



تأثیر خاموت دورپیچ مستطیلی بر ظرفیت باربری تیر بتن آرمه تحت بار چرخه‌ای

مجتبی لبیب زاده*، فرهاد بستان شیرین، امین خواجه دزفولی
دانشکده عمران و معماری، دانشگاه شهید چمران اهواز، اهواز، ایران

تاریخچه داوری:

دریافت: ۱۳۹۷-۰۳-۲۷

بازنگری: ۱۳۹۷-۰۵-۲۵

پذیرش: ۱۳۹۷-۰۶-۰۹

ارائه آنلاین: ۱۳۹۷-۰۶-۱۴

كلمات کلیدی:

تیربتنی مسلح

خاموت دورپیچ

روش اجزای محدود

بارگذاری چرخه‌ای

ظرفیت باربری

خلاصه: امروزه، استفاده از خاموت‌های دورپیچ مستطیلی به جای خاموت سنتی در ساخت تیرهای بتنی مورد توجه محققین قرار گرفته است. با این حال، تاکنون ظرفیت باربری تیرهای بتنی دارای خاموت دورپیچ تحت بارگذاری چرخه‌ای مورد ارزیابی قرار نگرفته است. در این تحقیق، ابتدا تیرهای بتنی با خاموت سنتی و دورپیچ مستطیلی با کمک روش اجزای محدود در نرم افزار آباکوس شبیه سازی شده و ظرفیت بررشی آن‌ها تحت بار چرخه‌ای در قالب منحنی‌های هیسترزیس و نیرو جایه‌جایی بدست آمد. سپس، نتایج مدل توسعه داده شده در این تحقیق با کمک نتایج بدست آمده از پژوهش‌های آزمایشگاهی موجود در ادبیات موضوع مورد اعتبارسنجی قرار گرفتند. در همین راستا و به منظور اعتبار سنجی بهتر نتایج بدست آمده در این تحقیق، از نتایج دو تحقیق مختلف آزمایشگاهی استفاده شده است. در نهایت با انجام مطالعه بصورت پارامتری، تأثیر استفاده از خاموت دورپیچ بر ظرفیت باربری تیرهای بتنی تحت بارهای چرخه‌ای بررسی شد. نتایج بدست آمده نشان داد که تیر با دورپیچ مستطیلی در بارگذاری یکسویه عملکردی برابر و بعضاً بهتر از تیر با خاموت‌های سنتی دارد. همچنین در بارگذاری چرخه‌ای، پارامترهای مختلفی نظیر اندازه گام، قطر و تغییر الگوی دورپیچ‌ها و مقاومت فشاری بتن، بر ظرفیت باربری تیرهای بتنی تأثیرگذار می‌باشند.

۱- مقدمه

طراحی و تولید کرد. دورپیچ‌های مستطیلی اگر در کارخانه‌ها تولید شده و در محل پروژه مونتاژ شود، می‌تواند از نظر زمانی سرعت پروژه را بهبود ببخشد. همچنین نمره میلگرد مارپیچ در مقایسه با میلگرد معمولی خیلی کمتر است و امکان مارپیچ نمودن آن در کارگاه فراهم است. با توجه به امتیازات مطرح شده، تأثیر استفاده از خاموت دورپیچ بر رفتار اعصابی بتنی نظیر تیر و ستون توسط محققان مختلفی بررسی شده است.

لونیه مارول و همکاران [۱]، تأثیر استفاده از خاموت‌های دورپیچ در ستون‌های بتنی دایره‌ای شکل تحت بارگذاری‌های مختلف مانند بارگذاری‌های دینامیکی را به صورت گستردگی بررسی کردند. در تحقیق آن‌ها که به صورت آزمایشگاهی انجام شده است، آرماتورهای دورپیچ، به صورت دایره‌ای شکل بوده‌اند. نتایج بدست آمده توسط آن‌ها نشان داد که استفاده از خاموت‌های دورپیچ در ستون‌های بتنی منجر به افزایش مقاومت نهایی و شکل‌پذیری ستون می‌شود. لیانگ و همکاران

تیرها و ستون‌های بتنی دو عضو بسیار مهم در سازه هستند که عملکرد آن‌ها بر یکدیگر تأثیر مستقیم دارد. بر همین اساس، در سال‌های گذشته پژوهش‌های مختلفی به صورت آزمایشگاهی، تحلیلی و عددی و به منظور بررسی رفتار این اعضا تحت بارگذاری‌های مختلف نظیر خمیشی، برشی، فشاری، کششی و چرخه‌ای و دینامیکی انجام گرفته است. یکی از عواملی که می‌تواند منجر به تغییر ظرفیت باربری تیرها و ستون‌های بتنی شود، آرماتورهای برشی می‌باشند. تحقیقات انجام شده نشان می‌دهد که استفاده از آرماتورهای دورپیچ به عنوان خاموت برشی می‌تواند بسیار مؤثرتر از خاموت‌های سنتی باشد [۴-۱]. از سویی دیگر، افزایش سرعت اجرا و عملیات ساخت از اهمیت بسیار بالایی برخوردار است. به همین دلیل بسیاری از قطعات سازه‌ای را در کارخانه‌های ساخت قطعات پیش ساخته می‌توان

* نویسنده عهده‌دار مکاتبات: Labibzadeh_m@scu.ac.ir



با خاموت دورپیچ مستطیلی و خاموت سنتی تنگ بسته با اعمال لنگر خمی ناشی از بارگذاری چهار نقطه‌ای به صورت یکسویه انجام دادند. در تحقیق آن‌ها، افزایش ۱۵٪ تا تقریباً ۲۲٪ در مقاومت برشی در تیرهای با خاموت دورپیچ مستطیلی نسبت به تیر بتی با خاموت سنتی، و همچنین افزایش شکل‌پذیری در تیرهای با خاموت دورپیچ تا دو برابر نسبت به تیرهای با خاموت سنتی گزارش شده است. البته در تحقیق کارایانیس و همکاران [۷] نتایج خاصی در ارتباط با وضعیت توزیع تنش و کرنش در تیرهای بتی دارای خاموت دورپیچ گزارش نشده است. در جدیدترین پژوهش در سال ۲۰۱۶ آزمایش‌هایی توسط نسیم شترات و همکاران [۸] پیرامون تیرهای بتی دارای خاموت دورپیچ تحت بار یکسویه انجام شده است. در این تحقیق گستردۀ آزمایشگاهی، گزارش شده است که در تمام تیرها، ترک‌های مایل بین تکیه‌گاه و محل اعمال بار قرار دارد که نشان‌دهنده‌ی آن است که تمام تیرها بر اثر برش تخریب می‌شوند. در تحقیق آن‌ها بار دیگر مشخص شد که استفاده از خاموت دورپیچ باعث افزایش مقاومت برشی تیرهای بتی تحت بار یکسویه نسبت به تیرهای بتی دارای خاموت سنتی می‌شود. لبیب زاده و همکاران [۹] در پژوهشی عددی، ستون‌های کوتاه دارای آرماتورهای دورپیچ را شبیه سازی کردند. با کمک روش شبکه عصی مصنوعی و با انجام مطالعه پارامتری، روشی جهت تخمین مقاومت محوری این نوع ستون‌ها تحت بارگذاری محوری ارائه دادند. مارانان و همکاران [۱۰] چندین نمونه تیر بتی دارای خاموت سنتی و دورپیچ مستطیلی از جنس GFRP را در آزمایشگاه ساخته و تحت لنگر خمی (بارگذاری چهار نقطه‌ای) یکسویه قرار دادند. مارانان و همکاران [۱۰] بیان کردند که استفاده از خاموت دورپیچ مستطیلی باعث افزایش ۲۰ درصدی مقاومت برشی تیر نسبت به حالت تیر دارای خاموت سنتی می‌شود. علت این افزایش مقاومت برشی، زاویه‌ی دورپیچ‌ها گزارش شده است که در جهت ترک‌های برشی بوده‌اند. براساس نتیجه بدست آمده در تحقیق آن‌ها، دورپیچ‌ها بر تنش‌های برشی به صورت مؤثر غلبه کرده و منجر به کنترل ترک‌های برشی می‌شوند و به همین دلیل جانشین مناسبی برای خاموت‌های سنتی می‌باشند. این تحقیق از لحاظ نوع آرماتور عرضی مورد استفاده که دورپیچ مستطیلی است، و همچنین از لحاظ نحوه‌ی بارگذاری یک‌سویه به بررسی‌های این مقاله شباهت دارد. یکی از روش‌های اقتصادی

[۲]، رفتار فشاری محوری ستون‌های کامپوزیت مستطیلی محصور شده با آرماتورهای مارپیچ مضاعف و با آرایش‌های جدید و مختلف را به کمک نمونه‌های آزمایشگاهی و با کمک پژوهش‌های پارامتری بر اساس مدل سازی در نرم افزار اجزای محدود بررسی کردند که نتایج نشان داد که ستون‌های کامپوزیت شامل مارپیچ‌های مضاعف به عنوان آرماتور عرضی و همچنین تقویت کننده‌ی آرماتورهای طولی، ظرفیت باربری محوری و شکل‌پذیری بسیار بهتری به دست می‌دهند که دلیل آن محصور شدگی بالای بتن هسته‌ی ستون بوسیله‌ی مارپیچ‌ها می‌باشد و با کم کردن گام مارپیچ‌ها، بار محوری، ظرفیت باربری و شکل‌پذیری افزایش می‌یابد. اوشین و همکاران در سال ۲۰۱۸ [۳] در تحقیق‌های آزمایشگاهی به بررسی رفتار ستون‌های با بتن الیافی با مقاومت بسیار بالا و محصور شده با آرماتورهای مارپیچ دایره‌ای و مستطیلی تحت بار محوری پرداختند که در آن بازدهی این دو نوع مارپیچ با یکدیگر مقایسه شدند. نتایج نشان داد که مارپیچ‌های دایره‌ای به میزان کافی و حتی بیشتر از مارپیچ‌های مستطیلی در شکل‌پذیری پس از پیک تأثیرگذار بوده‌اند. عفیفی و همکاران [۴]، به بررسی آزمایشگاهی رفتار فشاری ستون‌های بتی تقویت شده با مارپیچ‌های از جنس GFRP پرداختند. نتایج این آزمایش‌ها نشان داد که این نوع آرماتورهای مارپیچ به صورت مؤثری هسته‌ی بتن را محصور می‌کنند و باعث افزایش مقاومت نهایی ستون می‌شوند. دی‌اچ جینگ و همکاران [۵] با کمک مطالعه آزمایشگاهی، تأثیر استفاده از آرماتورهای عرضی دورپیچ دایره‌ای را در ستون‌های دارای مقطع مستطیلی و تحت بارگذاری محوری یکسویه مورد ارزیابی قرار دادند. در تحقیق آن‌ها مشخص شد که استفاده از آرماتورهای عرضی دورپیچ دایره‌ای، منجر به افزایش چشمگیر ظرفیت باربری ستون‌ها می‌شود. دکورته و همکاران [۶] در پژوهش آزمایشگاهی دیگر در سال ۲۰۱۳ با تسهیل روش اجرای دورپیچ‌های مستطیلی، ۲۴ نمونه تیر بتی دارای خاموت دورپیچ مستطیلی را به روش اعمال لنگر خمی (بارگذاری چهار نقطه‌ای) یکسویه تحت بارگذاری قرار دادند. نتیجه بدست آمده از تحقیق آن‌ها نشان داد که استفاده از خاموت دورپیچ مستطیلی در تیر بتی باعث افزایش شکل‌پذیری و مقاومت برشی آن در مقایسه با مشخصه‌های مشابه در تیر بتی دارای خاموت سنتی می‌شود. در تحقیقی دیگر در سال ۲۰۱۳ کارایانیس و همکاران [۷] آزمایش‌هایی جامع‌تر بر روی تیر بتن آرمه

بدست آمده از مدل ساخته شده در این تحقیق، مقایسه ای میان نتایج این تحقیق و نتایج بدست آمده از کارهای آزمایشگاهی پیشین انجام گرفته است. در ادامه با انجام تعدادی مطالعه پارامتری، تأثیر استفاده از خاموت دورپیچ مستطیلی بر رفتار تیر بتی مستطیلی تحت بار چرخه ای بررسی شده است.

۲- توسعه مدل عددی

در این پژوهش ابتدا تیرهای بتی در نرم افزار اجزای محدود آباکوس شبیه سازی شده اند. مدل ها شامل تیرهای بتی با خاموت سنتی تنگ بسته و خاموت دورپیچ مستطیلی می باشند. همچنین از نرم افزار شبیه سازی سالید وورک^۱، برای شبیه سازی دورپیچ های مستطیلی با اعمال فرضیه های ذکر شده برای ساخت آنها استفاده شد. با تعریف مصالح بتن و میلگرد و اعمال شرایط مرزی و بارگذاری به مدل، جایه جایی مدل تحت اثر بارهای چرخه ای و یک سویه محاسبه می شود. در ادامه مراحل مختلف ساخت مدل عددی ارائه شده است.

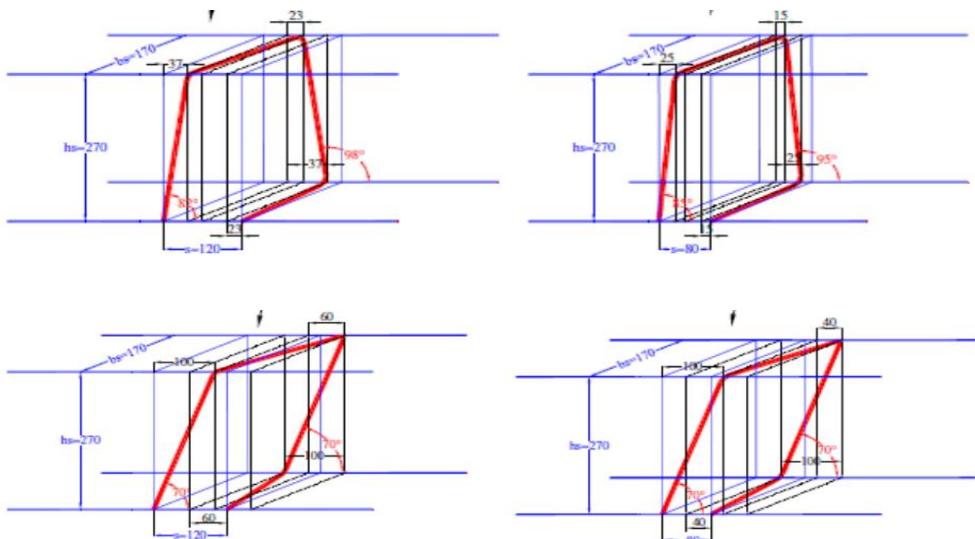
۱-۲- ساخت مدل اجزای محدود تیرهای بتی

برای مدل سازی تیر بتی مسلح نیاز است که جزئیات مختلف شامل هندسه‌ی تیر، مصالح، شرایط مرزی، اندرکنش‌های بین مصالح مختلف و نحوه بارگذاری به صورت صحیح در نظر گرفته شوند. برای مدل سازی تیرهای بتی در نرم افزار آباکوس ابعاد تیر بتی، اندازه و آرایش آرماتورهای طولی و خاموت‌ها در نرم افزار مشخص می شوند. همچنین طریقه ساخت دورپیچ‌های مستطیلی با جزئیات زوایا و اندازه‌ی آنها در شکل ۱ قابل مشاهده می باشند که بر اساس آن دورپیچ‌های مستطیلی ساخته شده و در مدل سازی به کار گرفته می شوند. تفاوت تیرهای بتی مدل سازی شده در نوع آرماتور عرضی آن‌هاست. دو نمونه دارای خاموت سنتی تنگ بسته هستند. دو نمونه دیگر به جای خاموت تنگ بسته، دارای دورپیچ مستطیلی هستند و در نهایت دو نمونه دیگر دارای دورپیچ مستطیلی اصلاح شده هستند که تفاوت آنها در اندازه‌ی گام و زوایای آنها می باشد. با توجه به نمونه‌های تیرهای بتی ساخته شده در آزمایشگاه [۷] مشاهده می شود که این تیرها خرابی برشی دارند و در این نوع خرابی

به منظور انجام مطالعه‌ی پارامتری متعدد بر روی سازه‌های بتی، استفاده از شبیه سازی‌های عددی می باشد. ابکدیر و همکاران [۱۱] در پژوهشی یک قاب بتی تحت بار چرخه‌ای را در نرم افزارهای آباکوس^۲ و اوپنسیس^۳ مدل سازی کردند تا با بررسی منحنی‌های هیسترزیس، تأثیر مدل‌های رفتاری مختلف پیش‌بینی شده توسط مدل عددی را بررسی کنند. نتایج بدست آمده توسط آنها نشان داد که مدل اجزای محدود در نرم افزار آباکوس می‌تواند پوش مقاومت تیر بتی را با دقت مناسبی به دست آورد. در تحقیق پیش رو نیز مطابق این تحقیق، از بارگذاری چرخه ای و بررسی پوش مقاومت تیرهای بتی استفاده می شود. از سویی دیگر و براساس پژوهش‌های انجام شده، عملکرد تیرهای بتی تحت بارگذاری چرخه ای نسبتاً متفاوت با بارگذاری یک سویه می باشد [۱۲]. در همین راستا مینلی و هونگنان [۱۲] در طی تحقیق آزمایشگاهی نشان دادند که مقاومت تیر بتی در حالت بارگذاری چرخه ای حدود ۱۰ درصد کمتر از مقاومت تیر بتی در حالت بارگذاری استانیکی و یک سویه می باشد. این موضوع بیانگر ضرورت بررسی رفتار تیربنتی دارای خاموت دورپیچ مستطیلی تحت بارگذاری چرخه ای می باشد. به خصوص اینکه زوایای ساق‌های قائم و افقی این آرماتورهای عرضی با خاموت‌های سنتی متفاوت است و امکان اختلاف بیشتر بین مقاومت تیر تحت بارگذاری‌های یک سویه و چرخه ای محتمل است. این امر در حالی است که در هیچ یک از تحقیق‌های انجام شده تاکنون، بررسی رفتار تیر بتی با خاموت دورپیچ مستطیلی تحت بارگذاری چرخه ای انجام نشده است. مروری بر ادبیات موضوع نشان دهنده دو محدودیت عمده در این زمینه می باشد. نخست اینکه، کلیه تحقیق‌های انجام شده تاکنون به صورت آزمایشگاهی بوده و دید کاملی از چگونگی وضعیت تنش‌ها و کرنش‌های به وجود آمده در تیرهای دارای خاموت دورپیچ وجود ندارد. ثانیاً، در هیچ یک از تحقیق‌های انجام شده، تأثیر بارگذاری چرخه ای بر رفتار تیر بتی دارای خاموت دورپیچ مستطیلی بررسی نشده است. این تحقیق در راستای رفع این محدودیت‌ها انجام شده است. بر همین اساس، در این تحقیق در ابتدا تیر بتی دارای خاموت دورپیچ مستطیلی در نرم افزار اجزای محدود آباکوس شبیه سازی شده است. در این مدل عددی تیر بتی تحت بارگذاری چهار نقطه‌ای یک سویه و چرخه ای قرار گرفته است. به منظور اعتبارسنجی نتایج

1 ABAQUS

2 OPENSEES



شکل ۱. جزئیات ساخت دوربیچ های مستطیلی معمولی و اصلاح شده با گام های ۸۰ و ۱۲۰ میلیمتر [۷]
Fig. 1. Details of conventional and advanced rectangular spirals with 80 and 120 mm spacing

ترک خوردگی کششی و خرد شدگی فشاری فرمول بندی شده است. این مدل پرکاربردترین روش در میان مقالات مدل سازی عددی می باشد. بدین منظور برای تعریف حالت الاستیک بتن نیاز به تعریف مدول الاستیسیته و ضریب پواسون می باشد. مدول الاستیسیته بر اساس آیین نامه بتن آمریکا ACI 318 [۱۳] به صورت رابطه (۱) تخمین زده می شود.

$$E_c = 4730 * \sqrt{f_c} \quad (1)$$

که مقاومت فشاری بتن بر حسب مگاپاسکال میباشد. همچنین طبق آیین نامه بتن آمریکا [۱۳] ضریب پواسون برای بتن $\frac{1}{2}$ در نظر گرفته شد. برای تعریف دقیق رفتار پلاستیک بتن باید پارامترهای پلاستیسیته، رفتار کششی و فشاری به نرم افزار آباکوس داده شود.

۲-۱-۱- رفتار کششی و فشاری بتن

برای تعریف رفتار کششی بتن با استفاده از شکل ۲ تنش های کششی و کرنش های متناظر مطابق با مرجع [۹] به دست می آیند. همچنین برای تعریف رابطه تنش-کرنش فشاری بتن، نیاز است که تنش ها، کرنش های اینلاستیک نظیر تنش و پارامترهای آسیب با تنش های اینلاستیک متناظر آن ها وارد نرم افزار شود که بر اساس مرجع [۹] و بر اساس شکل ۳ پارامترهای ذکر شده به دست می آیند. دیگر پارامترهای پلاستیسیته بتن به صورت جدول ۱ که برگرفته از

ترک های مایل در تیر رخ می دهد. به همین دلیل برای غلبه بر این ترک ها و به اصطلاح دوختن این ترک ها به یکدیگر، دوربیچ هایی طراحی شد که ساق قائم آن ها بر راستای ترک های برشی در هر دو سمت تیر عمود باشد. این دوربیچ های مستطیلی در مقاله ای مرجع کارایانیس [۷] با عنوان دوربیچ های مستطیلی پیشرفتی یا اصلاح شده (Advanced Rectangular Spirals) معرفی شده اند که دارای ساق های قائم سازگار شده با شکست برشی و ترک مایل می باشند و بر این ترک ها عمودند و با اصطلاح (SPA) در مقاله به اختصار نامیده شده اند.

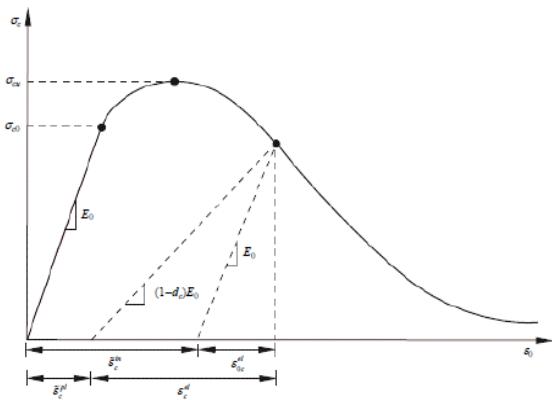
۲-۲- مصالح

مدل اجزای محدود ساخته شده در این تحقیق از مصالح بتن و فولاد تشکیل شده است. در بخش های بعدی توضیحاتی در خصوص مدل رفتاری مورد استفاده برای بتن و فولاد ارائه شده است.

۲-۱- بتن

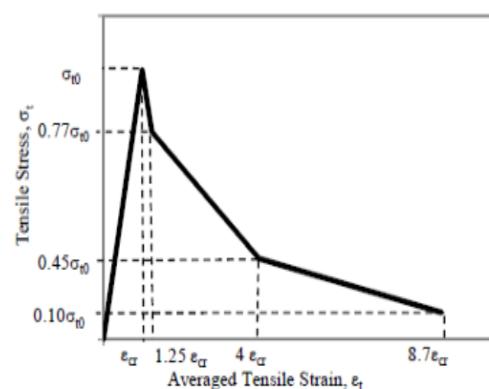
برای تعریف بتن در نرم افزار آباکوس برای اعمال حالت پلاستیک بتن در این تحقیق از مدل آسیب خمیری بتن^۱ استفاده شد. این مدل بر اساس دو فرض اصلی در مکانیزم گسیختگی یعنی روش

1 Concrete damage plasticity model



شکل ۳. نمودار تنش-کرنش فشاری برای بتن [۹]

Fig. 3. Compressive stress-strain relationship of concrete [9]



شکل ۲. نمودار برای تعریف رفتار کششی بتن در آباکوس [۹]

Fig. 2. Tensile behavior of concrete defined in ABAQUS software [9]

جدول ۱. پارامترهای پلاستیسیته بتن با مقاومت ۳۰ مگاپاسکال

Table 1. Plasticity parameters for concrete with compressive strength of 30 MPa

Dilation Angle	Eccentricity	f_b/f_c	K	Viscosity Parameter
۵۵	۰.۱	۱.۱۶	۰.۶۸	۰.۰۰۰۱

۳-۲-۳- شرایط مرزی و اندرکنش ها در مدل سازی

در مدل عددی توسعه داده شده در این تحقیق، تکیه گاه ها در همه ای جهت ها مقید شدند و از حرکت آنها جلوگیری شد. برای محل اعمال بار نیز دو استوانه ای اعمال بار در همه ای جهت ها به غیر از جهت اعمال بار که به صورت عمودی و رو به پایین است، مقید شد. لازم به ذکر است که اندرکنش بین تکیه گاه ها و دو استوانه ای اعمال بار با بتن، از نوع تماس صفحه به صفحه^۱ می باشد. همچنین آرماتورهای طولی و خاموت ها یا دورپیچ های مستطیلی موجود در تیرها به صورت مدفون^۲ در بتن در نظر گرفته شده و در شکل ۴ نشان داده شده است. وقتی آرماتورها در بتن به صورت مدفون در نظر گرفته می شوند، به این معنی است که کرنش های بتن و آرماتورهای مدفون در بتن به یک اندازه در نظر گرفته می شوند.

۳-۲-۴- مش بندی و نوع المان ها

برای بتن از المان پرکاربرد C3D8R که المان غیرخطی سه بعدی

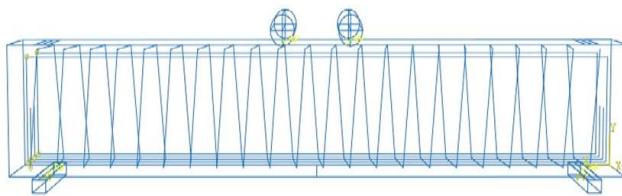
پیش فرض خود نرم افزار است، به عنوان مشخصات مصالح بتن در نرم افزار وارد می شوند. لازم به ذکر است که در آباکوس برای مدل کردن خاصیت پلاستیک بتن از تابع پتانسیل جریان پلاستیک یا تابع هایپربولیک دراکر-پراغر استفاده می شود که به زاویه ای اتصاع و خروج از مرکزیت وابسته است. f_b/f_c نسبت حداکثر تنش فشاری در حالت دو محوره به حداکثر تنش فشاری تک محوره بتن است. K پارامتر تعیین کننده شکل مقطع عرضی سطح تسليیم می باشد. پارامتر ویسکوزیته نیز برای در نظر گرفتن بتن به عنوان ماده ویسکوپلاستیک در نظر گرفته می شود.

۳-۲-۵- فولاد

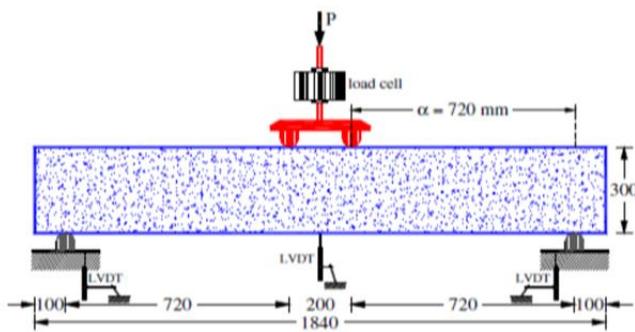
رفتار فولادهای مورد استفاده در مدل سازی مطابق با نمونه های آزمایشگاهی به صورت الاستو-پلاستیک دو خطی در نظر گرفته شده است [۹]. این مدل رفتاری در محیط نرم افزار آباکوس به کمک مدول الاستیسیته و ضریب پواسون و تنش تسليیم و کرنش متناظر تنش تسليیم شبیه سازی می شود. این مدل رفتاری، برای آرماتورهای طولی و عرضی شامل خاموت سنتی و دورپیچ مستطیلی در نظر گرفته شده است.

1 surface to surface contact

2 Embedded Region

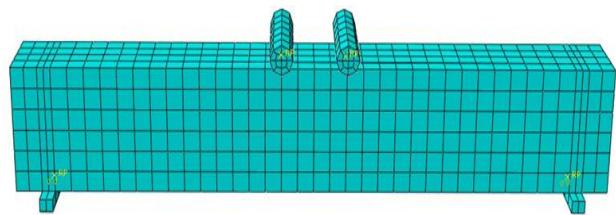


شکل ۴. جزئیات تیر بتن آرمه با دورپیچ مستطیلی مدل شده در آباکوس
Fig. 4. Details of RC beam with rectangular spiral simulated in ABAQUS

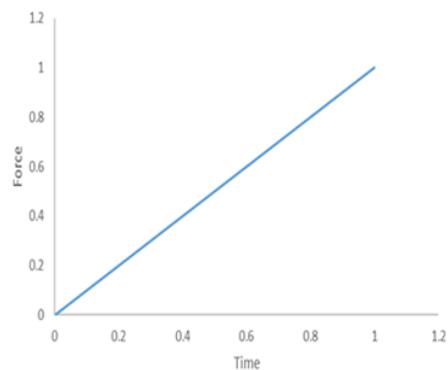


شکل ۷. جزئیات نحوه بارگذاری تیر به صورت خمشی ناشی از بارگذاری چهار نقطه‌ای [۷]

Fig. 7. Details of loading beam under four-point-bending pattern [7]



شکل ۵. جزئیات مشبندی تیر بتن آرمه در آباکوس
Fig. 5. Details of reinforcement of RC beam

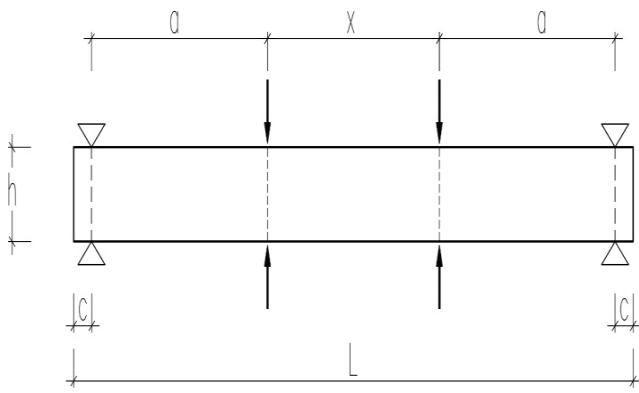


شکل ۶. نرخ بارگذاری یکسویه
Fig. 6. Rate of monotonic load

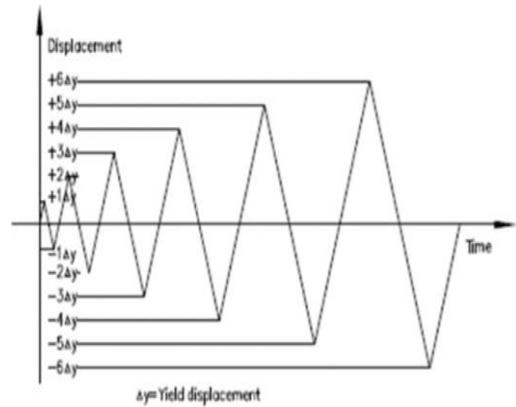
۲-۵- روشن بارگذاری
به تیرهای بتنی ساخته شده در آباکوس لنگر خمشی ناشی از بارگذاری چهار نقطه‌ای به صورت یکسویه [۷] و با الگویی خطی مانند شکل ۶ اعمال شد. جزئیات محل اعمال بارها و تکیه‌گاه‌ها در شکل ۷ قابل مشاهده است. در مدل‌سازی برای بارگذاری از کنترل جایه جایی استفاده شد. در ادامه با برداشت نیروهای واردہ به تکیه‌گاه‌ها، منحنی‌های نیرو-جایه جایی بدست آمد. همچنین برای اعمال بارگذاری چرخه‌ای مجدداً از اعمال لنگر خمشی ناشی از بارگذاری چهار نقطه‌ای و به صورت رفت و برگشتی استفاده شد که فرکانس اعمال بار چرخه‌ای در شکل ۸ قابل مشاهده است.

بارگذاری چرخه‌ای انجام شده از طریق کنترل جایه جایی انجام شد و نیروها از طریق گیج‌های اندازه‌گیری نیرو در آزمایشگاه به دست آمد. در واقع فرکانس تغییر مکان‌های بار چرخه‌ای مضرب صحیحی از (Δy) می‌باشد که این مقدار معرف جایه جایی وسط دهانه تیر است در زمانی که اولین آرماتور کششی در اولین چرخه‌ی بارگذاری به تسلیم برسد. لازم به ذکر است که نرخ بارگذاری در طول

و هشت گرهی همگن است استفاده شد. نظر به اینکه آرماتورهای طولی و خاموت‌ها به صورت Wire مدل شده‌اند، لذا المان T3D2 که المان خطی و دوگرهی خرپایی (Truss) است، برای آن‌ها اختصاص یافت. مدل سازی تحت ابعاد مش گوناگون تحلیل شد تا بهترین اندازه مش بر اساس همگرایی نتایج و زمان تحلیل مناسب به دست آید که برای بتن مش با ابعاد $50 \times 50 \times 50$ در نظر گرفته شد و اندازه‌ی مش دیگر اعضای تیر نیز به همین اندازه انتخاب شد تا مش اعضای سازه بر یکدیگر منطبق باشند. در شکل ۵ نمایی از مش‌بندی مجموعه نشان داده شده است.



شکل ۹. شماتیک نحوه بارگذاری چرخه‌ای با تکیه گاه گیردار غلطکی
Fig. 9. Schematic cyclic loading with fixed roller supports



شکل ۸. مدل بارگذاری چرخه‌ای [۱]
Fig. 8. Cyclic loading model [1]

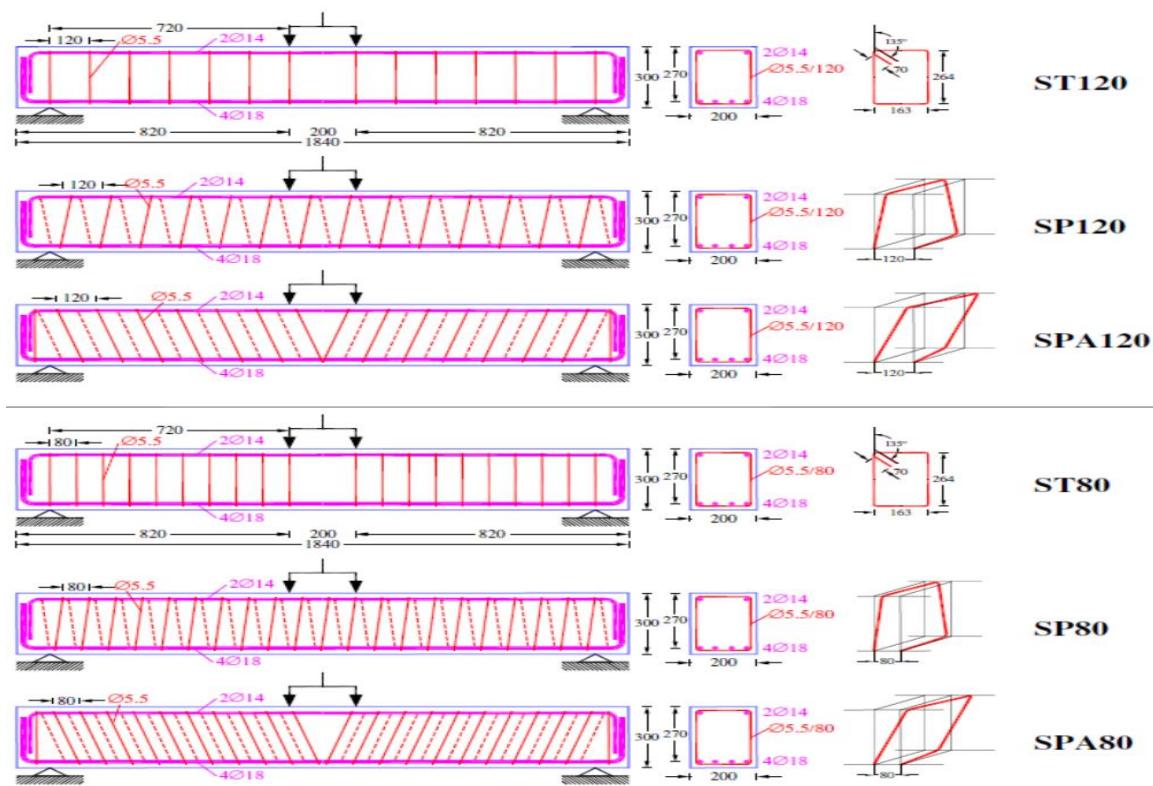
[۱۲] که تیر بتنی دارای خاموت سنتی را تحت بار چرخه‌ای قرار داده است، بهره گرفته شد.

۳-۱- صحبت‌سنگی نتایج مدل‌سازی تیرهای بتنی تحت بار یک‌سویه با تحقیقات آزمایشگاهی کارایانیس

در تحقیق آزمایشگاهی انجام شده توسط کارایانیس [۷]، ۶ نمونه تیر بتنی که جزئیات آن‌ها مطابق شکل ۱۰ می‌باشد، ساخته شده و تحت بارگذاری یک سویه قرار گرفته است. دو تیر دیگر موجود در مرجع [۷] که در این تحقیق مدل‌سازی نشده‌اند، بدون آرماتور عرضی می‌باشند. براساس اعلام کارایانیس [۷]، بتن با مقاومت فشاری ۳۰ مگاپاسکال و همچنین تنش تسلیم فولاد برای آرماتورهای طولی ۵۵۰ مگاپاسکال و برای آرماتورهای عرضی ۳۱۰ مگاپاسکال در نظر گرفته شده است. به منظور صحبت‌سنگی نتایج مدل عددی توسعه داده شده در این مقاله، هر ۶ نمونه تیر بتنی نشان داده شده در شکل ۱۰ مدل‌سازی شد. در شکل ۱۱، منحنی‌های نیروی برشی-جابه جایی ارائه شده توسط کارایانیس [۷] با نمونه متناظر آن که توسط مدل عددی بدست آمده است، مقایسه شده است. با توجه به شکل ۱۱، تطابق نسبتاً خوبی میان نتایج مدل عددی و آزمایشگاه مشاهده می‌شود. البته در تغییر مکان‌های بالا تفاوت‌هایی بین منحنی‌ها وجود دارد که شاید تفاوت‌های کوچک در مدل‌سازی نسبت به آزمایشگاه باعث بروز خطا بین نتایج آزمایشگاهی و مدل‌سازی شده است. برای نمونه تفاوت در مکان دقیق خاموت‌های

آزمایش ثابت است. همچنین نوع تکیه گاه در این بارگذاری به صورت گیردار غلطکی است که در شکل ۹ شماتیک آن قابل مشاهده است. تیر بتنی در تکیه گاه قرار گرفته و بار چرخه‌ای به صورت رفت و برگشتی در دو نقطه نشان داده شده در وسط تیر اعمال می‌شود که در مرکز تیر نیز دو محل اعمال بار گیردار شده و بارگذاری بر تیر اعمال می‌گردد. لازم به ذکر است که برای گیردار کردن تکیه گاه و محل اعمال بار، برای بارگذاری چرخه‌ای، از امکان (Coupling) برای اعمال شرایط اندرکنش تکیه گاهی در آباکوس استفاده شد. همچنین برای بارگذاری یک سویه از این طریق، جایه جایی یک سویه به سمت پایین به گرهی ایجاد شده به وسیله‌ی (Coupling) اعمال می‌شود.

۳- صحبت‌سنگی نتایج به دست آمده از مدل اجزای محدود با مرور ادبیات موضوع مشاهده می‌شود که هیچ کار آزمایشگاهی یا عددی که در آن تیرهای بتنی دارای دورپیچ مستطیلی تحت بارچرخه‌ای قرار گرفته باشند، وجود ندارد. بر همین اساس، برای صحبت‌سنگی نتایج بدست آمده از مدل اجزای محدود، از ترکیب نتایج موجود در ادبیات موضوع استفاده شد. بر همین اساس در ابتدا از تحقیق‌های آزمایشگاهی کارایانیس و همکاران [۷] که شامل تیرهای بتنی حاوی خاموت‌های سنتی و دورپیچ‌های مستطیلی تحت بارگذاری یک سویه است، برای اعتبارسنجی مدل‌سازی استفاده گردید. در ادامه و برای صحبت‌سنگی مدل سازی تحت بارگذاری چرخه‌ای نیز از نتایج مطالعه‌های آزمایشگاهی مینلی و همکاران



شکل ۱۰. جزئیات ساخت تیرهای بتن آرمه دارای خاموت و دورپیچ مستطیلی در آزمایشگاه [۷]

Fig. 10. Details of beams with rectangular spirals in laboratory [7]

مگاپاسکال است. دو ستون دیگر جدول نیز به ترتیب مقایسه‌ی تنش برشی نمونه‌های آزمایشگاهی با تنش برشی اسمی نمونه‌ها بر اساس آیین‌نامه و مقایسه‌ی تنش برشی نمونه‌های مدل‌سازی شده با تنش برشی اسمی نمونه‌ها می‌باشد.

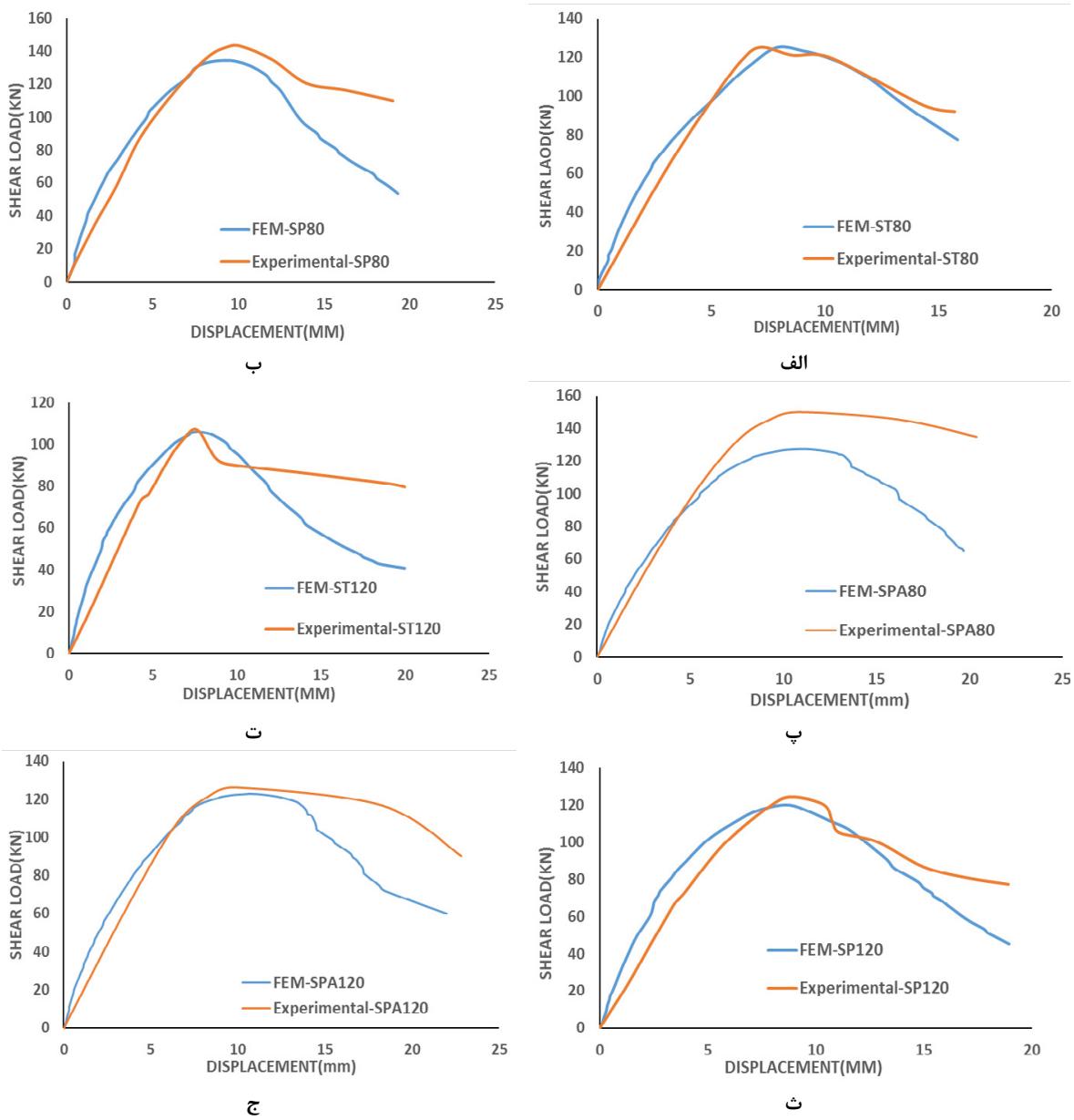
برای به دست آوردن تنش برشی اسمی بر اساس آیین‌نامه بتن آمریکا [۱۳] ابتدا باید نسبت فولاد کششی ρ_t و فشاری ρ'_t برای آرماتورهای طولی به ترتیب بر اساس روابط (۲) و (۳) و پس از آن نسبت آرماتورهای عرضی برای تیرهای دارای خاموت سنتی ρ_t و دورپیچ مستطیلی $\rho_{t\varphi}$ به ترتیب طبق روابط (۴) و (۵) محاسبه شوند.

$$\rho_t = \frac{A_{sl}}{bd} \quad (2)$$

$$\rho'_t = \frac{A'_{sl}}{bd} \quad (3)$$

که در رابطه (۲)، A_{sl} مجموع سطح مقطع فولادهای کششی با

سننی و دورپیچ‌ها، جزئیات قرارگیری آرماتورهای طولی، اندازه‌ی خم‌های آرماتورها، جزئیات نحوه‌ی قرار گیری آرماتورها در بتن که در این تحقیق به صورت مدفون در نظر گرفته شده‌اند. همچنین ساده و بدون آج در نظر گرفتن آرماتورها و تفاوت نحوه‌ی اندرکنش بین این آرماتورهای ساده شده با حالت آجدار و واقعی می‌توانند دلایلی برای تفاوت نتایج در تعییر مکان‌های بالا باشد که در حالت پلاستیک رخ می‌دهد. همچنین بیشترین نیروی برشی هر مدل که معرف ظرفیت برشی آن هاست، با ظرفیت برشی محاسبه شده از طریق آیین‌نامه بتن آمریکا [۱۳] که در مقاله مرجع [۷] برای نمونه‌های آزمایشگاهی محاسبه شده‌اند، مقایسه گردید و در جدول ۲ نمایش داده شده است. قابل ذکر است که در جدول ۲، vu,Exp معرف تنش برشی نمونه‌های آزمایشگاهی می‌باشد که واحد آن مگاپاسکال است. همچنین vu,FEM نشان گر تنش برشی نمونه‌های مدل‌سازی شده است که از تقسیم نیروی برشی در حاصل ضرب عرض سطح مقطع در عمق مؤثر مقطع به دست آمده است. vn, ACI نیز تنش برشی اسمی برای هر مقطع بر اساس آیین‌نامه‌ی بتن آمریکا می‌باشد که واحد آن



شکل ۱۱. منحنی های نیروی برشی- جابه جایی تیرهای مدل شده در آباکوس و نمونه های آزمایشگاهی جهت نمایش صحبت سنجی

Fig. 11. Experimental and numerical shear load-displacement curves used for verification

در رابطه (۴) A_{st} سطح مقطع خاموت های سنتی با واحد میلی متر مربع می باشدند که نشان دهنده ای سطح مقطع دو ساق قائم خاموت سنتی می باشد. همچنین s معرف گام خاموت سنتی بر اساس میلی متر می باشد که در رابطه (۵) نیز به کار برده شده است. در رابطه (۵)، $\sin\varphi_{front}$ سینوس زاویه ساق قائم در یک طرف مارپیچ مستطیلی و $\sin\varphi_{back}$ نیز سینوس زاویه ساق قائم طرف دیگر مارپیچ با راستای افق می باشد که زاویه بر اساس درجه در

واحد میلی متر مربع و b به ترتیب عرض و عمق مؤثر تیر بتی بر اساس میلی متر می باشند. همچنین در رابطه (۳) A_{sl}' معرف سطح مقطع فولادهای فشاری طولی با واحد میلی متر مربع می باشد.

$$\rho_t = \frac{A_{st}}{bs} \quad (4)$$

$$\rho_{t\varphi} = \frac{A_{st}/2}{bs \sin\varphi_{front}} + \frac{A_{st}/2}{bs \sin\varphi_{back}} \quad (5)$$

جدول ۲. مقایسه ظرفیت برشی تیرها در آزمایشگاه، مدلسازی و آین نامه ACI

Table 2. Comparison among the shear capacity of experimental, numerical and code

vu,FEM/vn,ACI	vu,Exp/vn,ACI	vn,ACI(MPa)	vu,FEM(MPa)	vu,Exp(MPa)	مدل
۱.۲۹	۱.۲۶	۱.۵۸	۲.۰۴	۱.۹۹	ST۱۲۰
۱.۴۱	۱.۴۵	۱.۵۷	۲.۲۲	۲.۲۹	SP۱۲۰
۱.۳	۱.۳۳	۱.۷۵	۲.۲۷	۲.۳۳	SPA۱۲۰
۱.۲۲	۱.۲۳	۱.۸۹	۲.۳۱	۲.۳۲	ST۸۰
۱.۳۲	۱.۴۲	۱.۸۸	۲.۴۹	۲.۶۷	SP۸۰
۱.۱۷	۱.۳۱	۲.۱۵	۲.۵۱	۲.۸۱	SPA۸۰

جدول ۳. مقایسه حداکثر ظرفیت برشی و کرنش متناظر حداکثر ظرفیت برشی تیرها در آزمایشگاه و مدلسازی

Table 3. Comparison between the experimental and numerical shear capacity and deflection

eror- $\delta_{peak}(\%)$	eror- $V_u(\%)$	Δpeak-Experimental(mm)	δpeak-FEM(mm)	$V_u,Exp(KN)$	$V_u,FEM(KN)$	نام مدل
۸.۰۸	۰.۱۷	۷.۳	۷.۸۹	۱۲۵.۱۸	۱۲۴.۹۷	ST۸۰
۱۲.۷۶	۶.۶۶	۱۰.۳۲	۸.۹	۱۴۳.۲۵	۱۳۴.۳	SP۸۰
۰.۷۲	۱۰.۸۳	۱۱.۱۱	۱۱.۱۹	۱۵۰.۰۲	۱۳۵.۳۶	SPA۸۰
۰.۶۶	۱.۱۴	۷.۵۹	۷.۶۴	۱۰۷.۰۸	۱۰۵.۸۷	ST۱۲۰
۰.۴۵	۳.۸۹	۸.۸۴	۸.۸	۱۲۴.۵۸	۱۱۹.۹۲	SP۱۲۰
۵.۰۵	۱.۹۷	۱۰.۰۹	۱۰.۶	۱۲۵.۲۷	۱۲۲.۸۵	SPA۱۲

بتن، نقش آرماتورهای عرضی در تأمین مقاومت برشی پرزنگتر شده و تفاوت در عملکرد آرماتورهای عرضی بیشتر مشهود شود و تیرهای دارای آرماتورهای عرضی متفاوت عملکرد متفاوتی داشته باشد. چرا که در این صورت وظیفه‌ی تأمین مقاومت بیشتر بر عهده‌ی آرماتورهای عرضی می‌باشد.

$$v_s = \rho_t f_{yt} (\sin\varphi + \cos\varphi) \quad (8)$$

در رابطه‌ی (۸) نیز f_{yt} معرف تنش تسلیم فولادهای عرضی شامل خاموت و دوربیچ مستطیلی است و φ زاویه‌ی ساق‌های قائم دوربیچ‌ها با راستای افقی است. با محاسبه‌ی روابط بالا برای تیرهای مدل سازی شده تنش برشی اسمی به دست آمده و در ستون چهارم جدول ۲ قابل مشاهده است. در جدول ۲ و در ستون آخر مشاهده می‌شود که بیشینه‌ی تنش برشی برای تیرهای مدل سازی شده در مقایسه با تنش برشی اسمی به دست آمده از آین نامه بتن آمریکا

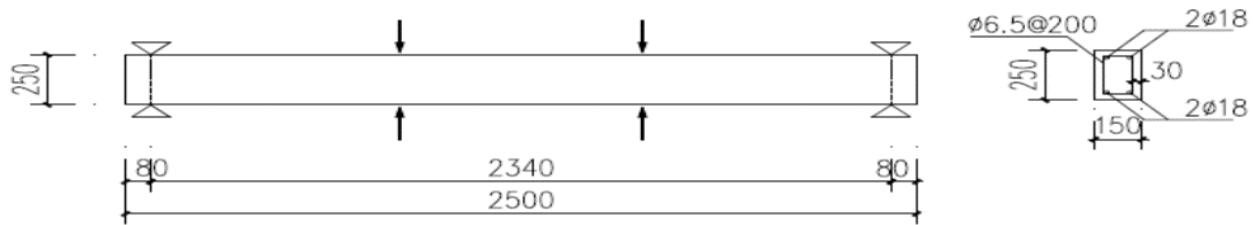
رابطه قرار می‌گیرد. برای بدست آوردن تنش برشی کل تیر $v_{n,ACI}$ می‌بایست تنش در بتن و فولاد جداگانه محاسبه شود و بر اساس رابطه (۶) تنش برشی کل به دست آید.

$$v_{n,ACI} = v_c + v_s \quad (6)$$

که در این رابطه v_c تنش برشی ناشی از بتن است که با رابطه‌ی (۷) به دست می‌آید و v_s تنش برشی ناشی از آرماتورهای عرضی است که طبق رابطه‌ی (۸) محاسبه می‌شود.

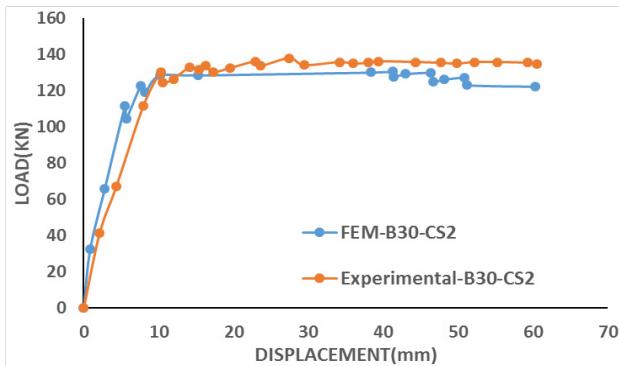
$$v_c = 0 \cdot 158\sqrt{f_c} + 17 \cdot 2 \frac{\rho_t}{a/d} \leq 0 \cdot 291\sqrt{f_c} \quad (7)$$

که در رابطه (۷) f_c مقاومت فشاری بتن بر حسب مگاپاسکال می‌باشد و a/d نیز نسبت دهانه‌ی برشی تیر به عمق مؤثر آن است. با توجه به رابطه (۷) انتظار می‌رود با کاهش مقاومت فشاری



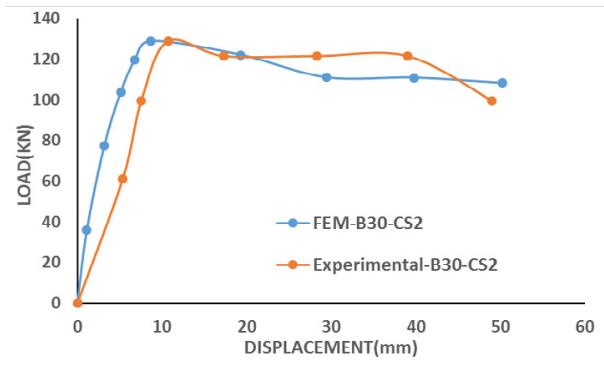
شکل ۱۲. جزئیات تیر بتنی برای اعمال بارگذاری چرخه‌ای [۱۲]

Fig. 12. Details of cyclic loading for beam [12]



شکل ۱۴. نمودار نیرو-جایه‌جایی بارگذاری بکسویه نمونه‌ی آزمایشگاهی مین لی و مدل‌سازی شده تحت بارگذاری چهارنقطه‌ای

Fig. 14. Load-displacement push-over curves of model and experiment [12]

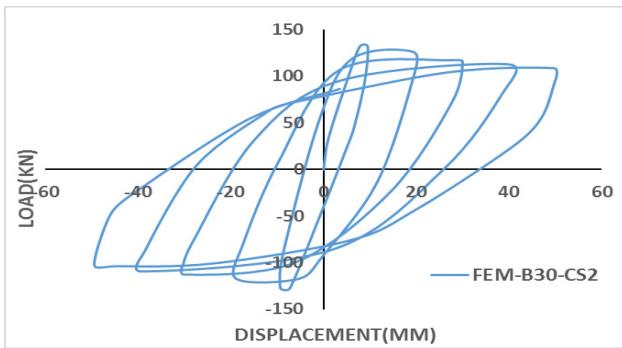


شکل ۱۳. منحنی پوش بارگذاری چرخه‌ای مدل‌سازی و نمونه آزمایشگاهی مین لی جهت صحبت‌سنجه

Fig. 13. Envelope of hysteresis curves obtained from modeling and experiment [12]

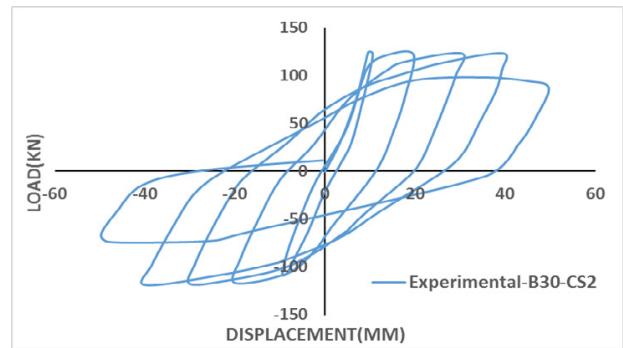
۳-۲-۳- صحبت‌سنجه نتایج مدل‌سازی تیر بتنی تحت بار چرخه‌ای با تحقیقات آزمایشگاهی مین لی در تحقیق آزمایشگاهی مین لی و همکاران [۱۲] یک تیر بتنی دارای خاموت تنگ بسته تحت بارگذاری چرخه‌ای قرار گرفته است. جزئیات ابعاد تیر در شکل ۱۲ نمایش داده شده است. نسبت دهانه‌ی برشی به عمق موثر ۳ می باشد و بنابراین فاصله‌ی نقطه‌ی بارگذاری از مرکز تیر ۵۳۷ میلی متر می باشد که توسط دو استوانه در بالا و پایین تیر، به تیر حرکت چرخه‌ای در جهت بالا و پایین با یک فرکانس ثابت وارد می کنند. از بتن با مقاومت فشاری ۳۶ مگاپاسکال در این تحقیق استفاده شده است. برای خاموت‌ها تنش تسلیم $388/9$ مگاپاسکال و برای آرماتورهای طولی تنش تسلیم $381/62$ مگاپاسکال در نظر گرفته شد. برای صحبت‌سنجه مدل سازی و دقیق بودن نحوه‌ی بارگذاری،

برای مدل‌های مختلف بین ۱۷ تا ۴۱ درصد بیشتر است که با نتایج آزمایشگاهی همخوانی دارد. این اختلاف نشان دهنده‌ی آن است که آین نامه بتن آمریکا بصورت محافظه کارانه روابط تنش برشی برای تیرها را پیشنهاد داده است. این اختلاف در زمانی که تیرها دارای دوربیچ مستطیلی هستند بیشتر است. همچنین میزان اختلاف بیشترین ظرفیت برابر تیرهای بتنی مدل سازی شده در مقایسه با نمونه‌های آزمایشگاهی و همچنین کرنشی که این بیشینه‌ی ظرفیت در آن رخ داده است، به همراه درصد اختلاف آن‌ها در جدول ۳ قابل مشاهده است. با توجه به جدول ۳، درصد اختلاف بسیار ناچیزی میان ظرفیت برشی نمونه‌های مدل سازی شده و نمونه‌های متناظر آزمایشگاهی مشاهده می شود که این امر گواهی بر قابل اتکا بودن نمونه‌های مدل سازی شده است.



شکل ۱۶. منحنی هیسترزیس بارگذاری چرخهای تیر بتونی مدلسازی شده در آباکوس

Fig. 16. Hysterisis curve of the beam obtained from modeling



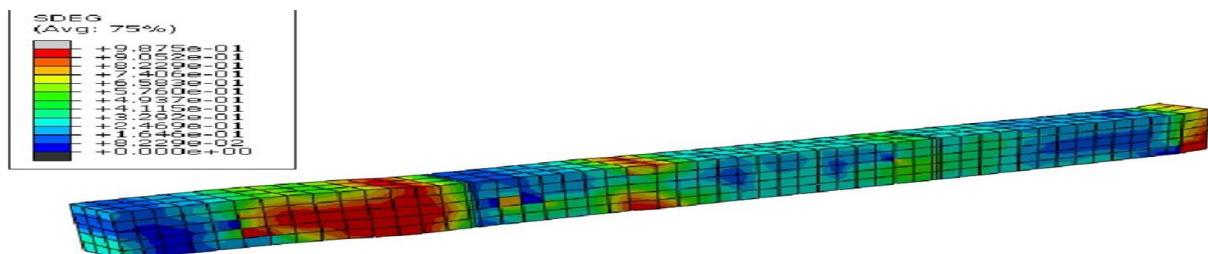
شکل ۱۵. منحنی هیسترزیس بارگذاری چرخهای تیر بتونی در آزمایشگاه

Fig. 15. Hysterisis curve of the beam obtained from laboratory



شکل ۱۷. مدل شکست X شکل بین تکیه گاه و محل اعمال بار در تیر بتونی آزمایشگاهی و نشانگر شکست برشی در بارگذاری چرخهای [۷]

Fig. 17. X-shaped shear fracture of the beam between support and loading point in experiment

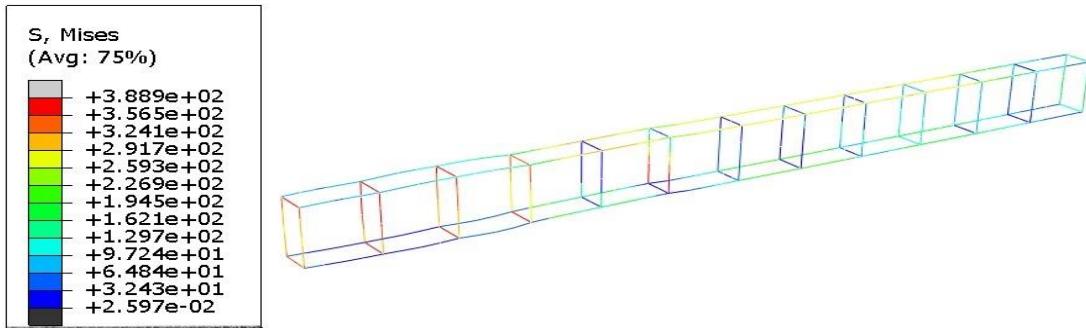


شکل ۱۸. مدل کرنش پلاستیک X شکل بین تکیه گاه و محل اعمال بار در تیر بتونی و نشانگر شکست برشی در مدلسازی براساس آزمایش مین لی

Fig. 18. X-shaped plastic strains of the beam between support and loading point in model

شکل های ۱۵ و ۱۶ نیز تطابق خوبی میان مقاومت نهایی هر چرخه و روند افت مقاومت و کرنش های هر چرخه مشاهده می گردد. طبق نتایج این آزمایش، وقتی نسبت دهانه برشی به عمق مؤثر برابر ۳ باشد مود خرابی تیر برشی می باشد و ترک های X شکل بین تکیه گاه و محل اعمال بار رخ می دهد در شکل ۱۷ خرابی برشی و ترک X شکل در تیر آزمایشگاهی مشاهده می شود و در شکل ۱۸ کرنش های پلاستیک مشابه ترک های X شکل در محدوده بین تکیه گاه و محل اعمال بار قابل مشاهده است. همچنین در شکل

منحنی پوش مدلسازی با منحنی متناظر نمونه ای آزمایشگاهی در بارگذاری چرخهای مقایسه شد که در شکل ۱۳ قابل مشاهده می باشد. در شکل ۱۳، مقاومت های نهایی و همچنین افت مقاومت تیر در هر چرخه تطابق خوبی با منحنی پوش نمونه ای آزمایشگاهی دارد. همچنین با مقایسه منحنی نیرو-جایه جایی از مدلسازی و منحنی متناظر نمونه ای آزمایشگاهی تحت بارگذاری یک سویه در شکل ۱۴، تطابق خوبی میان نتایج دیده می شود. با مقایسه منحنی هیسترزیس نمونه ای آزمایشگاهی و نمونه ای مدل سازی شده در



شکل ۱۹. مدل تنشهای موجود در فولادهای تیر بتنی و تسليم شدن خاموتها در منطقه‌ی ایجاد ترک X شکل و نشانگر شکست برشی

Fig. 19. Stress distribution in longitudinal bars and closed ties of beam at failure

استخراج گردید. منحنی‌های پوش مدل‌های ST80 و SP80 در شکل ۲۰-الف، مدل‌های ST120 و SPA120 و SP120 در شکل ۲۰-ب و منحنی‌های پوش مدل‌های ST200 و SP200 نیز در شکل ۲۱ نمایش داده شده است. براساس شکل‌های ۲۰ و ۲۱ مشاهده می‌شود که تحت بار چرخه‌ای، تیرهای بتنی دارای خاموت سنتی و تیرهای بتنی با دورپیچ مستطیلی متناظر آن‌ها، که دارای بتن با مقاومت فشاری ۳۰ مگاپاسکال هستند، در چرخه‌های بارگذاری، مقاومت نهایی مشابهی دارند و روند افت مقاومت آن‌ها بسیار نزدیک است. همچنین در نمونه‌های خاموت‌های دورپیچ گام ۱۲۰ میلی‌متر مشهود است که در چرخه‌های سوم به بعد افت مقاومت تیر با خاموت سنتی بیشتر است و دورپیچ‌ها باعث شده‌اند که افت مقاومت با آهنگ کمتری اتفاق بیفتد.

در شکل ۲۲ منحنی پوش مقاومت برای تیرهای بتنی شامل خاموت‌های سنتی و دورپیچ‌های مستطیلی با مقاومت ۲۰ مگاپاسکال و قطر خاموت ۶ و ۱۰ میلی‌متر و سه گام مختلف ۸۰، ۱۲۰ و ۲۰۰ میلی‌متر نشان داده شده است. همان‌گونه که در شکل ۲۲ نشان داده شده است، با توجه به اینکه دورپیچ اصلاح شده (پیشرفتة) در بارگذاری یک سویه بهترین عملکرد را داشته ولی در شکل ۲۲ و در بارگذاری چرخه‌ای عملکردی به مراتب ضعیف‌تر از خاموت سنتی و دورپیچ مستطیلی دارد (بر عکس بارگذاری یک سویه)، به منظور بررسی بیشتر، منحنی‌های هیسترزیسی که منحنی‌های پوش مقاومت شکل ۲۲-الف از آن‌ها برداشت شده‌اند، در شکل ۲۳ ترسیم شده‌اند. این دورپیچ از این نظر اصلاح شده است که ساق‌های قائم این دورپیچ در دو طرف تیر بر جهت ترک‌های مایل که ۴۵ درجه

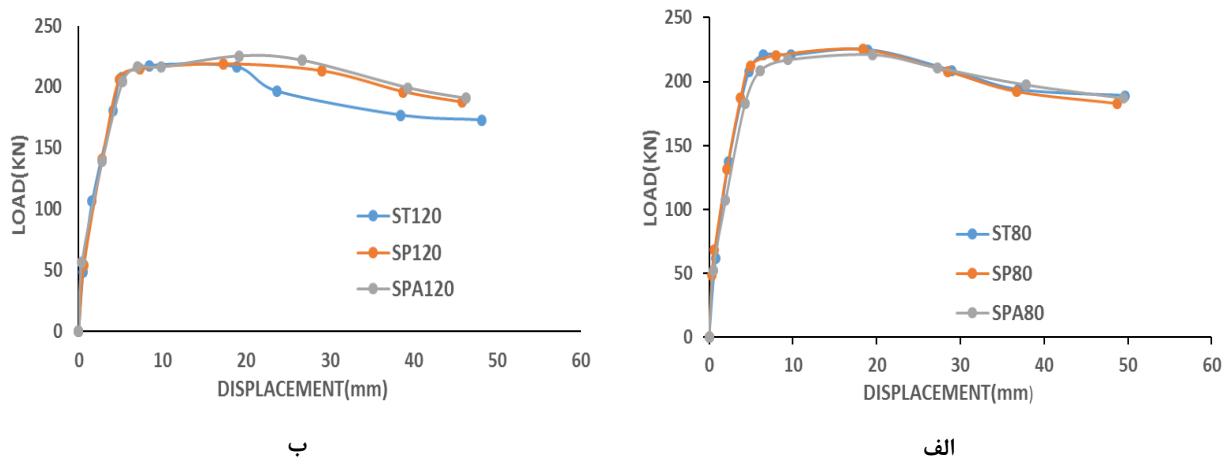
۱۹ نیز که توزیع تنش‌های موجود در آرماتورهای طولی و عرضی را نشان می‌دهد، می‌توان دید که خاموتها موجود در ناحیه‌ی شکل گیری ترک X شکل، به تسليم رسیده و خراب شده‌اند. مشاهده می‌شود که این تنش معادل ۳۸۸ مگاپاسکال است. براساس شکل‌های ۱۳ تا ۱۹ می‌توان بیان داشت که نتایج مدل سازی با نمونه‌ی آزمایشگاهی دارای تطابق نسبتاً خوبی است.

۴- مطالعه‌ی پارامتریک

در این بخش تأثیر دقیق پارامترهای مختلف نظیر نوع آرماتور عرضی، قطر خاموت، گام خاموت، مقاومت بتن، طول تیر و مقاومت فشاری بتن به صورت دقیق بر رفتار تیر بتنی تحت بارگذاری چرخه‌ای بررسی می‌شود. مسلماً بررسی تأثیر تمامی این پارامترها با کمک تحقیق آزمایشگاهی بسیار پر هزینه و زمان بر است. مطابق با جدول ۴، در این تحقیق نمونه‌های مختلفی به صورت عددی ساخته شده‌اند که در آن‌ها نوع آرماتور عرضی، قطر خاموت، گام خاموت، مقاومت بتن و طول تیر تغییر کرده‌اند. به طور کلی نمونه‌ها دارای دو مقاومت فشاری بتن ۲۰ و ۳۰ مگاپاسکال می‌باشند. همچنین آرماتورهای عرضی خاموت سنتی و دورپیچ‌های مستطیلی معمولی و اصلاح شده (پیشرفتة) با قطرهای ۶ و ۱۰ میلی‌متر و سه گام ۱۸۴۰، ۱۲۰ و ۲۰۰ میلی‌متر و همچنین دو اندازه طول تیر ۸۰، ۱۲۰ و ۳۷۰۰ میلی‌متر درنظر گرفته شده است. همچنین، در تمامی نمونه‌ها از دو آرماتور با قطر ۱۸ در بالا و پایین استفاده گردید [۱۲]. با ساخت نمونه‌های اشاره شده در جدول ۴ و اعمال باگذاری چرخه‌ای به آن‌ها، منحنی‌های پوش مقاومت هر یک از مدل‌ها

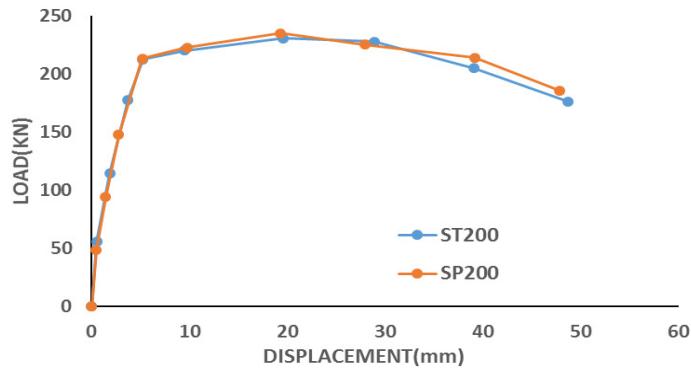
جدول ۴. مشخصات مدل‌های توسعه یافته برای مطالعات پارامتری تحت بارگذاری چرخه‌ای
Table 4. Models properties simulated for parametric study

نام مدل	دسته	دایره انتشار	دایره انتشار	دایره انتشار	دایره انتشار	دایره انتشار	دایره انتشار
نام مدل	دسته	دایره انتشار	دایره انتشار	دایره انتشار	دایره انتشار	دایره انتشار	دایره انتشار
ST ^{۸۰}	خاموت سنتی	۸۰	۶				
SP ^{۸۰}	دورپیج مستطیلی	۸۰	۶				
SPA ^{۸۰}	دورپیج مستطیلی اصلاح شده	۸۰	۶				
ST ^{۱۲۰}	خاموت سنتی	۱۲۰	۶				
SP ^{۱۲۰}	دورپیج مستطیلی	۱۲۰	۶				
SPA ^{۱۲۰}	دورپیج مستطیلی اصلاح شده	۱۲۰	۶				
ST ^{۲۰۰}	خاموت سنتی	۲۰۰	۶				
SP ^{۲۰۰}	دورپیج مستطیلی	۲۰۰	۶				
ST ^{۸۰D_۶F_۲۰}	خاموت سنتی	۸۰	۶	D _۶	F _۲	۰	
SP ^{۸۰D_۶F_۲۰}	دورپیج مستطیلی	۸۰	۶	D _۶	F _۲	۰	
SPA ^{۸۰D_۶F_۲۰}	دورپیج مستطیلی اصلاح شده	۸۰	۶	D _۶	F _۲	۰	
ST ^{۱۲۰D_۶F_۲۰}	خاموت سنتی	۱۲۰	۶	D _۶	F _۲	۰	
SP ^{۱۲۰D_۶F_۲۰}	دورپیج مستطیلی	۱۲۰	۶	D _۶	F _۲	۰	
SPA ^{۱۲۰D_۶F_۲۰}	دورپیج مستطیلی اصلاح شده	۱۲۰	۶	D _۶	F _۲	۰	
ST ^{۲۰۰D_۶F_۲۰}	خاموت سنتی	۲۰۰	۶	D _۶	F _۲	۰	
SP ^{۲۰۰D_۶F_۲۰}	دورپیج مستطیلی	۲۰۰	۶	D _۶	F _۲	۰	
ST ^{۸۰D_۱F_۲۰}	خاموت سنتی	۸۰	۱۰	D _۱	F _۲	۰	
SP ^{۸۰D_۱F_۲۰}	دورپیج مستطیلی	۸۰	۱۰	D _۱	F _۲	۰	
SPA ^{۸۰D_۱F_۲۰}	دورپیج مستطیلی اصلاح شده	۸۰	۱۰	D _۱	F _۲	۰	
ST ^{۱۲۰D_۱F_۲۰}	خاموت سنتی	۱۲۰	۱۰	D _۱	F _۲	۰	
SP ^{۱۲۰D_۱F_۲۰}	دورپیج مستطیلی	۱۲۰	۱۰	D _۱	F _۲	۰	
SPA ^{۱۲۰D_۱F_۲۰}	دورپیج مستطیلی اصلاح شده	۱۲۰	۱۰	D _۱	F _۲	۰	
ST ^{۲۰۰D_۱F_۲۰}	خاموت سنتی	۲۰۰	۱۰	D _۱	F _۲	۰	
SP ^{۲۰۰D_۱F_۲۰}	دورپیج مستطیلی	۲۰۰	۱۰	D _۱	F _۲	۰	
ST ^{۱۶۰D_۶F_۳۰}	خاموت سنتی	۱۶۰	۶	D _۶	F _۳	۰	
ST ^{۱۶۰D_۱F_۳۰}	خاموت سنتی	۱۶۰	۱۰	D _۱	F _۳	۰	
SP ^{۱۶۰D_۶F_۳۰}	دورپیج مستطیلی	۱۶۰	۶	D _۶	F _۳	۰	
SP ^{۱۶۰D_۱F_۳۰}	دورپیج مستطیلی	۱۶۰	۱۰	D _۱	F _۳	۰	
ST ^{۱۶۰D_۶F_۲۰}	خاموت سنتی	۱۶۰	۶	D _۶	F _۲	۰	
ST ^{۱۶۰D_۱F_۲۰}	خاموت سنتی	۱۶۰	۱۰	D _۱	F _۲	۰	
SP ^{۱۶۰D_۶F_۲۰}	دورپیج مستطیلی	۱۶۰	۶	D _۶	F _۲	۰	
SP ^{۱۶۰D_۱F_۲۰}	دورپیج مستطیلی	۱۶۰	۱۰	D _۱	F _۲	۰	
SPA ^{۱۶۰D_۱F_۲۰}	دورپیج مستطیلی اصلاح شده	۱۶۰	۱۰	D _۱	F _۲	۰	



شکل ۲۰. الف و ب) منحنی های پوش تیرهای با خاموت سنتی و دورپیچ مستطیلی با طول گام ۸۰ و ۱۲۰ میلیمتر

Fig. 20. Envelope curve comparisons of the beam with closed ties and rectangular spirals with 80 and 120 mm spacing

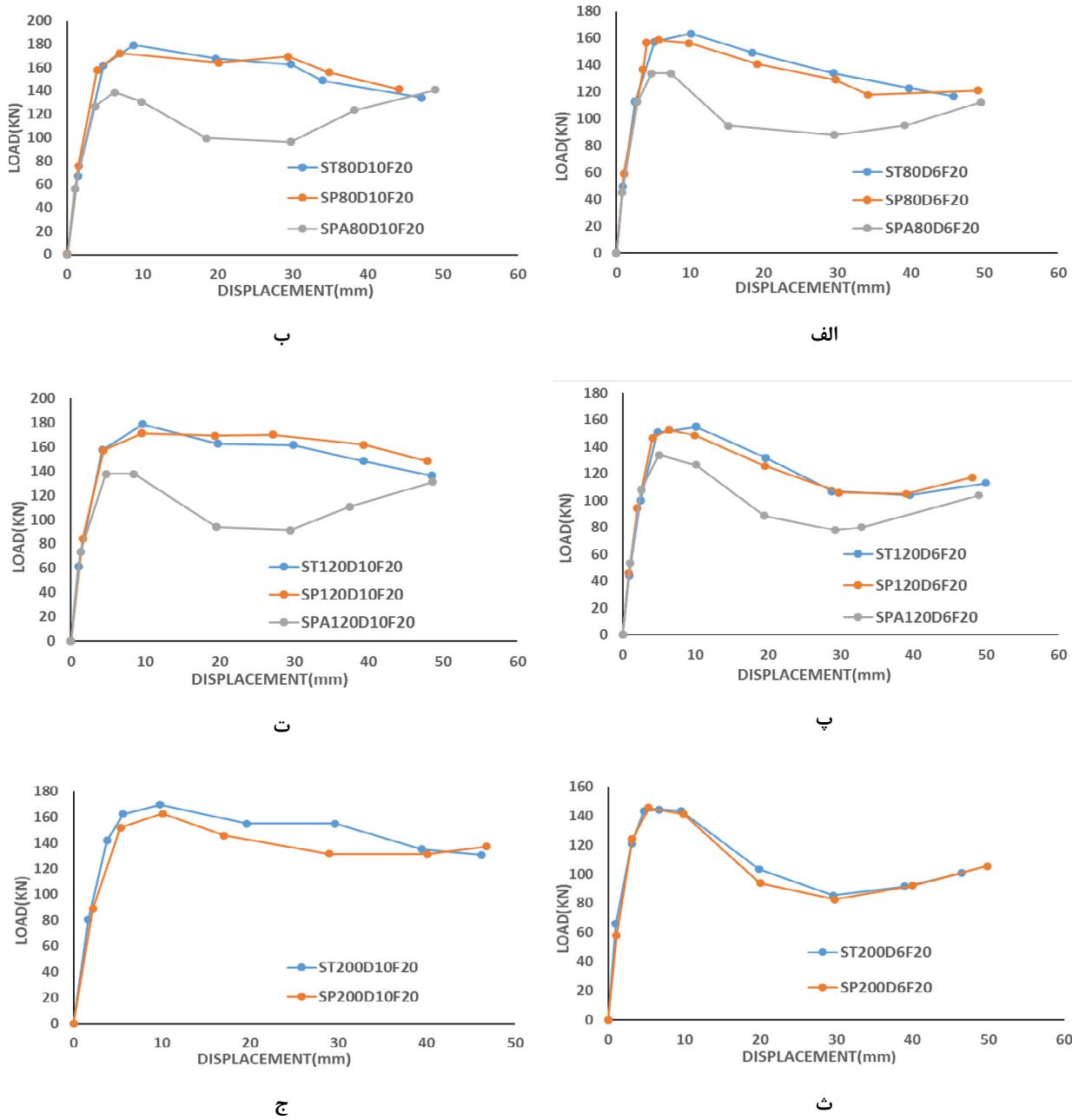


شکل ۲۱. منحنی پوش تیرهای با خاموت سنتی و دورپیچ مستطیلی با طول گام ۲۰۰ میلیمتر

Fig. 21. Envelope curve comparisons of the beam with closed ties and rectangular spirals with 200 mm spacing

بتنی مقاومت نهایی کمتری را دارد. برخلاف دورپیچ مستطیلی اصلاح شده (SPA)، دورپیچ مستطیلی معمولی (SP) در هر جهت بارگذاری چرخه ای، ساق های قائم حداقل یک طرف تیر بر ترک های تیر عمودند و عملکرد یکسانی در هر دو جهت بارگذاری چرخه ای دارند. پس می توان نتیجه گرفت که این آرایش دورپیچ مستطیلی در بارگذاری چرخه ای عملکرد قابل قبولی ندارد و می توان این ضعف را به زاویه ای دورپیچ ها در راستای قائم نسبت داد. در اکثر نمودارهای پوش ارائه شده در شکل ۲۲، مقاومت نهایی و روند افت توان باربری تیرهای بتنی با خاموت سنتی و دورپیچ مستطیلی تقریباً یکسان هستند که نشان می دهد در بارگذاری چرخه ای به یک اندازه قابل اتكا هستند. در تیرهای بتنی دارای آرماتور عرضی با گام ۲۰۰ میلی متر و قطر ۱۰

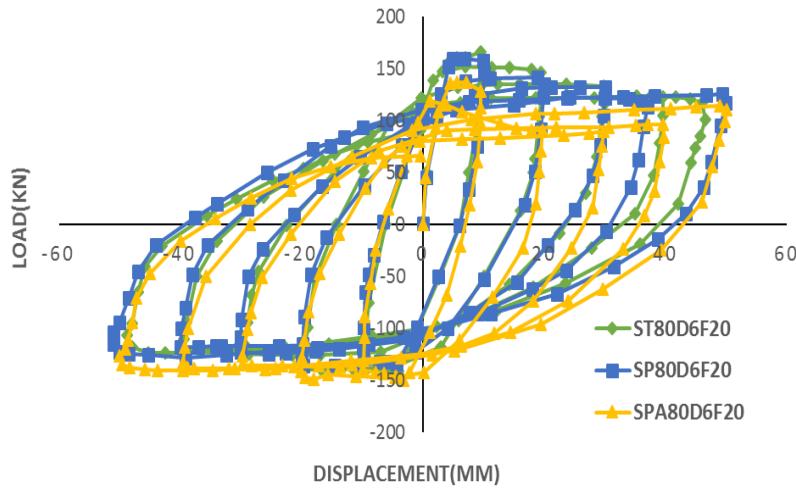
می باشند عمود هستند و در واقع ترک ها به یکدیگر می دوزند و به این صورت مقاومت برشی تیر را بهبود می بخشنند. اما در بارگذاری چرخه ای که جهت اعمال بار تغییر می کند، این دورپیچ ها تنها در یک جهت بر جهت ترک ها عمودند و در جهت دیگر بارگذاری با جهت ترک ها موازی می باشند. همان گونه که در شکل های ۱۷ و ۱۸ قابل مشاهده است، ترک های ناشی از بار چرخه ای به صورت X شکل هستند. همان گونه که در منحنی های هیسترزیس شکل ۲۳ قابل مشاهده است، منحنی هیسترزیس تیر دارای آرماتور عرضی SPA در یک جهت بارگذاری مقاومت نهایی ۱۳۶ کیلونیوتن و در جهت دیگر بارگذاری مقاومت نهایی ۱۵۰ کیلونیوتن دارد. این نشان می دهد که در جهتی که خاموت ها موازی جهت ترک هستند، تیر



شکل ۲۲. منحنی های پوش نمونه های با مقاومت بتن ۲۰ مگاپاسکال و قطر خاموت و دور پیچ ۶ و ۱۰ میلیمتر با گامهای ۸۰، ۱۲۰ و ۲۰۰ میلیمتر
Fig. 22. Envelope curves of beams with 20 MPa concrete strength, 6 and 10 mm size spirals, and 80, 120, and 200 mm spacing

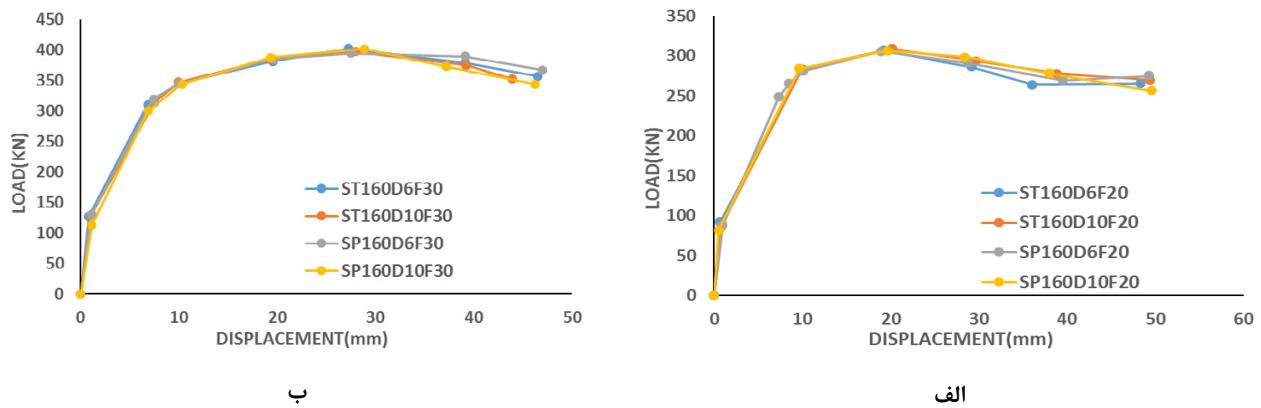
کرد که با افزایش گام، تراکم دور پیچ کم می شود و محصور کنندگی کمتری خواهد داشت. همچنین می توان گفت که با تسليم شدن یک نقطه از دور پیچ مستطیلی در مقایسه با خاموت سنتی، محدوده بیشتری دچار اخلال در محصور شدگی هسته بتن می شود و اینگونه است که مقاومت هسته بتن دچار افت بیشتری می گردد و توان برابری تیر با سرعت بیشتری کاهش می یابد. همچنین با افزایش قطر خاموت

میلی متر مشاهده می شود که عملکرد خاموت سنتی در بارگذاری چرخه ای بهتر است و مقاومت نهایی آن در اولین سیکل بارگذاری ۵ درصد بیشتر و همچنین روند افت مقاومت کمتر است. به طوری که در چرخه های بعدی تیر دارای دور پیچ مستطیلی تا ۱۸ درصد بیشتر از تیر دارای خاموت سنتی افت مقاومت دارد که این مورد به واضح در شکل ۲۲-ج قابل مشاهده است. این مورد را می توان این گونه توجیح



شکل ۲۳. منحنی هیسترزیس منحنی های پوش مربوط به شکل ۲۲ الف

Fig. 23. Hysteresis curves of Fig. 22a



شکل ۲۴. منحنی های پوش تیرهای مدلسازی شده با ابعاد تیر و گام آرماتورهای عرضی دو برابر و قطرهای ۶ و ۱۰ میلیمتر دارای مقاومت (الف) و (ب) ۳۰ مگاپاسکال

Fig. 24. Envelope curves of the beams with double dimensions and spacing, 6 and 10 mm size spirals: a) 20 MPa b) 30 MPa

رفتار سازه از حالت خرابی برشی به حالت خرابی خمشی تغییر پیدا می کند و مقاومت نهایی و افت توان باربری آن ها نیز تحت تأثیر مقاومت بتن و آرماتورهای طولی تیر می باشد. مثلا در اینجا با افزایش مقاومت بتن از ۲۰ به ۳۰ مگاپاسکال، مقاومت نهایی به میزان ۲۴٪ تا ۳۱٪ افزایش می یابد و افزایش مقاومت بیشتر، در تیرهای دارای دورپیچ مستطیلی رخ می دهد و این افزایش مقاومت در تیرهای دارای خاموت سنتی به میزان کمتر یعنی همان ۲۴٪ است.

۵. نتیجه گیری

با مشاهده نتایج به دست آمده از بارگذاری یکسویه و چرخهای

و دورپیچ مستطیلی از ۶ میلی متر به ۱۰ میلی متر، مقاومت نهایی تیرهای بتونی ۹٪ تا ۱۵٪ افزایش می یابد و با افزایش مقاومت بتن از ۲۰ مگاپاسکال تا ۳۰ مگاپاسکال، مقاومت نهایی تیرهای بتونی با آرایش های مختلف آرماتور عرضی، به طور چشمکیری بین ۴۰٪ تا ۶۰٪ افزایش می یابد و روند افت توان باربری نیز بهبود می یابد. در شکل ۲۴ منحنی های پوش نمونه هایی حاوی خاموت سنتی و دورپیچ نشان داده شده است که ابعاد آن ها دو برابر شده است. با توجه به شکل ۲۴ می توان عنوان کرد که با افزایش ابعاد و مخصوصاً طول تیر بتونی، رفتار سازه تحت بارگذاری چرخهای، با تغییر خاموت و دورپیچ مستطیلی و حتی افزایش قطر آن ها دچار تغییر نمی شود و در واقع

قابل اعتماد می‌باشند. لازم به ذکر است که با توجه به منحنی‌های پوش مقاومت باید توجه داشت که با افزایش گام دورپیچ‌ها تا ۲۰۰ میلی‌متر، این آرماتورهای عرضی خاصیت محصور‌کنندگی هسته‌ی بتن را از دست می‌دهند و نسبت به خاموت سنتی مقاومت نهایی و افت توان باربری بیشتری دارند. بنابراین در انتخاب دورپیچ‌ها باید به گام آن‌ها توجه شود.

موارد زیر به عنوان نتایج مهم ذکر شده‌اند.

با بررسی مقایسه ظرفیت برشی تیرهای بتنی با خاموت و دورپیچ مستطیلی مشاهده می‌شود که هم بر اساس نتایج آزمایشگاه و هم بر اساس نتایج مدل‌سازی، آیین نامه بتن آمریکا به صورت محافظه‌کارانه و کمتر از مقدار آزمایش شده ظرفیت برشی را تخمين زده و فرمول ارائه داده است. بر این اساس، ظرفیت برشی محاسبه شده بر اساس این آیین نامه بین ۱۷٪ تا ۴۱٪ در نمونه‌های مختلف کمتر از ظرفیت به دست آمده در مدل‌سازی با نرم‌افزار آباکوس می‌باشد.

با بررسی منحنی‌های پوش برای نمونه‌های مختلف، این نتیجه به دست آمد که در تیرهای با بتن دارای مقاومت فشاری ۳۰ مگاپاسکال و بیشتر، عملکرد تیر تحت بار چرخه‌ای، حتی در تیری که برش رفtar غالب تیر است، تحت تأثیر مقاومت فشاری بتن قرار می‌گیرد و تفاوت محصورشده‌ی و آرماتور عرضی شامل خاموت سنتی و دورپیچ مستطیلی تأثیر چندانی بر عملکرد سازه در بارگذاری چرخه‌ای ندارند و به یک اندازه قابل اتكا می‌باشند و در واقع مقاومت برشی بتن در بارگذاری بیشتر عمل می‌کند. طبق روابط آیین نامه بتن آمریکا با کاهش مقاومت فشاری بتن، نقش آرماتورهای عرضی در تامین مقاومت تیر بتنی افزایش می‌یابد. این مهم در بارگذاری یک سویه و چرخه‌ای مشهود است و با کاهش مقاومت بتن تا ۲۰ مگاپاسکال، به علت کم رنگ شدن اثر بتن، تفاوت در عملکرد تیرهای بتنی دارای آرماتورهای عرضی متفاوت به چشم می‌خورد.

با بررسی منحنی‌های پوش مقاومت می‌توان گفت که دورپیچ مستطیلی پیشرفتہ (SPA) به دلیل اینکه ساق‌های قائم آن‌ها در یک جهت بارگذاری چرخه‌ای بر ترک‌هایی که به وجود می‌آیند عمود است و در جهت دیگر بارگذاری چرخه‌ای با ترک‌ها موازی می‌باشند، متعاقباً در یک جهت برای مقاومت در برابر نیروی برشی وارد، دچار نقصان می‌شوند و عملکرد آن‌ها در بارگذاری چرخه‌ای عملکرد قابل قبولی نیست و در دو جهت بارگذاری مقاومت نهایی متفاوتی دارد و استفاده از آن‌ها در تیرهای بتنی به عنوان آرماتور عرضی، علی‌رغم اینکه در بارگذاری یک سویه بهتر از خاموت سنتی عمل می‌کند، توصیه نمی‌شود.

در تیرهایی که برش قالب است با افزایش قطر خاموت‌ها و دورپیچ‌های مستطیلی، مقاومت نهایی و آهنگ افت توان باربری بهمود می‌یابد و همچنین در بیشتر موارد خاموت‌ها و دورپیچ‌ها به یک اندازه

فهرست علائم

علائم انگلیسی

مساحت، m^2	A
مدول الاستیسیته، N/m^2	E
مقاومت فشاری بتن، MPa	f_c
علائم یونانی	
تنشی کششی	σ_t
معرف کرنش متناظر با ترک کشش	$\overline{\epsilon}_{tck}^{ck}$
کرنش کششی کلی	$\overline{\epsilon}_t$
کرنش الاستیک بتن قبل از خرابی	$\overline{\epsilon}_{ot}^{el}$
تنشی کششی	σ_{t0}
کرنش ترک کششی	ϵ_{cr}
کرنش الاستیک مصالح آسیب ندیده	ϵ_{oc}^{el}
کرنش کل فشاری	ϵ_c
کرنش پلاستیک	ϵ_c^{pl}

مراجع

- [1] L. Marvel, N. Doty, W. Lindquist, R. Hindi, Axial behavior of high-strength concrete confined with multiple spirals, 2014.
- [2] C.-Y. Liang, C.-C. Chen, C.-C. Weng, S.Y.-L. Yin, J.-C. Wang, Axial compressive behavior of square composite columns confined by multiple spirals, Journal of Constructional Steel Research, 103 (2014) 230-240.

- [9] M. Labib zadeh, M. Dadak, Determining of Load Bearing Capacity of Rectangular Concrete Column Reinforced with Longitudinal Spirals Usung FEM and ANN Methods, Journal of Structural Engineering and Construction.10.22065/jsce.2018.101469.1351. (In Persian)
- [10] G. Maranan, A. Manalo, B. Benmokrane, W. Karunasena, P. Mendis, K. Nguyen, Shear behaviour of geopolymer-concrete beams transversely reinforced with continuous rectangular GFRP composite spirals, 2017.
- [11] M.A. Ab-Kadir, J. Zhang, N. Mashros, A. Hassan, N. Mohd, Experimental And Numerical Study On Softening And Pinching Effects Of Reinforced Concrete Frame, IOSR Journal of Engineering, 4(5) (2014) 1.
- [12] M. Li, H. Li, Effects of loading rate on reinforced concrete beams, in: 15th World Conference on Earthquake Engineering, 2012, pp. 24-28.
- [13] A.C.I. Committee, Building code requirements for structural concrete: (ACI 318-14) ; and commentary (ACI 318RM14), Farmington Hills, MI : American Concrete Institute, [2014] ©2014, 2014.
- [3] H.-O. Shin, K.-H. Min, D. Mitchell, Uniaxial behavior of circular ultra-high-performance fiber-reinforced concrete columns confined by spiral reinforcement, Construction and Building Materials, 168 (2018) 379-393.
- [4] M.Z. Afifi, H.M. Mohamed, B. Benmokrane, Theoretical stress-strain model for circular concrete columns confined by GFRP spirals and hoops, Engineering Structures, 102 (2015) 202-213.
- [5] D.-H. Jing, T. Yu, X.D. Liu, New configuration of transverse reinforcement for improved seismic resistance of rectangular RC columns: Concept and axial compressive behavior, 2016.
- [6] W.a.B. De Corte, Veerle, Effectiveness of spirally shaped stirrups in reinforced concrete beams, ENGINEERING STRUCTURES, 52 (2013) 667--675.
- [7] C. Karayannis, C. Chalioris, Shear tests of reinforced concrete beams with continuous rectangular spiral reinforcement, 2013.
- [8] N. Shatarat, H. Katkhuda, M.t. Abdel-Jaber, M. Alqam, Experimental investigation of reinforced concrete beams with spiral reinforcement in shear, Construction and Building Materials, 125 (2016) 585-594.

چگونه به این مقاله ارجاع دهیم

M. Labibzadeh, F. Bostan Shirin, A. Khajehdezfuly, Effect of rectangular spiral stirrup on bearing capacity of RC beams under cyclic loading, Amirkabir J. Civil Eng., 52(1) (2020) 135-154.

DOI: [10.22060/ceej.2018.14615.5698](https://doi.org/10.22060/ceej.2018.14615.5698)



