۱) نشان می‌دهد و تجربه هم ثابت کرده حدود 30% از خرابیها در پنج سال اول کاری موتورها به دلیل اشکال در یاطاقانها رخ می‌دهد.

تراز نبودن موتور و بار، جفتها (کوپلهای)، چرخ دندنهای قرقره‌ها و تسمه‌ها همگی علل مکانیکی خرابی موتور می‌باشند. تمام قسمتهای باید از نظر دینامیکی متعادل شده تا بهترین شرایط

تاب و تحمل آورده و سرویس می‌دهد. البته لازم است که اندازه نوع مناسب موتور برای بار مشخص، انتخاب شود. در این انتخاب عوامل متعددی دخیل می‌باشد. از آن جمله می‌توان، سیکل سرویس دهی شدید، راهاندازی و توقفهای متعدد، اعمال فشار مخالف برای توقف سریع موتور و شتاب گیری طولانی را نام برد. این عوامل سبب می‌شوند تا موتور با سرعت کمتر از سرعت عادی بچرخد و این خود خوب خنک نشدن را به همراه دارد. در هنگام راهاندازی و توقف سریع نیز موتورها جریان خیلی بالا از خود عبور داده و اغلب زود داغ شدن را تجربه می‌کنند. ارتفاع از سطح دریا نیز عامل کاربردی مهم دیگری است. در ارتفاعات، چگالی هوای کمتر، اثر خنک‌سازی هوا را کاهش می‌دهد. این کاهش خنک‌سازی برای بیشتر موتورها برای هر ۳۰۰ متر افزایش ارتفاع از سطح دریا، تقریباً ۴/۵٪ افزایش حرارت کاری را به دنبال خواهد داشت.

۸) ترکیبی از یک و یا تعدادی از موارد بالا.

سرعت، افزایش بازدهی، ضربت توان و افزایش جزئی جریان بار کامل و حدود ۱۰٪ کاهش گشتاور را به همراه دارد. بر عکس، ۵٪ کاهش در فرکانس سبب حدود ۱۱٪ افزایش گشتاور، ۵٪ کاهش در سرعت و کاهش جزئی در بازدهی، ضربت توان و جریان خواهد شد.

۶) ولتاژ نامتعادل: ولتاژهای نامتعادل و یا بهره‌برداری تک فاز از ماشینهای سه فاز (حد نهایی عدم تعادل ولتاژ)، جریانهای نامتعادل بزرگ را سبب گردیده که خود داغ شدن زیاد و در نهایت خرابی موتور را به همراه دارد. جریانهای نامتعادل همچنین ممکن است از بکارگیری ماشین با یک یا تعدادی کلاف قطع شده در یک و یا چند فاز بگردش درآید. در صورتی که این عدم تعادل زیاد باشد، باید موتور را دوباره سیم‌پیچی نمود.

۷) کاربرد و انتخاب ناصحیح موتور: بعضی اوقات اگر ناجوی بودن کاربرد کم اهمیت باشد موتور برای مدت قابل توجهی

منابع:

- 1) National Electrical Manufacturers Association. Maintenance of Motor and Generator, NEMA Publication RP-1968, Washington, D.C 1968.
- 2) Electric Maintenance Hints, Westinghouse
- 3) Gill, A.S. Electrical Equipment Testing and Maintenance. Reston Publishing Company. 1982.
- 4) IEEE Electrical Insulation. Vol.6. No.2 March/April 1990.