

Amirkabir Journal of Mechanical Engineering

Amirkabir J. Mech. Eng., 55(5) (2023) 135-138 DOI: 10.22060/mej.2023.21917.7541

Kinetic modeling of CO₂ capture in calcium looping process in the presence of sulfur dioxide based on random pore and fractal-like models

H. R Ramezan Behtash, M. Tahmasebpoor, M. R Tizfahm

Faculty of Chemical & Petroleum Engineering, University of Tabriz, Tabriz, Iran

ABSTRACT: Carbon dioxide is the primary greenhouse gas and its capturing by the calcium looping process is considered as one of the most promising technologies to reduce the negative effects on climate change. Since the calcium looping process is carried out at temperature higher than 700°C, it is not always possible to perform experimental investigations of the reactions taking place in industrial scales at real conditions. Therefore, in this research, two kinetic models including random pore and fractal-like models were used for the modeling of carbonation and sulfation reactions. The results showed that due to the importance of the diffusion stage in the product layer, the difference between the experimental data and the ones predicted by the random pore model increased by passing time, and this difference was more increased under higher concentrations of sulfur dioxide. On the contrary, the fractal-like model with considering variable diffusion coefficients during the reaction time, presented a better accuracy. The fractal-like model was used to predict the carbonation and sulfation reactions conversions at cycles 5, 15, and 30, showing 60, 37, and 27% carbonation conversion, and 1.6, 1.3, and 1.1% sulfation conversion, respectively. In addition, the conversions were decreased during the consecutive cycles due to the decrease of capture capacity and specific surface area of the adsorbent.

1-Introduction

The calcium looping process, which is based on the reversible reaction of carbonation-calcination between calcium oxide and calcium carbonate, has been recognized as a second-generation technology for CO₂ capture [1]. This process consists of two interconnected circulating fluidized bed reactors, namely a carbonator and a calciner. The carbonation reaction (Eq. (1)), which involves the conversion of calcium oxide to calcium carbonate at a temperature of 650 °C inside the carbonator, and the calcination reaction (Eq. (1)), which involves the decomposition of calcium carbonate into calcium oxide and carbon dioxide at a temperature higher than 900 °C inside the calciner [2, 3].

$$CaO_{(s)} + CO_{2(g)} \leftrightarrow CaCO_{3(s)}$$
 (1)

The carbonation reaction consists of two stages: the chemically controlled reaction stage (fast stage) and the diffusion-controlled stage (slow stage). Since the reaction rate is high in the initial moments, a high percentage of calcium carbonate conversion is achieved in a short period of time. By performing the carbonation reaction and reaching a critical thickness of the CaCO₂ layer formed on CaO, the chemically-controlled stage is transformed into the diffusioncontrolled stage [4]. The presence of sulfur dioxide in the flue gas from power plants results in the formation of calcium sulfate during the carbonation process (Eq. (2)), which not only affects the absorbent's performance but also significantly alters the kinetics of carbonation and leads to deactivation of the absorbent [5].

$$CaO_{(s)} + SO_{2(g)} + 0.5O_{2(g)} \rightarrow CaSO_{4(s)}$$
(2)

Due to the presence of corrosive SO₂ gas in the process as well as operational and equipment limitations, it is not easy to investigate the calcium looping process experimentally. Therefore, kinetic modeling and studying the effective parameters can lead to a better understanding of this process. This study aims to model the calcium looping using two different kinetic models in the presence of SO₂ gas. To validate the models used in this study, the results obtained from the two proposed models were compared with the experimental results of carbonation and sulfation reactions in the first cycle and a concentration of 500 ppm SO₂ gas provided by Manovic et al. [6]. After selecting the best kinetic model, the prediction of the conversion of carbonation and sulfation reactions in higher cycles (5, 15, and 30) and different concentrations of SO₂ gas, was investigated.

*Corresponding author's email: tahmasebpoor@tabrizu.ac.ir



Copyrights for this article are retained by the author(s) with publishing rights granted to Amirkabir University Press. The content of this article is subject to the terms and conditions of the Creative Commons Attribution 4.0 International (CC-BY-NC 4.0) License. For more information, please visit https://www.creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/legalcode.

Received: Nov. 06, 2022 Revised: May, 16, 2023 Accepted: Jun. 15, 2023 Available Online: Jun. 30, 2023

Keywords:

CO2 capture carbonation sulfation random pore model fractal-like model

Review History:



Fig. 1. Modeling of carbonation and sulfation at first cycle using (a) RPM (b) Fractal-like along with experimental data [6]

2- Methodology

In this study, two kinetic models, including the random pore model and the fractal-like model, were utilized for the modeling of the calcium looping process. The random pore model assumes that the pores of particles are a set of uniform cylindrical shapes with random orientations. This model has been successfully applied to gas-solid reactions, including the carbonation and sulfation of CaO, and is defined by Eq. (3) [7]:

$$\frac{dX_{c\omega}}{dt} = \frac{k_{s}S_{0}C(1-X_{c\omega})\sqrt{1-\psi\ln(1-X_{c\omega})}}{(1-\varepsilon)\left[1+\frac{\beta Z}{\psi}(\sqrt{1-\psi\ln(1-X_{c\omega})}-1)\right]}$$
(3)

where ψ represents the internal structure parameter of the sorbent and β represents the modified Biot modulus and defined by the following equation [8]:

$$\beta = \frac{2k_s a\rho(1-\varepsilon)}{bM_{ca0}D_pS_0} \tag{4}$$

According to Eq. (3), in a first-order reversible system, the overall reaction rate for the fast and slow stages is expressed by equations (5) and (6), respectively:

$$X_{CaO,k} = 1 - \exp\left(\frac{1 - \left(\frac{\tau}{2}\psi + 1\right)^2}{\psi}\right)$$
(5)

$$X_{_{CaO,D}} = X_{_{k-D}} + \left[1 - \exp\left(\frac{1}{\psi} - \frac{\left[\sqrt{1 + \beta Z \tau} - \left(1 - \frac{\beta Z}{\psi}\right)\right]^2 \psi}{\left(\beta Z\right)^2}\right)\right]$$
(6)



Fig. 2. Prediction of (a) carbonation and (b) sulfation reaction in cycles 5, 15 and 30 using the Fractal-like model along with experimental data in the first cycle [6]

In the random pore model, it is assumed that Dp does not change throughout the slow stage from the beginning to the end of the reaction. However, Balasamo et al. [9] have also shown that in heterogeneous processes, the diffusion rate is a function of time. In other words, in reactions such as carbonation or sulfation, Dp should be a function of time from the beginning to the end of the reaction. In the fractallike model, this aspect is considered using a heterogeneity parameter called h, and the modified Dp equation is presented as Eq. (7):

$$D_{PF} = D_P \left(t+1\right)^{-h} \tag{7}$$

3- Discussion and Results

Figure 1 shows the results of the modeling for the carbonation and sulfation reactions in the first cycle, where the right graph represents modeling with the random pore model and the left graph represents modeling with the fractal-like model. Based on the experimental data for the carbonation reaction, the transition from the fast to the slow stage occurs approximately 20 minutes after the start of the reaction, which is accurately modeled by both the random pore and fractal-like models. As shown in the figure, the difference between the experimental data and the model increases towards the end of the reaction and over time, reaching 9.8% and 6% by the time 300 min for the carbonation and sulfation reactions, respectively. On the other hand, the fractal-like model accurately models the experimental data for the sulfation reaction, with a maximum error of 3% and 0.5% for the carbonation and sulfation reactions, respectively, at the end of the reaction.

As the number of carbonation-calcination cycles increases, the capacity of the sorbent for CO_2 adsorption decreases. According to Figure 2, the carbonation conversion rate predicted by the fractal-like model was 84% for Cycle 1 and 60%, 37%, and 27% for Cycles 5, 15, and 30, respectively. The sulfation conversion rate was also 6.17% for Cycle 1 and 3.1%, 1.6%, and 1.1% for Cycles 5, 15, and 30, respectively.

4- Conclusions

The random pore model and the fractal-like model were used to model the experimental data for carbonation and sulfation reactions, as well as to predict their conversion rates under different conditions. The results showed that the fractal-like model provides more accurate modeling and prediction of the conversion rates of the carbonation and sulfation reactions compared to the random pore model.

References

- [1] C. Luo, Y. Zheng, J. Yin, C. Qin, N. Ding, C. Zheng, B. Feng, Effect of sulfation during oxy-fuel calcination stage in calcium looping on CO2 capture performance of CaO-based sorbents, Energy & fuels, 27(2) (2013) 1008-1014.
- [2] S. Chen, C. Qin, J. Yin, X. Zhou, S. Chen, J. Ran, Understanding sulfation effect on the kinetics of carbonation reaction in calcium looping for CO2 capture, Fuel Processing Technology, 221 (2021) 106913.
- [3] T. Maparanyanga, D. Lokhat, Modelling of a calciumlooping fluidized bed reactor system for carbon dioxide removal from flue gas, International Journal of Low-Carbon Technologies, 16(3) (2021) 691-703.

- [4] J. Cai, S. Wang, C. Kuang, Modeling of carbonation reaction for CaO-based limestone with CO2 in multitudinous calcination-carbonation cycles, International Journal of Hydrogen Energy, 42(31) (2017) 19744-19754.
- [5] M. Balsamo, F. Montagnaro, Fractal-like random pore model applied to CO2 capture by CaO sorbent, Chemical Engineering Science, 254 (2022) 117649.
- [6] V. Manovic, E.J. Anthony, Competition of sulphation and carbonation reactions during looping cycles for CO2 capture by CaO-based sorbents, The Journal of Physical Chemistry A, 114(11) (2010) 3997-4002.
- [7] J. Cordero, M. Alonso, Modelling of the kinetics of sulphation of CaO particles under CaL reactor conditions, Fuel, 150 (2015) 501-511.
- [8] B. Arias, J. Abanades, G. Grasa, An analysis of the effect of carbonation conditions on CaO deactivation curves, Chemical Engineering Journal, 167(1) (2011) 255-261.
- [9] M. Balsamo, F. Montagnaro, Fractal-like Vermeulen kinetic equation for the description of diffusioncontrolled adsorption dynamics, The Journal of Physical Chemistry C, 119(16) (2015) 8781-8785.

HOW TO CITE THIS ARTICLE

H. R Ramezan Behtash, M. Tahmasebpoor, M. R Tizfahm, Kinetic modeling of CO₂ capture in calcium looping process in the presence of sulfur dioxide based on random pore and fractallike models, Amirkabir J. Mech Eng., 55(5) (2023) 135-138.

DOI: 10.22060/mej.2023.21917.7541



This page intentionally left blank

نشريه مهندسي مكانيك اميركبير

نشریه مهندسی مکانیک امیرکبیر، دوره ۵۵، شماره ۵، سال ۱۴۰۲، صفحات ۶۵۹ تا ۶۷۴ DOI: 10.22060/mej.2023.21917.7541



مدلسازی سینتیکی جذب دیاکسید کربن در فرایند چرخهکلسیم در حضور گاز دیاکسید سولفور بر پایه مدلهای حفرات تصادفی و شبهفراکتال

حميدرضا رمضان بهتاش، مريم طهماسبپور *، محمدرضا تيزفهم

دانشکده مهندسی شیمی و نفت، دانشگاه تبریز، تبریز، ایران.

خلاصه: دی اکسید کربن از مهمترین گازهای گلخانه ای بوده و جذب آن در فرایند چرخه کلسیم، از امیدوار کننده ترین فناوری ها برای کاهش اثرات منفی آن بر روی تغییرات اقلیمی می باشد. باتوجه به این که این فرایند در دماهایی بالاتر از ^C^o ۲۰۰ انجام می گیرد، امکان مطالعه بر روی سینتیک واکنش های صورت گرفته در آن در مقیاس های صنعتی و در شرایط واقعی مهیا نمی باشد، از همین رو در این تحقیق، از دو مدل سینتیکی حفرات تصادفی و شبه فراکتال جهت مدل سازی داده های آزمایشگاهی واکنش کربناسیون و سولفاته شدن استفاده شد. نتایج نشان داد که به دلیل اهمیت مرحله نفوذ در لایه محصول، اختلاف بین داده های تجربی و نتایج حاصل از مدل حفرات تصادفی با گذشت زمان، افزایش پیدا کرده و در غلظتهای بالای گاز دی اکسیدسولفور ورودی، این اختلاف بیشتر نیز شد. در مقابل، مدل شبه فراکتال با متغیر در نظر گرفتن ثابت نفوذ در طول زمان واکنش، نتایج به دست آمده را با دقت بهتری ارائه داد. از مدل شبه فراکتال جهت پیش بینی درصد تبدیل کربناسیون و سولفاته شدن در چرخه های ۵ هد و ۳۰ استفاده شد. که درصدهای تبریل ای م کربناسیون به ترتیب ۶۰۰ و ۲۷ و ۲۷ مدوس و برای سولفاته شدن در چرخه های ۵ از ۱۰ و ۲۰۰ استفاده شد که در صده ای تبدیل برای

تاریخچه داوری: دریافت: ۱۴۰۱/۰۸/۱۵ بازنگری: ۱۴۰۲/۰۲/۲۶ پذیرش: ۱۴۰۲/۰۳/۲۵ ارائه آنلاین: ۱۴۰۲/۰۴/۰۹

کلمات کلیدی: جذب دیاکسید کربن کربناسیون سولفاتهشدن مدل حفرات تصادفی مدل شبه فراکتال

۱- مقدمه

مشکلات زیستمحیطی در طی سالهای اخیر بهدلیل استفاده از زغالسنگ و انتشار اکسیدهای سولفور و نیتروژن به طور فزایندهای برجسته شدهاند. اما امروزه توجه مطالعات بر روی گرمشدن کره زمین و تغییرات آبوهوایی ناشی از گازهای گلخانهای و متعاقبا بر انتشار دیاکسید کربن که به طور فزایندهای در حال افزایش است، معطوف شدهاست. انتشار بیش از حد گاز $_{2}OO$ از کارخانجات، نیروگاهها و دیگر صنایع، نقش عمدهای در افزایش دمای کره زمین و تغییرات آب و هوایی ایفا می کند. از این رو، بررسی فرایندهایی که در جهت کنترل، کاهش و یا حذف $_{2}OO$ به کار فرایند جذب و ذخیرهسازی کربن به عنوان یک گزینه مناسب برای کاهش فرایند جذب و ذخیرهسازی کربن به عنوان یک گزینه مناسب برای کاهش فرایند جذب و ذخیرهسازی کربن به عنوان یک گزینه مناسب برای کاهش فرایند جذب و زخیرهسازی کربن به عنوان یک گزینه مناسب برای کاهش فرایند جذب و زخیرهسازی کربن به عنوان یک گزینه مناسب برای کاهش

دیگر بکار برده میشود. انواع مختلفی از فناوریهای جذب و ذخیرهسازی کربن شامل جذب پس از احتراق، پیش از احتراق و روش احتراق با اکسیژن خالص وجود دارند که از این میان، روش پس از احتراق به دلیل مزایای عمدهای از قبیل هزینه عملیاتی پایین، عدم نیاز به تجهیزات پیشرفته، در دسترس بودن مواد جاذب، مصرف انرژی پایین تر و همچنین میزان خوردگی کم نسبت به دیگر فرایندها، بیشتر مورد توجه صنایع قرار گرفته است[۵, ۶]. فرایند چرخه کلسیم که بر پایه واکنش برگشت پذیر کربناسیون-

کلسیناسیون بین اکسیدکلسیم و کربناتکلسیم میباشد، به عنوان یک تکنولوژی نسل دوم فرایند جذب CO_2 پدیدار شدهاست [۷]. این فرایند عمدتا شامل دو راکتور بسترسیال گردشی بههم پیوسته، شامل کربناتور و احیاکننده یا همان کلسیناتور میباشد. در کربناتور، CO_2 موجود در جریان سوخت گازی خارج شده از بویلر، با جریان جامدی از CaO پیوسته واکنش میدهد تا $CaCO_3$ تشکیل شود. سپس، کربناتکلسیم تشکیل شده وارد کلسیناتور میشود. در کلسیناتور، سوخت دوم به همراه اکسیژن خالص برای تامین گرمای مورد نیاز سوزانده شده تا $CaCO_3$ تشکیل شده در کربناتور را

د موقق مؤلفین به نویسندگان و حقوق ناشر به انتشارات دانشگاه امیرکبیر داده شده است. این مقاله تحت لیسانس آفرینندگی مردمی (Creative Commons License) در دسترس شما قرار گرفته است. برای جزئیات این لیسانس، از آدرس https://www.creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/legalcode در دسترس شما قرار گرفته است. برای جزئیات این لیسانس، از آدرس

^{*} نویسنده عهدهدار مکاتبات: tahmasebpoor@tabrizu.ac.ir



شکل ۱. طرح فرایند چرخه کلسیم

Fig. 1. Scheme of the calcium looping process



شکل ۲. نمایی از واکنش کربناسیون-کلسیناسیون برای ذره CaO در یک چرخه [۱۲]

Fig 2. Schematic of the carbonation-calcination reaction for a CaO particle in one cycle [12]

و پس از انجام واکنش با آن، کربنات کلسیم تولید میشود. از آنجایی که سرعت واکنش در لحظات اولیه زیاد است، در مدتزمان کوتاهی، درصد تبدیل بالایی از کربنات کلسیم حاصل میشود. با انجام واکنش کربناسیون و رسیدن ضخامت لایه تشکیل شده $CaCO_3$ بر روی CaCO به یک ضخامت بحرانی، مرحله کنترل کننده شیمیایی به مرحله کنترل کننده نفوذ مخامت بحرانی، مرحله کنترل کننده شیمیایی به مرحله کنترل کننده نفوذ موجب کاهش نرخ واکنش و درصد تبدیل میشود. تحقیقات مختلفی جهت موجب کاهش نرخ واکنش و درصد تبدیل میشود. تحقیقات مختلفی جهت محاصبهٔ میزان ضخامت لایهٔ بحرانی صورتگرفته و نتیجه گیری شده است محاصبهٔ میزان ضخامت لایهٔ بحرانی صورت گرفته و نتیجه گیری شده است محاصبهٔ میزان ضخامت در یک جرفته که ضخامت را را زمانی در حدود ۲۰۰ مانومتر است[۱۸]. شکل ۲ نمایی از واکنش کربناسیون برای ذره CaO در یک چرخه را مایش می دهد.

کلسینه کرده و آن را به CaO (که به کربناتور بازمی گردد) تجزیه کند. در نهایت $_{2}^{\rm CO}$ باقیمانده با غلظت بالا، جهت خالص سازی نهایی، فشرده شده و به واحد ذخیره سازی انتقال داده می شود [۸]. در شرایط عملیاتی فرایند کربناسیون و در راکتور کربناتور، $_{2}^{\rm CO}$ در دمایی حدود $^{\circ}$ ۶۵۰ جذب می شود و در فرایند کلسیناسیون و در راکتور کلسیناتور، در دمایی بالاتر از $^{\circ}$ ۵۰۷، دفع می شود. با این حال، محدودیت های ترمودینامیکی ملزم می کنند که فرایند کلسیناسیون بایستی در دمایی بالاتر از $^{\circ}$ ۹۰۰ انجام شود[۹]. شکل ۱ به صورت خلاصه سیستم چرخه کلسیم را نشان می دهد.

واکنش کربناسیون شامل دو مرحله کنترل کننده شیمیایی (سینتیک سریع) و مرحله کنترل کننده نفوذ (سینتیک کند) است. در لحظات ابتدایی واکنش، گاز دی اکسید کربن بر روی سطح آزاد اکسید کلسیم قرار گرفته

CaO CaSO4



بر پایه CaO از طریق فرایند سولفاته شدن واکنش میدهد و جاذبهای سولفاته شده نمی توانند در کلسیناتور بازیابی شوند، زیرا برای این امر به دماهایی بالاتر از $^{\circ}$ ۹۰۰ نیاز است. همین موضوع موجب از بین رفتن فعالیت جاذب در چرخه های بعدی جذب و دفع می شود[۱, ۱۶]. شکل ۳، الگوی معمول فرایند سولفاته شدن را نشان می دهد. در این حالت گاز $^{\circ}$ SO الگوی معمول فرایند سولفاته شدن را نشان می دهد. در این حالت گاز $^{\circ}$ SO با CaSO واکنش داده و لایه ای از نشان می دهد. در این حالت گاز $^{\circ}$ SO الگوی معمول فرایند سولفاته شدن را نشان می دهد. در این حالت گاز $^{\circ}$ SO با CaSO واکنش داده و لایه ای از نشان می دهد. در این حالت گاز $^{\circ}$ SO با در واکنش داده و دفع می شود. در این حالت گاز $^{\circ}$ SO با در واکنش داده و از نفوذ $^{\circ}$ SO به قسمت واکنش نداده باذب جلوگیری می کند.

بهدلیل حضور گاز خورنده SO₂، محدودیتهای تجهیزاتی و انجام واکنش در دماهای بالا در کربناتور و کلسیناتور، امکان بررسی فرایند چرخه کلسیم به صورت آزمایشگاهی جهت شناخت بهتر آن، به آسانی میسر نیست. لذا مدلسازی سینتیکی و مطالعه پارامترهای موثر به درک بهتر این فرایند کمک شایانی خواهدکرد. تا کنون مدلهای سینتیکی مختلفی جهت بررسی و پیش بینی شرایط و پارامترهای مختلف حاکم بر فرایند چرخه کلسیم ارائه شده است. یکی از اولین مدلها در این زمینه توسط باتیا^۲ و همکاران [۱۷] ارائه شده و با نام مدل منفذی یا حفرات تصادفی^۳ نیز شناخته میشود. استوانهای و با جهت گیریهای تصادفی هستند و حین واکنش، قطر ذرات شروع به افزایش میکند که باعث افزایش مساحت سطح واکنش تا زمان شروع مرحله کند میشود. این مدل برای واکنشهای گاز–جامد بهکار برده شروع مرحله کند میشود. این مدل برای واکنشهای گاز–جامد بهکار برده لازم به ذکر است که حضور دیاکسید سولفور در گاز دودکش باعث یک واکنش جانبی اجتنابناپذیر سولفاتهشدن (تشکیل سولفات کلسیم) نیز در طول فرایند کربناسیون میشود که تولید آن نه تنها عملکرد جاذب را تحت تاثیر قرار خواهد داد، بلکه میتواند به طور قابل توجهی سینتیک کربناسیون را نیز تغییر دهد. واکنش سولفاتهشدن، نوعی از واکنش غیرهمگنی گاز – جامد^۱ بوده که به دلیل تشکیل محصول جامد بر سطح واکنشدهنده، موجب غیرفعال شدن جاذب می گردد[۱۳]. واکنشهای صورت گرفته در داخل سیستم چرخه کلسیم و در حضور گاز دی اکسید کربن و دی اکسید سولفور به صورت زیر می باشد:

$$CaO_{(s)} + CO_{2(g)} \leftrightarrow CaCO_{3(s)}$$
$$\Delta H_{298K} = -178 \text{ KJ/mol}$$
(1)

$$CaO_{(s)} + SO_{2(g)} + 0.5O_{2(g)} \rightarrow CaSO_{4(s)} ;$$

$$\Delta H_{298k} = -502 \text{ KJ/mol}$$
(7)

$$CaCO_{3(s)} + SO_{2(g)} + 0.5O_{2(g)} \rightarrow$$

$$CaSO_{4(s)} + CO_{2(g)} ; \Delta H_{298K} = -324 \text{ KJ/mol}$$
(\checkmark)

مسیر رفت در واکنش (۱) مربوط به کربناسیون و مسیر برگشت نیز مربوط به کلسیناسیون میباشد که به ترتیب در راکتورهای کربناتور و کلسیناتور انجام میپذیرند. واکنشهای (۲) و (۳) نیز به ترتیب واکنشهای مستقیم و غیرمستقیم سولفاتهشدن میباشند [۱, ۱۴]. این واکنشها در حضور گاز SO_2 موجب کاهش توانایی ایجاد پیوند بین CaO و CO_2 میشود؛ زیرا موجب تشکیل لایه $CaSO_4$ بر روی سطح ذرات جاذب CaO میشود[۱۵].

از مهم ترین چالشهای فرایند چرخه کلسیم می توان به فرسایش و کاهش ظرفیت جاذب بر پایه CaO در طی چرخههای متوالی اشاره کرد که به علت انعقاد CaO در مرحله کلسیناسیون و در نتیجه از دست رفتن سطح فعال آن برای کربناسیون می باشد. مشکل دیگر همانطور که اشاره شد، از حضور 20 در سوخت گازی ناشی می شود، چرا که SO با جاذبهای

1 Heterogeneous gas-solid reaction

² Bhatia

³ Random Pore Model (RPM)

گراسا و همکاران [۸] بر اساس مدل حفرات تصادفی به بررسی میزان تبدیل کربناسیون پرداختند. آنها در این مدل، تاثیر چرخههای مختلف بر میزان تبدیل را به روابط این مدل اضافه کردند که مبنای کار در تحقیق حاضر نیز قرار خواهدبود. کوردرو و همکاران [۱۱] نیز مدلسازی سینتیکی سولفاتهشدن ذرات CaO تحت شرایط راکتور چرخه کلسیم را انجام دادند. این مدلسازی که بر مبنای مدل حفرات تصادفی است، میزان تبدیل CaO به CaSO_4 را بر حسب زمان و در طی چرخههای مختلف ارائه میدهد. یکی از فرضیات ساده کننده مدل حفرات تصادفی، ثابت ماندن ضریب نفوذ مرحله کند در طول زمان واکنش است که این موضوع به دلیل عواملی همچون مکانیزم نفوذ در خود، در طول زمان واکنش ثابت نیست. در همین راستا، مونتاگنارو^۳ و همکارانش [۱۸] با استفاده از انجام آزمایشهایی در راکتورهای بسترسیال گردشی، به مدلسازی و بررسی میزان دقت مدل شبه فراکتال در فرایند سولفاته شدن پرداختند. این محققین به این نتیجه رسیدند که نفوذ در لایهٔ محصول، وابسته به زمان بوده و نتایج مدلسازی بدست آمده برای فرایند سولفاتهشدن، تطابق بسیار خوبی با دادههای تجربی نشان می دهد.

پیش بینی درصد تبدیل فرایندهای کربناسیون و سولفاته شدن در چرخه ها و غلظتهای مختلف، از اهمیت بالایی در طراحی سیستمهای چرخه کلسیم برخوردار بوده و اطلاعات مفیدی جهت افزایش مقیاس، شرایط بهینه انجام واکنش و میزان بازدهی فرایند در اختیار محققین قرار می دهد. تعداد زیادی از تحقیقات گذشته به دلیل مشکلات فراوان و ایجاد خوردگی توسط گاز SO2، به بررسی میزان کربناسیون و مدل سازی های مربوط به این واکنش پرداختهاند. حضور گاز SO2 موجب تغییر و کاهش میزان درصد تبدیل و پیش بینی می واکنش میزان درصد تبدیل و موثر بازدهی کلی واکنش میزان درصد تعداد از محققین قرار می دهد. تعداد زیادی مرداختهاند. حضور گاز SO2 موجب تغییر و کاهش میزان درصد خطای پرداختهاند. حضور گاز SO2 موجب تغییر و کاهش میزان درصد خطای موثر بر میزان تبدیل انجام دهد. از طرفی، مقایسه همزمان مدلهای مختلف موثر بر میزان تبدیل انجام دهد. از طرفی، مقایسه همزمان مدلهای مختلف موجب درک بهتر مفاهیم ارائه شده و تحلیل بهتر نتایج می شود. هدف از این موجب درک بهتر مفاهیم ارائه شده و تحلیل بهتر نتایج می شود. هدف از این اصلاح شده آن (شبه فراکتال^{*}) در حضور گاز دی اکسید سولفور می باشد. ای اسینی می مونور می باشد با برای صحت سنجی مدلهای مورد استفاده در این تحقیق سعی شد تا نتایج می شود. موز مان ای ای بالاح شده آن (شبه فراکتال^{*}) در حضور گاز دی اکسید سولفور می باشد. اصلاح شده آن (شبه فراکتال^{*}) در حضور گاز دی اکسید سولفور می باشد.

1 Grasa

تجربی درصد تبدیل فرایندهای کربناسیون و سولفاته شدن در چرخه اول و غلظت ppm از گاز SO_2 ارائه شده توسط مانوویک و همکاران [۲]، مقایسه شده و پس از انتخاب بهترین مدل سینتیکی با کمترین میزان درصد خطا، به پیش بینی میزان تبدیل کربناسیون و سولفاته شدن در چرخه های بالاتر (۵، ۱۵ و ۳۰) و غلظتهای مختلف گاز SO_2 ، پرداخته شود. نتایج حاصل از این پیش بینی میتواند در رسیدن به درک درستی از فرایند چرخه کلسیم و عملکرد آن در شرایط نزدیک تر به واقعیت (حضور گاز SO_2) مفید باشد. نتایج حاصل از این پیش بینی میتواند در رسیدن به درک درستی از فرایند چرخه ور یاند چرخه کلسیم و عملکرد آن در شرایط نزدیک تر به واقعیت (حضور گاز SO_2) مفید فرایند چرخه کلسیم و عملکرد آن در شرایط نزدیک تر به واقعیت (حضور گاز SO_2) مفید

۲- الگوسازی نظری

همانطور که اشاره شد، از دو مدل سینتیکی حفرات تصادفی و شبه فراکتال جهت مدلسازی فرایند چرخه کلسیم استفاده می شود. هر کدام از این مدلها دارای پارامترهای مشخصی هستند که یا مربوط به خصوصیات خود جاذب بوده و با استفاده از آنالیزهای مختلف بدست می آیند و یا با استفاده از دادههای تجربی تعیین می شوند. در این بخش به تفصیل هر کدام از مدل ها بررسی شده و به نحوه محاسبه پارامترهای مختلف هر یک، اشاره می گردد.

۲- ۱- مدل حفرات تصادفی

مدل حفرات تصادفی فرض می کند که با پیشرفت واکنش، ذره از حفرات استوانهای و اندازهای تصادفی با سطوح متقاطع عبور می کند. این مدل رفتار واکنش را با ساختار منافذ داخلی مرتبط کرده و پارامترهای ساختاری و فشار جزئی دی اکسیدکربن را بهعنوان نیرومحرکه واکنش در نظر می گیرد و فرض می کند که در حالت سریع واکنش با پرشدن حفرات ریز همراه بوده و در حالت نفوذ نیز واکنش در حفرات بزرگتر و با سطح مقطع ویژه بسیار کم تر، ادامه پیدا خواهد کرد. این مدل با موفقیت در واکنش های گاز – جامد از جمله کربناسیون و سولفاته شدن CaO به کار گرفته شده و مطابق رابطه (۴) تعریف می شود[۱۱, ۱۲]:

$$\frac{dX_{_{CaO}}}{dt} = \frac{k_{_{s}}S_{_{0}}C(1 - X_{_{CaO}})\sqrt{1 - \psi \ln(1 - X_{_{CaO}})}}{(1 - \varepsilon)\left[1 + \frac{\beta Z}{\psi}(\sqrt{1 - \psi \ln(1 - X_{_{CaO}})} - 1\right]} \quad (\texttt{f})$$

² Cordero

³ Montagnaro

⁴ Fractal-like

$$X_{CaO,D} = X_{k-D} + \left[1 - \exp\left(\frac{1}{\psi} - \frac{\left[\sqrt{1 + \beta Z \tau} - \left(1 - \frac{\beta Z}{\psi}\right)\right]^2 \psi}{\left(\beta Z\right)^2}\right)\right] \quad (1)$$

در روابط بالا، $k_s e_p q$ به ترتیب ثابت سینتیکی و ثابت نفوذ که از برازش منحنی روابط (۲) و (۹) بدست میآیند، M_{CaO} و M_{CaO} به ترتیب جرم مولکولی و دانسیته جاذب، Z نسبت کسر حجم مولی برای قبل و بعد از واکنشCaO ، CaO کا یا SO₂ یا SO در فرایند کربناسیون یا سولفاتهشدن، S₀ سطح واکنش به ازای واحد حجم، L₀ طول کلی سیستم متخلخل و ع تخلخل جاذب میباشند. τ نیز تابع بدون بعد زمان میباشد که بهصورت زیر تعریف میشود[۱۱]:

$$\tau = \frac{k_s C S_0 t}{(1 - \varepsilon)} \tag{11}$$

از آنجایی که ویژگیهای ساختاری جاذب یعنی S_0 و L_0 در طول چرخههای مختلف تغییر می کند، مقادیر مربوط به آنها نیز باید در هر چرخه معینی محاسبه شود. جهت عدم وابستگی به دادههای تجربی برای تعیین این مقادیر، گراسا و همکارانش پارامترهای S_N و L_N از بر اساس روابطی که قبلا توسط همان گروه برای حداکثر میزان ظرفیت جذب CaO ارائه کرده بودند، بازنویسی کرده و روابط مربوط به این دو پارامتر را به صورت زیر ارائه دادند:

$$S_{N} = S_{0} \times X_{N} \quad , \quad L_{N} = L_{0} \times X_{N} \tag{11}$$

که در آن
$$X_{
m N}$$
 به صورت زیر تعریف می شود [۲۰]:

$$X_{N} = \left(\frac{1}{\frac{1}{(1-X_{r})} + kN} + X_{r}\right)$$
(117)

که
$$\psi$$
 پارامتر درونی ساختار جاذب و eta نیز مدول اصلاحشده بایوت $^{\prime}$
است که طبق رابطه (۵) و (۶) بدست میآیند[۱۹]:

$$\psi = \frac{4\pi L_0 (1-\varepsilon)}{S_0^2} \tag{(a)}$$

$$\beta = \frac{2k_s a \rho (1-\varepsilon)}{b M_{cao} D_P S_0} \tag{8}$$

برای یک سیستم درجه اول برگشت پذیر، نرخ عمومی واکنش برای مرحله کنترل کننده سریع توسط معادله (۴) را میتوان سادهسازی کرده و به صورت زیر بیان کرد:

$$\frac{1}{\psi} \left[\sqrt{1 - \psi \ln(1 - X_{coo})} - 1 \right] = \frac{k_s S_0 C t}{2(1 - \varepsilon)} \tag{Y}$$

$$X_{CaO,k} = 1 - \exp\left(\frac{1 - \left(\frac{\tau}{2}\psi + 1\right)^2}{\psi}\right)$$
(A)

در حالت دیگر و در شرایطی که مرحله کند یا نفوذ به لایه محصول به همراه مرحله سریع کنترل کننده کل واکنش باشند، واکنش (۴) پس از انتگرال گیری به صورت زیر بیان می شود:

$$\frac{1}{\psi} \left[\sqrt{1 - \psi \ln(1 - X_{CaO})} - 1 \right] = \frac{S_0}{(1 - \varepsilon)} \sqrt{\frac{D_P M_{CaO} Ct}{2\rho_{CaO} Z}} \qquad (9)$$

¹ Modified Biot modulus

 $X_{\rm N}$ حداکثر میزان تبدیل برای واکنش کربناسیون و $k_{\rm r}$ و $X_{\rm r}$ به ترتیب $X_{\rm N}$ ثابت غیر فعال شدن و تبدیل باقیمانده است که از طریق برازش دادههای ثابت غیر فعال شدن و تبدیل باقیمانده است که از طریق برازش دادههای تجربی مربوط به هر چرخه با رابطه $X_{\rm N}$ بدست میآیند. با محاسبه رابطه (۱۳) و جایگذاری آن در رابطه (۱۲)، مقادیر مربوط به $S_{\rm N}$ و (1°) در هر (۱۳) و جایگذاری آن در رابطه (۱۲)، مقادیر مربوط به $X_{\rm K-D}$ نشاندهنده میزان تبدیلی است که بعد از آن حالت گذار بین مرحله سریع و کند رخ میزان تبدیلی است که بعد از آن حالت گذار بین مرحله سریع و کند رخ ضخامت لایه محصول ایجاد شده بر روی جاذب بوده و حالت دوم از طریق محاسبه حداکثر میزان تبدیل واکنش کربناسیون در مرحله (1°) میاشد.

$$\left(X_{k-D}\right)_{N} = \frac{S_{N}M_{CaO}h_{k-D}}{V_{MCaCO_{3}}\rho_{CaO}}$$
(14)

$$(X_{k-D})_{N} = X_{N+1} = \left(\frac{1}{\frac{1}{(1-X_{r})} + k(N+1)} + X_{r}\right)$$
 (10)

۲- ۲- مدل شبه فراکتال

معمولاً فرض می شود که خاصیت نفوذ در مرحله کند و در لایه محصول معمولاً فرض می شود که خاصیت نفوذ در مرحله کند و در لایه محصول CaSO₃ یا CaSO₄ یو CaCO³ تولیدشده، با پیشرفت واکنش و در طول زمان ثابت است. بر طبق این تعریف استنداردو⁽ و همکاران [۲۱] حالت اصلاح شده حفرات تصادفی را برای واکنش کربناسیون ارائه دادند که در آن نفوذ در لایه محصول تابعی از تبدیل جاذب بود و میزان تغییرات در لایه ایجادشده را با گذشت زمان محاسبه می کرد. در همین راستا، بالسامو⁷ [۲۲] نیز نشان داد که در فرایندهای ناهمگن، ثوابت نرخ نفوذ تابعی از زمان هستند. به عبارتی که در واکنش کربناسیون یا سولفاته شدن، p_{1} از زمان شروع مرحله کند تا پایان واکنش کربناسیون یا سولفاته شدن م

تصادفی فرض می شود که از ابتدا تا انتهای مرحله کند D_p تغییر نمی کند. در مدل شبه فراکتال، این جنبه با استفاده از پارامتر ناهمگنی به نام h در نظر گرفته شده و رابطه اصلاح شده D_p مطابق معادله (۱۶) ارائه می گردد [۲۳, ۱۸]:

$$D_{PF} = D_P \left(t+1\right)^{-h} \tag{19}$$

که در اینجا مقدار h بین صفر و یک میباشد. h=h برای محیطهای همگن بوده و +>h برای محیطهای ناهمگنی است که فرایند دارای محدودیتهای نفوذی میباشد. در نهایت با جایگذاری رابطه (۱۶) در رابطه (۱۷)، مدول بایوت اصلاحشده شبه فراکتالی بهصورت زیر بدست میآید [۳۳]:

$$\beta_{F} = \frac{2k_{S}a\rho(1-\varepsilon)}{bM_{CaO}D_{PF}S} \tag{1Y}$$

سایر روابط مشابه معادلات اشارهشده در بخش ۲–۱ بوده و رابطه (۱۰) به شکل زیر اصلاح خواهدشد:

$$X_{CaO} = 1 - \exp\left(\frac{1}{\psi} - \frac{\left[\sqrt{1 + \beta_F Z \tau} - \left(1 - \frac{\beta_F Z}{\psi}\right)\right]^2 \psi}{\left(\beta_F Z\right)^2}\right)$$
(1A)

فلوچارت و روش حل مدلسازیهای انجام شده برای حل هر دو مدل مختلف با استفاده از نرمافزار متلب در شکل ۴ آورده شدهاست.

در نهایت نیز کلیه پارامترهای مورد استفاده در مدلسازیها در جدول ۱ ارائه شده است.

¹ Stendardo

² Balsamo



شکل ۴. الگوریتم مورد استفاده برای حل مدلسازیهای کربناتور پیشنهادی. Fig. 4. Algorithm used to solve the carbonator models proposed.

جدول ۱. پارامترهای مورد استفاده در مدلسازیها

مقدار فرض شده	پارامتر
۱/XY×۱۰ ^{-۳}	$C_{_{CO_2}}$ (kmol /m ³), $\vee \cdot \cdot \circ C$
8/18×1• -8	$C_{_{SO_2}}$ (kmol /m ³), $\vee \cdot \cdot \circ \mathbf{C}$
•/٩٩	h (-)
$\diamond \cdot \times \prime \cdot \cdot $	$h_{k-D}(\mathbf{m})$
r/91×1+ +14	$L_0 (\mathrm{m/m^3})$
۵۶	$M_{CaO}(\mathrm{kg/kmol})$
۳/۴1×۱۰ ^{۲۷}	$S_0 ({ m m}^2/{ m m}^3)$
۳/۱۱	$Z_{carbonation}$
T/T 1	$Z_{sulfation}$
224.	$ ho_{ m CaO}(m kg/m^3)$
• /47	ε (-)

Table 1. Parameters used in the models

۳- نتایج و بحث

یکی از روش های محاسبه درصد تبدیل در چرخه های متوالی، استفاده از دستگاه آنالیز توزین حرارتی^۱ است که تغییرات جرم جاذب را در طول زمان واکنش نشان می دهد. شکل ۵ شماتیک یک چرخه کامل از فرایند چرخه کلسیم را نشان می دهد. طبق این شکل، فرض می شود که تشکیل $_{4}$ CaSO و CaCO در مرحله کربناسیون–سولفاته شدن و تجزیه در SO₂ در مرحله کلسیناسیون، عامل تغییر جرم بوده و میزان تبدیل واکنش نیز بر همین اساس بدست می آید. با توجه به شرایط دمایی واکنش در کلسیناتور، $_{4}$ CaSO تولید شده، تجزیه نشده و به صورت تجمعی در هر چرخه به مقدار آن افزوده می شود و به همین دلیل باعث هدر رفت جاذب می شود [۲]. این موارد اهمیت مدل سازی چرخه کلسیم در حضور گاز SO را نشان می دهد که در ادامه با استفاده از دو مدل سینتیکی حفرات تصادفی

1 Thermogravimetric analysis (TGA)

برای دو مدل یادشده X_r ، k_s و D_p جزو پارامترهایی هستند که باید قبل از انجام مراحل اصلی مدلسازی، از طریق دادههای تجربی محاسبه شوند.

Xr, k و محاسبه -۱-۳

همان طور که در رابطه (۱۳) اشاره شد، $k e_r X_r$ به ترتیب ثابت غیر فعال شدن و تبدیل باقی مانده است که برای طیف گسترده ای از جاذب ها به ترتیب ۱/۵۲ و ۱/۰۷۵ ارائه شده است[۱۳]. این مقادیر به شدت تحت تاثیر محیط واکنش بوده و به همین دلیل، حضور گاز SO_2 باعث تغییر آنها خواهد شد. شکل ۶۰ برازش رابطه (۱۳) بر روی داده های تجربی تبدیل کربناسیون بدست آمده در هر چرخه را نشان می دهد که بر طبق آن، مقادیر $X e_r X$ برای جاذب کادومین مورد استفاده در تحقیق مبنای این مطالعه [۲] به ترتیب ۱/۴۶۵ و ۱/۴۶۶۰ بدست می آید.



شکل ۵. تغییرات وزن جاذب در طول یک چرخه[۲]

Fig. 5. Mass change of sorbent during one cycle[2]



شکل ۶. برازش رابطه (۱۳) بر روی دادههای تجربی [۲] تبدیل کربناسیون در هر چرخه

Fig. 6. Fitting of Eq. (13) to the experimental data [2] of carbonation conversion in each cycle



شکل ۷. برازش روابط (۷) و (۹) بر روی دادههای تجربی کربناسیون [۲] جهت محاسبه (الف) k_s (ب) (ب

Fig. 7. Fitting of Eq. (7) and Eq. (9) to the carbonation experimental data [2] to calculate: (a) k_s (b) D_p

جدول ۲. مقادیر محاسبه شده \mathbf{k}_{s} و \mathbf{p}_{p} برای کربناسیون و سولفاته شدن

Fable 2. Calculated values of k	and D _n fo	or carbonation and	sulfation
---------------------------------	-----------------------	--------------------	-----------

$D_p (\mathrm{m}^2/\mathrm{s})$	k_s (m ⁴ /mole.s)	نوع واكنش
۱/ ۲۳۶ ×۱۰ ^{-۱۶}	۲/۷۸×۱۰ ^{-۸}	كربناسيون
۸/۴۳۲×۱۰ ^{-۱۵}	\ <i>\</i> \$\$Y×1• ^{-Y}	سولفاتەشدن

 $D_n \circ k_s$ محاسبه -7 - 7

۳-۳- مقایسه مدل های سینتیکی حفرات تصادفی و شبه فراکتال

شکل ۸، نتیجه مدلسازی بدست آمده برای چرخه اول کربناسیون و سولفاته شدن را نمایش می دهد. مطابق این شکل، نمودار سمت راست و چپ به ترتیب بیانگر مدل سازی با حفرات تصادفی و شبه فراکتال است. بر اساس داده های تجربی مربوط به واکنش کربناسیون، حالت گذار از مرحله سریع به مرحله کند در حدود ۲۰ دقیقه بعد از شروع واکنش اتفاق می افتد که حفرات تصادفی و شبه فراکتال با دقت قابل قبولی این بخش را مدل می کنند. بعد از دقیقه ۲۰، که مرحله کند اتفاق می افتد، نفوذ در لایه $_{4}CaSO$ و $_{5}CaCO$ کنترل کننده واکنش بوده و نرخ تبدیل کاهش می یابد. به دلیل نوع محاسبات انجام شده در این مدل، امکان ایجاد خطا در طول زمان فرایند و ایجاد اختلاف بین داده های تجربی و مدل سازی بیشتر است. از طرفی، در مدل مدارات تصادفی، مقدار ضریب نفوذ \mathbf{D}_{2} در مرحله کند واکنش در طول زمان ثابت در نظر گرفته می شود؛ اما به دلیل مکانیزمهای نفوذ در خود و افزایش



شکل ۸. مدلسازی کربناسیون و سولفاته شده در چرخه اول با استفاده از مدل (الف) حفرات تصادفی (ب) شبه فراکتال به همراه داده های تجربی[۲]

Fig. 8. Modeling of carbonation and sulfation at first cycle using (a) RPM (b) Fractal-like along with experimental data[2]

ضخامت لایه تشکیل شده بر روی جاذب، این مقدار ثابت نبوده و در طول زمان تغییر می کند که این مورد با استفاده از پارامتر فراکتال h در مدل شبه فراکتال، موجب اصلاح ایرادات موجود در مدل حفرات تصادفی شده و نتایج به مراتب بهتری ارائه می دهد. مطابق شکل ۸–الف، مشاهده می شود که بعد از دقیقه ۱۲۰، اختلاف میان دادههای تجربی و مدل تا انتهای واکنش و در طول زمان بیشتر می شود. به طوری که این اختلاف در دقیقه ۳۰۰ و در کربناسیون و سولفاته شدن به ترتیب ۸/۹ و ۶ درصد می باشد. در طرف مقابل، با توجه به رابطه (۱۶) مدل شبه فراکتال که p را در طول زمان را نشان می دهد. همانطور که به خوبی قابل ملاحظه است، مدل شبه فراکتال دادههای تجربی واکنش سولفاته شدن را به خوبی مدل کرده است و در این حالت، حداکثر خطای بدست آمده برای مدل شبه فراکتال در دقیقه ۳۰۰ و در این

شکل ۹، مدل سازی بخش سولفاته شدن در شکل ۸ را با جزئیات بیشتری ارائه می دهد و لازم به ذکر است که داده های تجربی ارائه شده برای بخش سولفاته شدن در غلظت ۵۰۰ ppmv از گاز SO₂ می باشد. در صد

تبدیل نهایی سولفاتهشدن پس از ۳۰۰ دقیقه برابر ۶/۵ درصد میباشد که عدد بدست آمده توسط مدلهای شبه فراکتال و حفرات تصادفی به ترتیب ۶/۱۵ و ۶/۱۲ میباشد. این اعداد نشان میدهند که درصد تبدیل نهایی بدست آمده از مدل شبه فراکتال از دقت بالایی برخوردار بوده در حالی که مدل حفرات تصادفی تا حدود دو برابر بیشتر از مقدار واقعی پیش بینی کردهاست. از دو مدل اشارهشده جهت پیش بینی واکنش سولفاته شدن در غلظت ۲۰۰۰ ppmv از گاز SO₂ نیز استفاده شد. همان طور که مشاهده SO_2 می شود، اختلاف درصد تبدیل نهایی بین دو مدل، با افزایش غلظت ورودی، بدلیل انسداد حفرات و تجمع CaSO بر روی جاذب، افزایش یافتهاست به طوری که در غلظت ppmv و غلظت ۲۰۰۰ ppmv در انتهای واکنش به ترتیب اختلاف ۶ و ۱۲ درصد مشاهده می شود. به همین دلیل به نظر میرسد که شبه فراکتال، مدل مناسب تری جهت مدل سازی و پیش بینی واکنش کربناسیون و سولفاته شدن در چرخه کلسیم می باشد و بنابراین مشاهده می شود که با افزایش ۴ برابری غلظت SO_{2} ، درصد تبدیل نهایی واکنش سولفاتهشدن در مدل شبه فراکتال به ۱۳ درصد افزایش پیدا کر دہاست.



شکل ۹. مدلسازی واکنش سولفاتهشدن در غلظت ۵۰۰۰ ppmv و پیش بینی آن در غلظت ۲۰۰۰ ppmv با استفاده از دو مدل حفرات تصادفی و شبه فراکتال به همراه دادههای تجربی [۲]

Fig. 9. Modeling of sulfation reaction at the concentration of 500ppmv and its prediction at the concentration of 2000ppmv using RPM and Fractal-like along with experimental data [2]

۳- ۴- پیش بینی واکنش کر بناسیون و سولفاته شدن در چرخه های مختلف
 با استفاده از مدل شبه فراکتال

افزایش تعداد چرخههای متوالی کربناسیون – کلسیناسیون موجب کاهش ظرفیت جاذب جهت جذب ₂ CO میشود که بدلیل کاهش سطح موثر و انعقاد جاذب در هر دو فرایند کربناسیون و سولفاتهشدن میباشد. به عبارتی بعد از چرخههای متوالی، کارایی جاذب به طور قابل توجهی کاهش مییابد. شکل ۱۰ پیشبینی مدل شبه فراکتال برای چرخههای ۵، ۱۵ و ۳۰ را از واکنش کربناسیون و سولفاتهشدن نشان میدهد. مطابق شکل ۱۰، میزان تبدیل کربناسیون بر اساس مدل شبه فراکتال در چرخه ۱، ۸۴ درصد بوده و برای چرخههای ۵، ۱۵ و ۳۰ به ترتیب ۶۰ ۷۳ و ۲۷ درصد پیشبینی شدهاست. میزان تبدیل سولفاتهشدن نیز در چرخه ۱، ۲/۱ درصد پیشبینی شدهاست. میزان تبدیل سولفاتهشدن نیز در چرخه ۱، ۲/۱ درصد پیشبینی ارای چرخههای ۵، ۱۵ و ۳۰ به ترتیب ۱/۳، ۶/۱ و ۱/۱ درصد پیشبینی و برای چرخههای ۵، ۱۵ و ۳۰ به ترتیب ۱/۳، ۶/۱ و ۲/۱ درصد پیشبینی شدهاست. با مقایسه اعداد بدست آمده برای کربناسیون و سولفاتهشدن، اختلاف درصد تبدیل بین چرخههای ۱ تا ۱۵، به ترتیب ۲۷ و ۲۸ درصد و برای چرخه ۱۵ تا ۳۰ به ترتیب ۱۰ و ۵/۰ درصد است. این افت شدید در و برای چرخه ۱۵ تا ۳۰ به ترتیب ۱۰ و ۱۵، درصد است. این افت شدید در درصد تبدیل مسلود شدن

۴- نتیجهگیری

از مدل حفرات تصادفی و شبه فراکتال جهت مدل سازی دادههای تجربی کربناسیون و سولفاته شدن و همچنین پیش بینی درصد تبدیل آن ها در شرایط مختلف استفاده شد. نتايج بدست آمده نشان داد كه فرض ساده كننده مدل حفرات تصادفی که در آن ${
m D}_{
m n}$ در طول مرحله کند، ثابت در نظر گرفته می شود، باعث به وجود آمدن خطا بین نتایج مدل سازی و داده های تجربی شده و با گذشت زمان، این اختلاف بیشتر نیز می شود. این اختلاف در دقیقه ۳۰۰ برای فرایند کربناسیون و سولفاته شدن به ترتیب ۹/۸ و ۶ درصد میباشد. در مقابل، مدل شبه فراکتال با متغیر در نظر گرفتن D در طول مرحله کند، نتایج بهتری در مقایسه با مدل حفرات تصادفی ارائه می کند. به طوری که این اختلاف در انتهای واکنش و برای هر دو فرایند کربناسیون و سولفاته شدن به کمتر از ۱ درصد می رسد. با مقایسه نتایج مدل سازی بدست آمده برای هر دو مدل، مشخص شد که مدل شبه فراکتال، مدل سینتیکی مناسبتری جهت پیش بینی واکنش سولفاته شدن در غلظت ۲۰۰۰ ppmv از گاز SO_2 ورودی بوده و با افزایش ۴ برابری غلظت SO_3 ، درصد تبدیل نهایی واکنش سولفاته شدن در مدل شبه فراکتال از ۶/۱۵ درصد به ۱۳ درصد افزایش پیدا می کند. همچنین از این مدل برای پیش بینی چرخه های مختلف



شکل ۱۰. پیش بینی واکنش (الف) کربناسیون و (ب) سولفاته شدن در چرخه های ۵، ۱۵ و ۳۰ با استفاده از مدل شبه فراکتال به همراه داده های تجربی در چرخه اول[۲]

Fig. 10. Prediction of (a) carbonation reaction and (b) sulfation reaction in cycles 5, 15 and 30 using the Fractallike model along with experimental data in the first cycle[2]

کربناسیون – سولفاته شدن استفاده شد. مطابق انتظار در طول چرخه های متوالی، درصد تبدیل کاهش یافته و با بررسی نتایج بدست آمده مشخص شد که برای کربناسیون و سولفاته شدن، اختلاف درصد تبدیل بین چرخه های ۱ تا ۱۵، به ترتیب ۴۷ و ۴/۵۷ درصد و برای چرخه ۱۵ تا ۳۰ به ترتیب ۱۰ و ۵/۰ درصد می باشد که این کاهش قابل توجه در درصد تبدیل، بدلیل کاهش سطح ویژه جاذب اولیه و از طرفی مسدود شدن سریع منافذ جاذب CaO در چرخه های ابتدایی می باشد.

۵- فهرست علائم

- مرايب استوكيومتري واكنش a, b
 - kmol/m³ غلظت، C
- ${
 m m}^2/{
 m s}$ ثابت نفوذ مرحله کند، D_P
- m²/s ثابت نفوذ مرحله کند در مدل شبه فراکتال، D_{PF}
 - پارامتر شبه فراکتال، h
 - m ضخامت لایه محصول، hk-D
 - ثابت غير فعال شدن، k
 - ${
 m m}^4/{
 m mol.s}$ ثابت سینتیکی مرحله سریع، k_s

- m/m^3 ، طول کلی سیستم متخلخل L_N
 - McaO جرم مولی Kg/kmol ،CaO
 - N شماره چرخه، –
- ${
 m m}^2/{
 m m}^3$ ،سطح واکنش به ازای واحد حجم S_N
 - min زمان، *t*
 - ^{m3}/kmol حجم مولی، *V_{MCaCO3}*
 - کی CaO، تبدیل مولی کل CaO، XcaO
 - تبدیل مولی CaO در مرحله کند، XcaO-D
 - ۲۰۵۰- ۲۲۰۰ تبدیل مولی CaO در مرحله سریع، -
 - (X_{k-D}) تبدیل مولی CaO تا مرحله گذار، -
 - حداکثر میزان تبدیل مولی CaO، X_N
 - تبدیل باقی ماندہ، Xr
- Z نسبت کسر حجم مولی برای قبل و بعد از واکنش، -

علائم يونانى

- مدول اصلاح شده بايوت، eta
- مدول اصلاحشده بايوت در مدل شبه فراكتال، $eta_{_F}$
 - تخلخل، arepsilon

Journal, 137(3) (2008) 561-567.

- [9] B. Azimi, M. Tahmasebpoor, P.E. Sanchez-Jimenez, A. Perejon, J.M. Valverde, Multicycle CO2 capture activity and fluidizability of Al-based synthesized CaO sorbents, Chemical Engineering Journal, 358 (2019) 679-690.
- [10] J. Cai, S. Wang, C. Kuang, Modeling of carbonation reaction for CaO-based limestone with CO2 in multitudinous calcination-carbonation cycles, International Journal of Hydrogen Energy, 42(31) (2017) 19744-19754.
- [11] J. Cordero, M. Alonso, Modelling of the kinetics of sulphation of CaO particles under CaL reactor conditions, Fuel, 150 (2015) 501-511.
- [12] L. Fedunik-Hofman, A. Bayon, S.W. Donne, Kinetics of solid-gas reactions and their application to carbonate looping systems, Energies, 12(15) (2019) 2981.
- [13] S. Chen, C. Qin, J. Yin, X. Zhou, S. Chen, J. Ran, Understanding sulfation effect on the kinetics of carbonation reaction in calcium looping for CO2 capture, Fuel Processing Technology, 221 (2021) 106913.
- [14] T. Maparanyanga, D. Lokhat, Modelling of a calciumlooping fluidized bed reactor system for carbon dioxide removal from flue gas, International Journal of Low-Carbon Technologies, 16(3) (2021) 691-703.
- [15] H.S. Nygård, N.A.R. Ruud, E. Olsen, Investigation of Sulfation of CaO and CaCO3 in Eutectic CaF2–CaCl2, Energy & Fuels, 36(12) (2022) 6343-6352.
- [16] A. Coppola, A. Esposito, F. Montagnaro, M. Iuliano, F. Scala, P. Salatino, The combined effect of H2O and SO2 on CO2 uptake and sorbent attrition during fluidised bed calcium looping, Proceedings of the Combustion Institute, 37(4) (2019) 4379-4387.
- [17] S.K. Bhatia, D. Perlmutter, A random pore model for fluid-solid reactions: I. Isothermal, kinetic control, AIChE Journal, 26(3) (1980) 379-386.
- [18] F. Montagnaro, M. Balsamo, P. Salatino, A single particle model of lime sulphation with a fractal formulation of product layer diffusion, Chemical Engineering Science, 156 (2016) 115-120.

$$m kg/m^3$$
،CaO دانسیته ho_{cao}

منابع

- [1] S. Chen, C. Qin, T. Deng, J. Yin, J. Ran, Particle-scale modeling of the simultaneous carbonation and sulfation in calcium looping for CO2 capture, Separation and Purification Technology, 252 (2020) 117439.
- [2] V. Manovic, E.J. Anthony, Competition of sulphation and carbonation reactions during looping cycles for CO2 capture by CaO-based sorbents, The Journal of Physical Chemistry A, 114(11) (2010) 3997-4002.
- [3] M. Anwar, A. Fayyaz, N. Sohail, M. Khokhar, M. Baqar, W. Khan, K. Rasool, M. Rehan, A. Nizami, CO2 capture and storage: A way forward for sustainable environment, Journal of environmental management, 226 (2018) 131-144.
- [4] Y.-q. GENG, Y.-x. GUO, F. Biao, F.-q. CHENG, H.-g. CHENG, Research progress of calcium-based adsorbents for CO2 capture and anti-sintering modification, Journal of Fuel Chemistry and Technology, 49(7) (2021) 998-1013.
- [5] M.T. F. Sattari, M.M., Modeling the Calcium Looping Process with an Emphasis on the Bed Hydrodynamics and Sorbent Characteristics, Amirkabir Journal of Mechanical Engineering, 53(5) (2021) 2807-2820 in Persian.
- [6] M. Erans, V. Manovic, E.J. Anthony, Calcium looping sorbents for CO2 capture, Applied Energy, 180 (2016) 722-742.
- [7] C. Qin, D. He, Z. Zhang, L. Tan, J. Ran, The consecutive calcination/sulfation in calcium looping for CO2 capture: Particle modeling and behaviour investigation, Chemical Engineering Journal, 334 (2018) 2238-2249.
- [8] G.S. Grasa, J.C. Abanades, M. Alonso, B. González, Reactivity of highly cycled particles of CaO in a carbonation/calcination loop, Chemical Engineering

grains of a particulate sorbent, Chemical Engineering Science, 64(10) (2009) 2343-2352.

- [22] M. Balsamo, F. Montagnaro, Fractal-like Vermeulen kinetic equation for the description of diffusioncontrolled adsorption dynamics, The Journal of Physical Chemistry C, 119(16) (2015) 8781-8785.
- [23] M. Balsamo, F. Montagnaro, Fractal-like random pore model applied to CO2 capture by CaO sorbent, Chemical Engineering Science, 254 (2022) 117649.
- [19] A. Scaltsoyiannes, A. Lemonidou, CaCO3 decomposition for calcium-looping applications: Kinetic modeling in a fixed-bed reactor, Chemical Engineering Science: X, 8 (2020) 100071.
- [20] M.C. Romano, Modeling the carbonator of a Ca-looping process for CO2 capture from power plant flue gas, Chemical Engineering Science, 69(1) (2012) 257-269.
- [21] S. Stendardo, P.U. Foscolo, Carbon dioxide capture with dolomite: a model for gas-solid reaction within the

چگونه به این مقاله ارجاع دهیم H. R Ramezan Behtash, M. Tahmasebpoor, M. R Tizfahm, Kinetic modeling of CO₂ capture in calcium looping process in the presence of sulfur dioxide based on random pore and fractallike models, Amirkabir J. Mech Eng., 55(5) (2023) 659-674.

DOI: 10.22060/mej.2023.21917.7541



بی موجعه محمد ا